

TRADESA

Sistemas Tubo-Accesorios

Valvulería de calefacción

TARIFA ABRIL 2024



Acc. cobre



Acc. press fitting
y multicapa



Acc. Expansión FAST para
tubería PEX-a



Acc. Compresión
y multicapa



Colectores



Acc. latón para tubo
polietileno









Valvulería sanitaria



Valvulería de calefacción
cromada

ÍNDICE

1. ACCESORIOS DE COBRE Y LATÓN, COBRE COMPRESIÓN	5
1.1. Accesorios de cobre 	6
1.2. Accesorios de latón roscar	10
1.3. Accesorios de latón soldar-roscar	14
1.4. Accesorios de latón soldar	16
1.5. Accesorios de latón a compresión con anillos de latón	17
1.6. Tubo de cobre sanitario	18
1.7. Decapante Trade Flux	18
1.8. Carrete estaño plata/estaño-cobre	18
1.9. Manual de soldar	19
2. ACCESORIOS PRESS FITTING Y COMPRESIÓN PARA SISTEMA MULTICAPA	21
2.1. Tubo multicapa 	22
2.2. Serie 6700 - Acc. Press Fitting para tubo multicapa - Serie U 	26
2.3. Serie 700 - Acc. Press Fitting para tubo multicapa - Serie TH	35
2.3. Instrucciones para el montaje	37
2.4. Serie 900 - Acc. latón a compresión para tubo multicapa	40
2.4. Serie 6900 - Acc. latón a compresión TRADESA para tubo multicapa 	43
2.4. Instrucciones para el montaje	46
3. SISTEMAS POLIETILENO RETICULADO	49
3.1. Tubo polietileno reticulado TRADE PEX 	50
3.2. Serie 6800 - Acc. Expansión FAST para tubería PEX-a 	52
3.2 Instrucciones para el montaje	56
3.3. Serie 6700 - Acc. de Press Fitting para tubo polietileno reticulado	57
3.4. Serie 400 - Acc. de latón a compresión para tubo polietileno reticulado	60
3.4. Instrucciones para el montaje	62
4. COLECTORES	63

5. ACC. DE LATÓN PARA TUBO POLIETILENO **67**

5.1. Rosca Exterior Serie 8000 para tubo de polietileno - V. Bugatti 68

5.2. Rosca Exterior Serie 3000 para tubo de polietileno - V. Bugatti 69

5.3. Serie embridada para tubo de polietileno - V. Bugatti 71

5.3. Instrucciones para el montaje 72

6. VALVULERÍA TD **75**

7. VALVULERÍA DE CALEFACCIÓN CROMADA **81**



1. ACCESORIOS DE COBRE Y LATÓN, COBRE COMPRESIÓN



CATÁLOGO
ACC. DE COBRE

1.1 ACCESORIOS DE COBRE



ART. 5001 A

Curva 90° M-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12	25	600	1,704
15	25	450	1,439
18	25	250	2,408
22	25	125	3,530
28	10	70	8,375
35	-	35	23,756
42	-	20	35,639
54	-	10	66,239



ART. 5002 A

Curva 90° H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
10	25	1000	2,173
12	25	600	1,102
14	10	500	1,602
15	25	450	1,357
16	10	350	1,704
18	25	250	2,061
22	25	125	3,519
28	10	70	6,437
35	-	35	13,026
42	-	20	18,744
54	-	10	50,827
64	-	-	167,423
76	-	-	288,691



ART. 5090

Codo 90° H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
10	10	1000	2,805
12	10	500	0,980
14	10	500	1,194
15	25	500	0,990
16	10	400	1,507
18	25	350	1,500
22	25	200	2,387
28	10	90	4,310
35	-	50	15,861
42	-	30	26,010
54	-	15	49,399
64	-	-	119,952



ART. 5092

Codo 90° M-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12	25	750	2,102
15	25	500	1,061
18	25	350	2,316
22	25	200	3,581
28	10	100	6,304
35	-	50	24,970
42	-	30	35,405
54	-	15	68,728
64	-	1	178,001

1.1 ACCESORIOS DE COBRE



ART. 5130

"T" H-H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
10	25	750	4,233
12	10	500	1,785
14	10	400	1,852
15	25	350	1,575
16	10	300	2,298
18	25	200	3,040
22	10	120	4,519
28	10	60	8,232
35	-	35	23,858
42	-	20	44,799
54	-	12	75,909
64	-	15	226,757



ART. 5270

Manguito con tope H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
10	25	1250	1,525
12	10	750	0,612
14	10	750	2,514
15	25	750	0,551
16	10	600	0,776
18	25	500	0,873
22	25	300	1,479
28	10	150	2,510
35	-	90	6,212
42	-	60	11,863
54	-	30	20,064
64	-	-	58,130



ART. 5240

Manguito de reducción H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12x10	25	1250	3,305
15x10	10	750	4,774
16x15	10	600	3,193
18x12	25	600	4,356
18x14	10	600	2,612
18x15	25	600	1,510
22x12	10	400	9,558
22x15	25	350	4,142
22x18	25	350	2,826
28x15	10	200	9,140
28x18	10	200	8,905
28x22	10	180	4,427
35x18	-	125	27,010
35x22	-	125	17,697
35x28	-	125	21,737
42x28	-	75	31,151
42x35	-	60	24,378
54x42	-	35	46,676
15x14	10	750	2,071
15x12	10	750	1,816



ART. 5270

Manguito deslizante H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
15	4	900	0,621
18	4	600	0,965
22	2	300	1,615
28	2	180	2,820

1.1 ACCESORIOS DE COBRE



ART. 5243

Manguito de reducción M-H



ART. 5040

Curva 45° M-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12x10	25	1250	2,775
15x10	25	1000	3,050
15x12	25	1000	1,306
15x14	10	800	2,867
18x12	25	600	3,213
18x14	10	500	2,010
18x15	25	500	1,112
22x12	25	450	7,395
22x15	25	400	2,051
22x18	25	350	2,081
28x15	10	200	7,681
28x18	10	200	8,466
28x22	10	200	3,489
35x15	-	150	23,063
35x18	-	150	18,258
35x22	-	150	16,341
35x28	-	125	11,537
42x18	-	80	55,346
42x22	-	80	31,202
42x28	-	75	24,613
42x35	-	75	20,808
54x28	-	50	54,111
54x35	-	50	48,654
54x42	-	35	39,515
64x54	-	-	85,956

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12	25	1000	2,469
15	25	500	1,122
18	25	300	2,622
22	25	200	2,561
28	10	100	5,396
35	-	50	20,370
42	-	30	35,568
54	-	15	59,477



ART. 5041

Curva 45° H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
10	25	1000	5,660
12	25	750	3,591
15	25	500	1,214
16	10	500	1,908
18	25	300	2,571
22	25	200	2,958
28	10	100	5,284
35	-	50	18,483
42	-	30	32,549
54	-	15	59,477
64	-	20	204,847

1.1 ACCESORIOS DE COBRE



ART. 5130R

"T" reducida H-H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
15 x 12 x 12	25	450	6,916
15 x 12 x 15	25	400	3,397
15 x 18 x 15	10	250	8,517
15 x 22 x 15	25	175	18,065
18 x 12 x 15	25	250	14,280
18 x 12 x 18	25	300	5,957
18 x 14 x 18	10	250	3,652
18 x 15 x 15	25	225	4,142
18 x 15 x 18	25	250	3,071
18 x 18 x 15	25	200	5,049
18 x 22 x 18	25	150	11,669
22 x 12 x 22	10	170	12,720
22 x 15 x 15	10	170	7,487
22 x 15 x 18	10	170	8,283
22 x 15 x 22	10	160	3,757
22 x 18 x 15	10	150	16,463
22 x 18 x 18	10	120	8,864
22 x 18 x 22	10	140	5,652
22 x 22 x 15	10	120	11,353
22 x 22 x 18	10	120	13,444
22 x 28 x 22	10	80	22,828
28 x 15 x 28	10	100	8,303
28 x 18 x 22	10	80	21,043
28 x 18 x 28	10	80	14,607
28 x 22 x 22	10	70	17,157
28 x 22 x 28	10	70	9,262
28 x 28 x 15	10	70	33,263
28 x 28 x 18	10	60	28,754
28 x 28 x 22	10	60	22,665
35 x 15 x 35	-	60	39,944
35 x 18 x 35	-	60	41,280
35 x 22 x 35	-	50	26,622
35 x 22 x 28	-	50	36,914
35 x 28 x 35	-	35	37,985
35 x 28 x 28	-	35	37,883
35 x 35 x 28	-	35	64,036
42 x 22 x 42	-	30	58,691
42 x 28 x 42	-	30	64,781
42 x 35 x 35	-	25	103,979
42 x 35 x 42	-	25	80,274
54 x 22 x 54	-	20	128,592
54 x 28 x 54	-	20	139,679
54 x 35 x 54	-	15	139,863
54 x 42 x 54	-	12	140,954



ART. 5085

Curva desviación H-H (puente)

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12	10	200	13,026
15	10	130	6,345
18	10	80	17,096
22	5	60	22,899



ART. 5086

Curva desviación M-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12	10	250	11,669
15	10	180	5,794
18	10	130	14,209
22	5	70	19,860



ART. 5301

Tapón hembra

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12	25	1500	3,050
15	25	1250	1,612
16	25	1000	3,703
18	25	750	1,959
22	25	500	3,336
28	10	200	6,355
35	-	200	17,065
42	-	125	30,131
54	-	60	42,667

1.2 ACCESORIOS DE LATÓN ROSCAR



ART. 359 g Cu

Racor Abocardado loco plano



ART. 359 g Cu

Racor Abocardado loco normal

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
15x1/2	25	700	1,860
15x3/4	25	500	3,070
18x1/2	25	500	2,490
18x3/4	25	400	2,860
22x1/2	25	400	4,820
22x3/4	25	300	3,260
22x1	10	250	5,050
28x3/4	25	250	6,770
28x1	10	150	5,980
28x1 1/4	10	100	9,320
35x1 1/4	10	100	10,530
42x1 1/2	10	60	13,440
54x2	5	40	26,560

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12x3/8	25	1000	1,980
12x1/2	25	800	1,830
15x3/8	25	1000	2,090
15x1/2	25	700	1,860
15x3/4	25	500	3,080
16x1/2	25	700	2,170
18x1/2	25	500	2,490
18x3/4	25	400	2,860
22x1/2	25	400	4,660
22x3/4	25	300	3,260
22x1	10	250	4,850
28x3/4	25	250	6,770
28x1	10	150	5,980
28x1 1/4	10	100	9,320
35x1 1/4	10	100	10,530
42x1 1/2	10	60	13,380
54x2	5	40	26,200
12x20/150	-	-	2,911
15x20/150	-	-	3,080



ART. 359 g Cu

Racor Abocardado Precinto

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12x1/2	25	800	2,360
15x1/2	25	700	2,300
18x1/2	25	500	2,760
22x1/2	25	400	5,240
15x3/4	25	500	3,660
18x3/4	25	400	3,340
22x3/4	25	300	3,660
15x7/8	25	300	5,090
18x7/8	25	250	5,110
22x7/8	25	250	5,090
28x7/8	10	200	6,460
22x1	10	250	5,340
28x3/4	25	250	7,280
28x1	10	150	6,480
28x1 1/4	10	100	10,020
35x1 1/4	10	100	11,190
42x1 1/2	10	60	15,720
54x2	5	40	28,390



ART. 2 ag Cu

Racor curvo

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12x1/2	25	500	3,070
15x1/2	25	500	3,020
15x3/4	25	300	4,920
18x1/2	25	400	3,460
18x3/4	25	250	4,920
22x3/4	25	200	5,290
22x1	10	150	7,780

1.2 ACCESORIOS DE LATÓN ROSCAR



ART. 359 g Cu

Racor Abocardado con toma de purgador

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
15x1/2	25	400	13,050
15x3/4	25	250	13,050
15x7/8	25	150	13,050
18x3/4	25	200	13,050
18x7/8	25	150	13,050
22x7/8	25	150	13,050
22x3/4	25	200	13,050



ART. 2 ag Cu

Gas Racor Curvo Precinto

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
15x1/2	25	500	3,510
18x1/2	25	400	3,970
15x3/4	25	300	5,770
18x3/4	25	250	5,400
22x3/4	25	200	5,800
22x1	10	150	8,450



ART. 420

Junta de goma para art.2 ag Cu y art. 359 g Cu

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	100	-	0,15
1/2	100	-	0,15
3/4	100	-	0,16
1	100	-	0,25
1 1/4	50	-	0,34
1 1/2	50	-	0,40
2	50	-	0,49
7/8	100	-	0,19

1.2 ACCESORIOS DE LATÓN ROSCAR



ART. 75 g Cu

Reducción hexagonal M-H



ART. 62 g Cu

Racores Marsella M-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8 x 1/4	25	1.000	1,630
1/2 x 1/4	25	1.000	2,390
1/2 x 3/8	25	1.000	1,980
3/4 x 1/2	25	750	1,850
1 x 1/2	25	400	4,860
1 x 3/4	25	400	3,310
1 1/4 x 1/2	10	200	9,820
1 1/4 x 3/4	10	200	9,580
1 1/4 x 1	10	250	7,990
1 1/2 x 1/2	10	-	11,980
1 1/2 x 3/4	10	150	12,050
1 1/2 x 1	10	150	11,700
1 1/2 x 1 1/4	10	150	8,920
2 x 1/2	5	100	21,240
2 x 3/4	5	90	23,360
2 x 1	5	100	21,330
2 x 1 1/4	5	100	22,030
2 x 1 1/2	5	100	13,350
2 1/2 x 2	1	50	37,140
3 x 2	1	35	67,150
3 x 2 1/2	1	35	57,390

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	25	1.000	1,980
1/2	50	700	1,680
1/2 (2cm)	25	500	2,420
3/4	25	400	3,000
1	10	250	6,260
1 1/4	10	100	10,480
1 1/2	5	100	14,970
2	1	70	21,930
1/2 x 3/8	25	-	2,240
3/8 x 1/2	25	1.000	2,390
1/2 x 3/4	25	500	2,630
3/4 x 1/2	25	500	4,090
3/4 x 1	10	250	5,480
1 x 3/4	10	250	6,310
3/4 x 1 1/4	10	-	9,310
1 x 1 1/4	10	200	9,510
1 1/4 x 1 1/2	5	100	14,520
1 1/2x2	5	80	20,250



ART. 69 g Cu

Tapones M



ART. 70 g Cu

Tapones H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	25	1.000	1,580
1/2	50	1.000	1,520
3/4	25	600	2,940
1	25	400	4,530
1 1/4	10	200	8,530
1 1/2	10	150	10,340
2	5	-	14,860

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	25	-	1,320
1/2	25	1.000	1,880
3/4	25	750	2,490
1	10	500	4,070
1 1/4	10	-	7,120
1 1/2	10	-	8,810
2	1	-	15,570

1.2 ACCESORIOS DE LATÓN ROSCAR



ART. 33 g Cu

Machones M-M

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	25	1.000	2,160
1/2	50	800	1,650
1/4	25	-	1,830
3/4	50	400	2,300
1	25	200	4,930
1 1/4	15	120	9,080
1 1/2	10	80	12,340
2	5	40	25,740
2 1/2	1	30	40,900
3	1	20	60,240
3/8 x 1/2	25	800	2,250
1/2 x 3/4	50	500	2,210
1/2 x 1	10	300	5,460
3/4 x 1	25	250	4,900
3/4 x 1 1/4	10	100	9,120
3/4 x 1 1/2	10	-	12,260
3/4 x 2	1	-	19,600
1 x 1 1/4	15	150	9,770
1 x 1 1/2	10	120	12,380
1 x 2	5	75	20,760
1 1/4 x 1 1/2	10	80	14,650
1 1/4 x 2	5	75	20,560
1 1/2 x 2	5	70	21,470
2 x 2 1/2	1	35	41,470
2 x 3	1	-	64,100
2 1/2 x 3	1	20	62,730



ART. 1090

Codo H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	25	-	3,690
1/2	25	300	5,440
3/4	15	210	8,040
1	10	100	14,700
1 1/4	1	65	26,000
1 1/2	1	45	36,830
2	1	25	54,540
2 1/2	1	10	113,100
3	1	8	172,010



ART. 1092

Codo M-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	25	700	3,410
1/2	25	300	4,840
3/4	10	150	8,380
1	10	100	11,080
1 1/4	1	50	25,340
1 1/2	1	50	38,510
2	1	25	52,250
2 1/2	1	10	137,310
3	1	7	201,72



ART. 1130

Te H-H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	25	400	4,430
1/2	25	200	6,450
3/4	15	120	8,540
1	5	75	13,760
1 1/4	1	40	29,990
1 1/2	1	30	49,680
2	1	22	74,840
2 1/2	1	10	158,370



ART. 1270

Manguito H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	25	600	3,060
1/2	25	400	3,770
3/4	25	250	5,430
1	10	150	7,500
1 1/4	5	80	14,400
1 1/2	5	65	20,040
2	1	40	35,970
2 1/2	1	25	85,570
3	1	12	118,130

1.3 ACCESORIOS DE LATÓN SOLDAR-ROSCAR



ART. 90 g Cu

Codo H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12 x 3/8	10	500	3,430
12 x 1/2	50	600	2,240
14 x 1/2	25	500	3,210
15 x 3/8	50	700	2,700
15 x 1/2	50	500	2,560
15 x 3/4	25	350	6,000
16 x 1/2	10	500	3,320
18 x 3/4	25	300	5,520
18 x 1/2	25	400	2,830
22 x 3/4	25	250	4,950
22 x 1/2	25	300	4,450
22 x 1	10	180	7,880
28 x 3/4	10	180	10,070
28 x 1	15	120	11,700
35 x 1 1/4	5	75	19,740
42 x 1 1/2	1	50	37,290



ART. 92 g Cu

Codo M

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12 x 1/2	50	700	3,000
15 x 1/2	25	500	3,110
15 x 3/8	25	500	3,150
18 x 1/2	25	400	3,770
18 x 3/4	25	300	4,630
22 x 1/2	10	250	6,310
22 x 3/4	25	250	5,590
28 x 1	10	100	13,990



ART. 243 g Cu

Entronque M

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
10 x 3/8	50	1200	1,930
12 x 3/8	100	1200	1,570
12 x 1/2	50	1000	1,640
14 x 3/8	50	1200	1,680
14 x 1/2	50	1000	2,240
15 x 3/4	100	500	2,970
15 x 3/8	50	1200	1,420
15 x 1/2	50	1000	1,430
18 x 3/4	50	500	2,700
18 x 1/2	50	900	1,470
22 x 1/2	50	500	2,310
22 x 3/4	50	500	2,490
22 x 1	25	300	4,650
28 x 3/4	25	300	5,900
28 x 1	25	250	3,900
28 x 1 1/4	15	180	9,820
35 x 1 1/4	10	120	8,170
35 x 1 1/2	5	100	14,50
42 x 1 1/4	10	80	12,980
42 x 1 1/2	10	80	10,410
54 x 2	5	50	21,280
64 x 2 1/2	1	-	47,420



ART. 130 g Cu

Te H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12 x 3/8	25	400	3,560
12 x 1/2	25	400	2,980
14 x 1/2	25	400	3,660
15 x 1/2	25	400	3,160
16 x 1/2	25	350	4,270
18 x 1/2	25	300	3,370
18 x 3/4	25	200	5,790
22 x 1/2	25	200	6,620
22 x 3/4	25	150	8,710
22 x 1	10	150	10,730
28 x 3/4	1	100	23,870
28 x 1	10	130	15,260
35 x 1 1/4	1	40	33,320
42 x 1 1/2	1	30	51,690
54 x 2	1	20	81,780

1.3 ACCESORIOS DE LATÓN SOLDAR-ROSCAR



ART. 270 g Cu

Entronque H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12 x 3/8	100	1200	1,510
12 x 1/2	50	1000	1,640
14 x 1/2	50	700	2,540
15 x 1/2	50	800	1,670
15 x 3/4	50	500	2,680
15 x 3/8	50	1200	1,560
16 x 1/2	50	700	2,190
18 x 1/2	50	700	1,720
18 x 3/4	50	400	3,510
22 x 1/2	25	500	2,310
22 x 3/4	25	400	3,550
22 x 1	25	250	4,990
28 x 3/4	25	250	6,090
28 x 1	15	180	4,940
28 x 1 1/4	10	105	7,820
35 x 1 1/4	10	100	9,100
42 x 1 1/2	10	60	17,130
54 x 2	5	40	25,900



ART. 340 g Cu

Enlace 3 piezas H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
15 x 1/2	-	-	7,990
18 x 1/2	1	-	7,830
18 x 3/4	-	-	13,630
22 x 3/4	-	-	12,160
22 x 1	1	100	14,800
28 x 1	1	-	19,810
35 x 1 1/4	1	75	30,980
42 x 1 1/2	1	50	45,230
54 x 2	-	-	72,750



ART. 69 g Cu

Gas Tapón M Precinto

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
7/8	25	500	5,780
3/4	25	500	3,660
1/2	25	1.000	3,150



ART. 472 g Cu

Codo placa

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12 x 1/2	25	350	4,830
14 x 1/2	25	350	5,290
15 x 1/2	25	350	3,960
16 x 1/2	25	350	4,420
18 x 1/2	25	350	4,560
22 x 3/4	10	0	8,060
28 x 1	1	0	20,150



ART. 341 g Cu

Enlace 3 piezas M

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12 x 3/8	-	-	6,970
12 x 1/2	-	-	8,650
15 x 1/2	1	250	8,700
18 x 1/2	1	150	8,290
18 x 3/4	1	200	9,620
22 x 3/4	1	100	13,580
22 x 1	1	100	15,690
28 x 1	1	100	20,450
35 x 1 1/4	1	50	31,800
42 x 1 1/2	1	45	48,330
54 x 2	1	25	83,510



ART. 70 g Cu

Gas Tapón H Precinto

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
1/2	25	1.000	1,650
3/4	25	500	2,410
1	25	400	4,310

1.4 ACCESORIOS DE LATÓN SOLDAR



ART. 340 g Cu

Enlace 3 piezas



ART. 85 g Cu

Puente

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
15	25	250	7,940
18	1	200	7,333
22	1	250	13,580
28	1	100	20,020
35	1	50	30,730
42	1	25	44,080
54	1	25	84,760

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
15	1	250	9,510
18	1	200	10,920

1.5 ACCESORIOS DE LATÓN A COMPRESIÓN CON ANILLOS DE LATÓN



ART. 200

Manguito macho



ART. 201

Manguito doble

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12 x 3/8	10	400	1,870
12 x 1/2	10	350	2,310
15 x 3/8	10	350	2,510
15 x 1/2	10	250	2,110
18 x 1/2	10	250	2,760
18 x 3/4	10	200	4,000
22 x 1/2	10	150	4,310
22 x 3/4	10	150	3,290
22 x 1	10	100	4,820
28 x 3/4	10	0	7,010
28 x 1	10	0	5,750

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12 x 12	10	300	2,250
15 x 15	10	250	3,040
18 x 18	10	200	4,460
22 x 22	10	100	4,960
28 x 28	10	0	7,990



ART. 202

Manguito hembra



ART. 203

Codo doble

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12 x 3/8	10	300	2,040
12 x 1/2	10	250	2,540
15 x 1/2	10	250	2,470
18 x 1/2	10	250	3,260
18 x 3/4	10	150	4,500
22 x 1/2	10	150	4,940
22 x 3/4	10	200	3,850
22 x 1	10	200	5,120
28 x 1	10	0	6,390

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12 x 12	10	250	3,110
15 x 15	10	150	3,350
18 x 18	10	120	4,150
22 x 22	10	100	5,420
28 x 28	10	0	8,760

1.5 ACCESORIOS DE LATÓN A COMPRESIÓN CON ANILLOS DE LATÓN



ART. 204

Codo macho

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
15 x 1/2	25	200	3,190
18 x 1/2	10	120	4,200
18 x 3/4	10	100	5,800
22 x 3/4	10	100	5,760
22 x 1	10	100	8,813



ART. 205

Codo hembra

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12 x 1/2	10	200	3,620
15 x 1/2	10	200	3,110
18 x 1/2	10	120	3,850
18 x 3/4	10	100	6,090
22 x 3/4	10	80	6,230
28 x 1	10	0	8,170



ART. 206

Codo placa

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
15 x 1/2	10	120	4,650
18 x 1/2	10	60	7,100



ART. 207

Te

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12 x 12 x 12	10	150	3,760
15 x 15 x 15	10	120	4,410
18 x 18 x 18	10	100	5,920
22 x 22 x 22	10	60	8,430
28 x 28 x 28	10	0	11,680



ART. 209

Te hembra

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
15 x 1/2 x 15	10	120	3,630
18 x 1/2 x 18	10	80	6,750
18 x 3/4 x 18	10	70	8,140
22 x 1/2 x 22	10	50	7,520
22 x 3/4 x 22	10	50	11,000
28 x 3/4 x 28	10	0	12,360



ART. 214

Tuerca

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12	100	1500	0,700
15	100	700	0,880
18	100	700	1,200
22	50	500	1,340
28	25	0	1,640



ART. 215

Anillo latón

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12	100	5000	0,340
15	100	3000	0,340
18	100	2500	0,400
22	150	1200	0,450
28	125	0	0,620

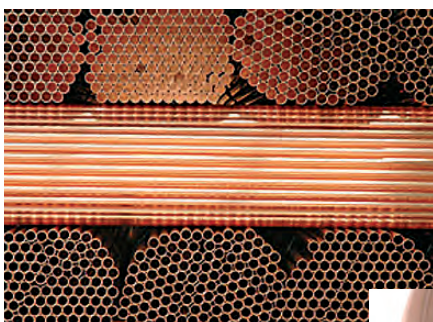


ART. 235

Tapón

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
15	10	350	1,850
18	10	350	3,320
22	10	350	3,950

1.6 TUBO DE COBRE SANITARIO



RECOCIDO	€/METRO
10x1	(*)
12x1	(*)
15x1	(*)
18x1	(*)

DURO/SEMIDURO	€/METRO
15x0.75	(*)
18x0x75	(*)
12x1	(*)
15x1	(*)
18x1	(*)
22x1	(*)
28x1	(*)
35x1	(*)
42x1	(*)
54x1x2	(*)

CROMADO	€/METRO
Rollo (25 m) 10x1	(*)
Rollo (25 m) 12x1	(*)

(*) Consultar precio

1.7 DECAPANTE TRADE FLUX



DESCRIPCIÓN	PESO UNITARIO	UNIDAD/CAJA	€/UNIDAD
CREMA (producto ecológico sin ácido/no tóxico)	125	100	5,490
GEL	100	100	4,000

1.8 CARRETE ESTAÑO-PLATA/ESTAÑO-COBRE



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	€/UNIDAD
C248	Carrete estaño-cobre 96,5/3,5% 250 grs	(*)
C250	Carrete estaño-plata 94/6% 250 grs	(*)
C258	Carrete estaño-plata 92/8% 250 grs	(*)

(*) Consultar precio

1.9 MANUAL DE SOLDAR

La soldadura de tubería de cobre es una habilidad básica de fontanería que permite realizar reparaciones/ instalaciones tanto en calefacción como en ACS. La soldadura de tuberías de cobre se basa en la acción capilar para crear un conjunto bien cerrado. Mediante el uso de un soplete de propano para calentar las dos piezas que se unen y el decapante, la soldadura es "succionada" en la unión y se extiende de manera uniforme entre la tubería y el accesorio. Una vez que se enfría, tendrás un conjunto sólido y libre de fugas que durará años. Ten cuidado al trabajar con un soplete. Mantén la llama alejada de materiales inflamables. También recuerda dejar que las tuberías se enfríen antes de manipularlas.

SOLDAR COBRE PASO A PASO

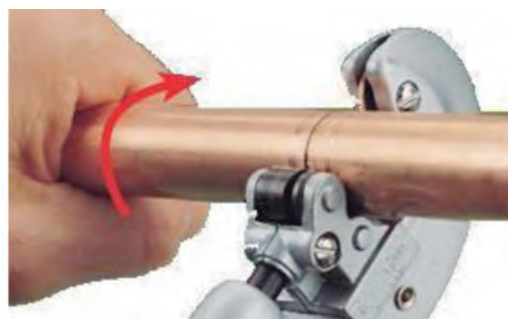
1

Planea con anticipación. Determina todos los materiales que necesitarás para completar tu proyecto de fontanería. Asegúrate de que tienes tubería de cobre y accesorios suficiente para hacer todas sus curvas y tramos rectos.



2

Cuando todo esté listo para comenzar, cortar todos sus tubos rectos a la medida necesaria con el cortatubo asegurándose de añadir la longitud de cañería recta que se desliza en cada conexión. Un cortatubo es una herramienta que dispone de una cuchilla que gira alrededor de la tubería en el corte. Alinea la cuchilla del cortatubo con la marca de corte. Gira la empuñadura para marcar el corte y a continuación haz girar la cuchilla alrededor de la tubería de un par de veces, apretándolo después de cada rotación completa. Repite el procedimiento hasta completar el corte. Al cortar la tubería hay que asegurarse de no doblar la tubería o crear abolladuras en la superficie que se va a soldar. Estas situaciones pueden causar fugas.



3

Preparar las superficies que serán soldadas. Tomar una lija fina y pulir los extremos de las piezas rectas que van a ser soldadas. Pulir hasta que el metal este brillante y limpio. Esto eliminará la grasa, la suciedad y la oxidación evitando que una soldadura pueda tener fugas.



1.9 MANUAL DE SOLDAR

Antes de empezar a soldar, ensamblar las piezas para asegurarte de que todo se ha cortado correctamente. Asegurar que todas las juntas encajan entre sí sin rozamiento o torsión. Si la tubería no se desliza fácilmente en los accesorios, asegurarse de que no están aplastados en una forma oval.

4

Recortar cualquier tubería que no te quede bien. Desmonta los tubos y con el pincel de decapante pon una capa fina de decapante en todas las superficies que serán soldadas. Esto incluye los extremos de los tubos rectos y el interior de los accesorios. Montar los tubos y accesorios de nuevo.



5

Prepárate para soldar. En primer lugar asegúrate de proteger a todos los materiales inflamables que se encuentren cerca (madera, cableado, aislamiento, etc.). Si no tienes otra solución que soldar cerca de estos materiales cúbrelos con un trozo de chapa o manta térmica. A continuación, coge el rollo estaño y tenlo cerca para cuando la tubería esté caliente. Dobra los últimos 4 cms. En ángulo recto. Aplica la llama del soplete sobre el área a soldar sin mantenerlo mucho tiempo en el mismo sitio. Cuando veas como "hierve" el decapante acerca el estaño. Si se ha calentado lo suficiente, la acción capilar debe succionar la soldadura hacia el interior de la unión. Si no sucede así, aplica más calor y vuelve a intentarlo.



6

Para un acabado limpio y profesional, retira rápidamente cualquier exceso de soldadura de todo el contorno con un paño húmedo. Tenga cuidado la tubería está caliente. Una vez que todas las uniones están soldadas y frías, abre la llave genera del agua para llenar las tuberías y observa si hay fugas. Abra los grifos para purgar el aire del sistema. Si te encuentras con fugas, tendrás que volver a soldar las articulaciones. Es importante vaciar completamente el agua de la tubería, de lo contrario el agua evitará que la tubería se caliente lo suficiente como para derretir la soldadura. Si la fuga persiste, tendrás que desmontar la soldadura y posiblemente remplazar una articulación o tubería defectuosa.



7

Para desmontar una soldadura caliéntala con el soplete y mientras está caliente, agarrar rápidamente la tubería y el accesorio con dos mordazas. Gira y tira de la tubería o del accesorio según convenga. Una vez fría limpiar la tubería con una lija para la reutilización. No vuelvas a usar los accesorios, son demasiado difíciles de limpiar por completo para tener una soldadura sin fugas.

2. ACCESORIOS PRESS FITTING Y COMPRESIÓN PARA SISTEMA MULTICAPA. TUBO MULTICAPA



- TUBO MULTICAPA
- ACC. PRESS FITTING-SERIE U
- ACC. PRESS FITTING-SERIE TH
- ACC. COMPRESIÓN



CATÁLOGO ACC.
PRESS FITTING
SERIE U



CATÁLOGO ACC.
COMPRESIÓN
MULTICAPA

2.1 TUBO MULTICAPA



TUBOS DE POLIETILENO RETICULADO (PE-X)/ ALUMINIO (AL)/ POLIETILENO RETICULADO (PE-X)



La tubería multicapa TRADE PEX-AL-PEX está compuesta por cinco capas:



El aluminio está soldado y solapado por el método patentado de Ultrasonido, que permite utilizar menos grosor en la capa de aluminio, permitiendo que el tubo sea más flexible y facilitando así una mayor curvatura del tubo y una mejor unión de los accesorios de prensado. Además, no existe aporte de material en la soldadura ni elevación de temperatura en el proceso productivo, garantizando que no se alteren las propiedades del PEX.

TUBO MULTICAPA ROLLO - TRADE PEX-AL-PEX



MEDIDA	ROLLO (M)	PALET (M)	€/METRO
16x2	25	2.000	1,58
16x2	100/200	4.200	1,52
16x2	500	4.000	1,71
18x2	100	2.600	1,81
20x2	25	2.000	2,23
20x2	100	2.400	2,14
25x2,5	50	1.200	3,10
32x3,0	50	1.100	5,50

2.1 TUBO MULTICAPA



TUBO MULTICAPA BARRA - TRADE PEX-AL-PEX



MEDIDA	LONG. BARRA (M)	FARDO (M)	€/METRO
16x2	4	200	1,67
18x2	4	160	2,26
20x2	4	140	2,23
25x2,5	4	80	3,32
32x3,0	4	48	5,69
40x4,0	4	20	11,58
50x4,5	4	16	16,54
63x6,0	4	12	21,69

TUBO MULTICAPA AISLADO - TRADE PEX-AL-PEX



MEDIDA	ROLLO (M)	PALET (M)	€/METRO
16x2	50	1.400	2,38
20x2	50	1.200	3,16
25x2,5	25	750	4,91
32x3	25	750	7,30

2.1 TUBO MULTICAPA



Características principales

El resultado es una tubería fuerte, ligera, flexible, económica y de fácil instalación, que posee además las siguientes características:



Certificado AENOR de producto

Conforme a la Norma UNE 53961:2002 EX: "Tubos multicapa para la conducción de agua fría y caliente a presión. Tubos de polímero/aluminio (AL)/polietileno reticulado (PE-X).



10 años de garantía

Ante cualquier defecto de fabricación de la tubería.



Resistente al paso del tiempo

La duración de la tubería multicapa TRADE AL-PEX a temperatura desde 0-95° y presiones de hasta 10bar es de 50 años. A 20°C la tubería soporta presiones de hasta 25bar.



Resistente a las incrustaciones de cal y a la erosión

La capa interior es de tubo PEX, altamente resistente a la erosión y a las deposiciones, no permitiendo la incrustación de suciedad, cal y otras sustancias originadas por la corrosión del par galvánico. La tubería TRADE AL-PEX es resistente al desgaste de la capa interna, de especial importancia en las curvas, donde puede haber mayor desgaste provocado por las impurezas sobre todo cuando el agua circula a gran velocidad por la tubería.



Propiedades mecánicas

Una vez curvada, la tubería TRADE AL-PEX mantiene la forma adaptada. Su alta flexibilidad permite curvar la tubería hasta alcanzar un radio de curvatura de 2,5 a 5 veces el diámetro exterior del tubo. No se recomienda realizar manualmente curvas de radio reducido.



Resistente al fuego

La tubería TRADE AL-PEX ofrece una gran resistencia al fuego, gracias a su capa interior de aluminio.



Resistente a la difusión de oxígeno

La capa de aluminio genera una barrera contra las moléculas de gas, eliminando el riesgo de corrosión que genera la difusión de oxígeno.



Mínima pérdida de temperatura

La tubería TRADE AL-PEX posee mínima conductividad térmica, de tan solo 0,43w/m.k.

2.1 TUBO MULTICAPA



Superficie lisa

La capa interior es extraordinariamente lisa con rugosidad de 0,0004mm, exenta de suciedad y rugosidades. Porello la presión permanece constante en el tiempo y las pérdidas de presión son mínimas.



Higiénico

La tubería TRADE AL-PEX es apta para su uso en cualquier instalación de agua sanitaria y calefacción. Los materiales que forman la tubería no son tóxicos y son aptos para la conducción de agua potable.



Aislante acústico

La tubería TRADE AL-PEX ofrece un alto aislamiento acústico. Ambas capas de PEX, interna y externa, atenúan el ruido.



Ligero

Un rollo de 100 metros de tubería de 16x2 pesa tan solo 12 kilos.



Mínima dilatación

La dilatación consecuencia del cambio de temperaturas es mínima, equiparable con las tuberías metálicas.

Datos técnicos

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	DIMENSIONES							
Diámetro exterior	mm	16	18	20	25	32	40	50	63
Espesor de pared	mm	2,0	2,0	2,0	2,5	3,0	4,0	4,5	6,0
Peso por metro lineal	gr/m	110	130	145	210	340	570	825	1346
Volumen de agua contenida	l/m	0,113	0,154	0,201	0,314	0,531	0,804	1,320	2,042
Temperatura de trabajo	°C	0-95°C	0-95°C	0-95°C	0-95°C	0-95°C	0-95°C	0-95°C	0-95°C
Temperatura punta máxima	°C	110 °C	110 °C	110 °C	110 °C	110 °C	110 °C	110 °C	110 °C
Presión máxima de trabajo a 95°C	bar	10	10	10	10	8	8	8	8
Presión de reventamiento	bar	65	65	65	65	55	55	55	55
Densidad	kg/m ³	433,4	401,0	371,5	358,2	332,1	356,5	327,6	337,3
Alargamiento a la rotura	%	25%	25%	25%	25%	25%	25%	25%	25%
Tensión de rotura	N/mm ²	115	115	115	115	115	115	115	115
Tiempo de inducción a la oxidación	min	40	40	40	40	40	40	40	40
Coeficiente de dilatación térmico	mm/mx 1°C	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025
Conductividad térmica a 60°C	W/m°K	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40
Rugosidad interna	mm	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
Difusión de oxígeno	mg/l	0	0	0	0	0	0	0	0
O ₂ Permeabilidad	g/m ³ d	0	0	0	0	0	0	0	0
Radio de curvatura sin curvatubos	mm	128	144	160	200	256	320	400	504
Radio mínimo de curvatura	mm	80	90	100	125	160	200	250	315

2.2 ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE U

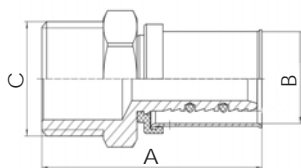


SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U



ART. 6700U

Manguito macho

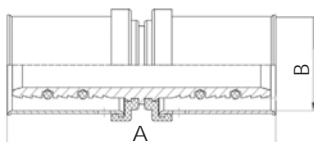


MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	€/UND
16X1/2	1	28	224	46,5	16	R 1/2	2,53
16X3/4	1	24	192	47,5	16	R 3/4	2,89
20X1/2	1	24	192	46,5	20	R 1/2	2,72
20X3/4	1	15	120	47,5	20	R 3/4	3,52
25X3/4	1	12	96	54,5	25	R 3/4	4,77
25X1	1	12	96	58	25	R 1	7,08
32X1	1	10	80	58,5	32	R 1	8,17
40X11/4	1		60	74	40	R 11/4	21,33
50X11/2	1		24	76,5	50	R 11/2	21,06
63X2	1		24	102	63	R 2	41,53



ART. 6701U

Manguito unión



MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	€/UND
16X16	1	24	192	54	16	1,82
20X20	1	20	160	54	20	2,68
25X25	1	8	64	66,5	25	4,99
32X32	1	8	64	69	32	7,69
40X40	1		48	101	40	19,46
50X50	1		24	101	50	24,42
63X63	1		12	148	63	59,65



ART. 6701U PPSU

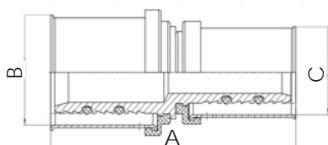
Manguito unión PPSU

MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	€/UND
16X16	1	24	192	54	16	1,49
20X20	1	20	160	54	20	2,01



ART. 6701UR

Manguito unión reducción



MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	€/UND
20X16	1	20	160	54	20	16	2,43
25X20	1	12	96	61	25	20	3,93
25X16	1	15	120	61	25	16	4,00
32X25	1	5	40	68,5	32	25	6,58
40X32	1		48	87,5	40	32	16,19
50X40	1		24	101	50	40	22,42

2.2 ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE U



SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U



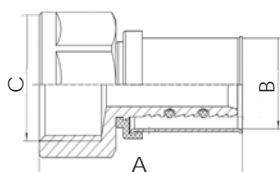
ART. 6701UR PPSU

Manguito unión reducción PPSU

MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	€/UND
20X16	1	20	160	54	20	16	1,92
25X20	1	12	96	61	25	20	3,01

ART. 6702U

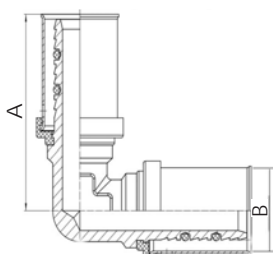
Manguito hembra



MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	€/UND
16X1/2	1	28	224	46,5	16	R 1/2	2,63
16X3/4	1	24	192	47,5	16	R 3/4	3,81
20X1/2	1	24	192	46,5	20	R 1/2	2,76
20X3/4	1	15	120	47,5	20	R 3/4	4,28
25X3/4	1	12	96	54,5	25	R 3/4	5,02
25X1	1	12	96	58	25	R 1	5,96
32X1	1	10	80	58,5	32	R 1	7,21
40X11/4	1		60	74	40	R 11/4	21,33
50X11/2	1		24	76,5	50	R 11/2	21,06
63X2	1		24	102	63	R 2	39,52

ART. 6703U

Codo



MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	€/UND
16X16	1	18	144	39,5	16	2,72
20X20	1	15	120	41	20	3,78
25X25	1	9	72	50	25	6,50
32X32	1	6	48	54	32	11,14
40X40	1		32	72,5	40	24,99
50X50	1		20	78,5	50	32,35
63X63	1		12	108	63	72,74

ART. 6703U PPSU

CODO PPSU

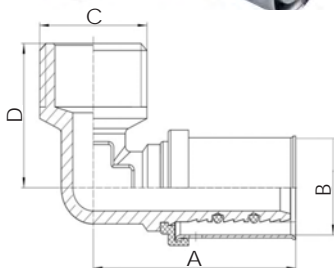


MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	€/UND
16X16	1	18	144	39,5	16	1,75
20X20	1	15	120	41	20	2,36

2.2 ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE U



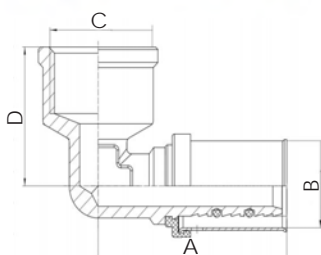
SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U



ART. 6704U

Codo macho

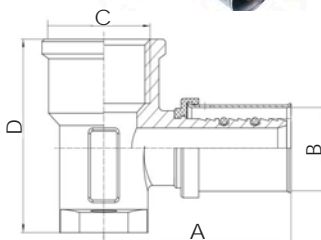
MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	€/UND
16X1/2	1	20	160	39,5	16	R 1/2	25	3,54
20X1/2	1	18	144	39,5	20	R 1/2	27	3,98
25X3/4	1	8	64	49	25	R 3/4	30,5	6,01



ART. 6705U

Codo hembra

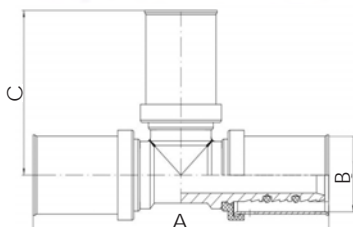
MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	€/UND
16X1/2	1	18	144	41	16	G1/2	27	2,96
20X1/2	1	15	120	41	20	G1/2	30	3,74
20X3/4	1	12	96	45	20	G3/4	30	4,89
25X3/4	1	8	64	52	25	G3/4	32	6,28
32X1	1	5	40	56,5	32	G 1	38	11,31
40X11/4	1		28	75,5	40	G 1 1/4	40	22,23
50X11/2	1		24	78,5	50	G 1 1/2	45	26,65
63X2	1		18	110	63	G 2	53	57,61



ART. 6706U

Codo placa

MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	€/UND
16x1/2	1	10	80	42,5	16	G1/2	39	5,29
20X1/2	1	10	80	42,5	20	G1/2	39	5,78
20X3/4	1	8	64	45,5	20	G3/4	46	7,59
25X3/4	1	6	48	52	25	G3/4	47,5	8,57



ART. 6707U

Te

MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	€/UND
16X16X16	1	15	120	73	16	36,5	3,62
20X20X20	1	12	96	77	20	38,5	5,44
25X25X25	1	6	48	95	25	47,5	9,47
32X32X32	1	3	24	102	32	51	16,23
40X40X40	1		24	145	40	72,5	37,26
50X50X50	1		12	157	50	78,5	45,00
63X63X63	1		7	216	63	108	104,08

2.2 ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE U



SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U



ART. 6707U PPSU

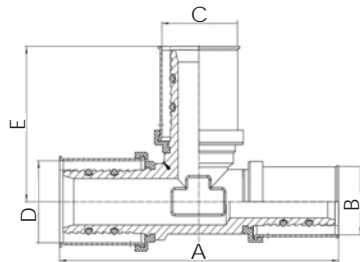
Te PPSU

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	€/UND
16X16x16	66	1	15	120	73	16	36,5	2,53
20X20x20	100	1	12	96	77	20	38,5	3,49



ART. 6707UR

Te reducida

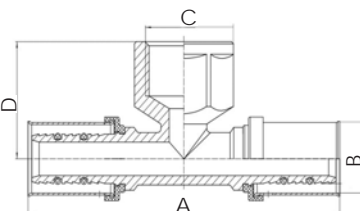


MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	E	€/UND
16X20X16	1	12	96	77	16	20	16	36,5	4,48
20X16X16	1	12	96	73	20	16	16	38,5	4,55
20X16X20	1	12	96	73	20	16	20	38,5	4,70
20X20X16	1	12	96	77	20	20	16	38,5	4,97
25X16X20	1	6	48	80	25	16	20	40,5	5,93
25X16X25	1	6	48	87	25	16	25	40,5	7,77
25X20X20	1	6	48	84	25	20	20	40,5	6,66
25X20X25	1	6	48	91	25	20	25	40,5	8,12
25X25X20	1	6	48	88	25	25	20	47,5	8,65
32X20X32	1	3	24	92	32	20	32	43,5	12,59
32X25X25	1	3	24	95,5	32	25	25	50,5	11,39
32X25X32	1	3	24	96	32	25	32	50,5	13,35
20X25X20	1	6	48	81	20	25	20	45,5	6,49
25X32X25	1	3	24	101	25	32	25	48	10,99
25X16X16	1	6	48	80	25	16	16	40,5	6,15
32X32X25	1	3	24	101,5	32	32	25	51	13,78
32X25X20	1	3	24	95	32	25	20	50,5	11,51
25X20X16	1	6	48	84	25	20	16	40,5	6,68
40X32X40	1		16	131	40	32	40	55,5	34,30
50X40X50	1		12	139	50	40	50	74	41,41
63X40X63	1		8	188	63	40	63	79,5	76,86



ART. 6709U

Te hembra



MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	D	E	€/UND
16X1/2	1	12	96	85	16	G1/2	28	4,78
20X1/2	1	12	96	85	20	G1/2	30	6,12
25X3/4	1	5	40	105	25	G3/4	31,5	10,50
32X1	1	3	24	111	32	G 1	39	15,62
40X11/4	1		20	151	40	G 11/4	40	45,30
50X11/2	1		12	155	50	G 11/2	45	44,52
63X2	1		6	220	63	G 2	53	87,13

2.2 ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE U

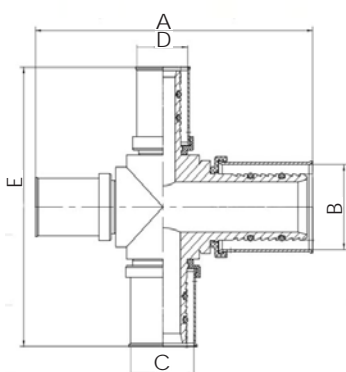


SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U



ART. 6710U

Cruz

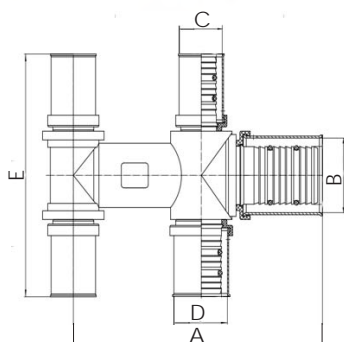


MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	E	€/UND
20-20-16-16	1	6	48	84	20	20	16	84	10,09
25-20-16-16	1	4	32	91	25	20	16	84	11,63



ART. 6711U

Distribuidor



MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	E	€/UND
25-20-16-16-16	1		40	97	25	20	16	83	16,79
20-20-16-16-16	1	2	16	90	20	20	16	83	17,36

2.2 ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE U

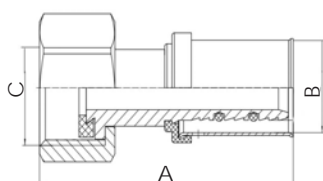


SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U



ART. 6735U

Racor móvil hembra

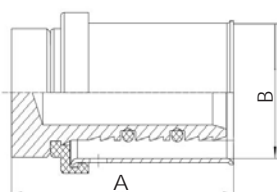


MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	€/UND
16X1/2	1	24	192	52	16	G1/2	3,12
20X1/2	1	15	120	53	20	G1/2	3,75
20X3/4	1	12	96	53	20	G3/4	4,82
25X3/4	1	12	96	60	25	G3/4	5,89
25X1	1	12	96	61,5	25	G 1	7,89
32X1	1	8	64	62	32	G 1	9,40



ART. 6736U

Tapón terminal

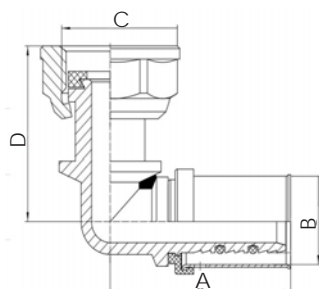


MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	€/UND
16	1	30	240	32	16	1,45
20	1	25	200	34,5	20	2,37



ART. 6736U/SP

Codo móvil hembra



MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	€/UND
16x1/2	1	18	144	39	16	G1/2	33,5	5,13
20x3/4	1	12	96	48	20	G3/4	36,5	7,07
25x3/4	1	8	64	48,5	25	G3/4	40	7,78

2.2 ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE U

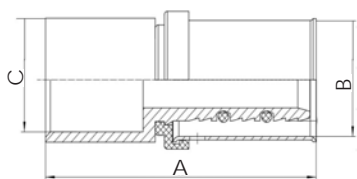


SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U



ART. 6738U

Adaptador a cobre

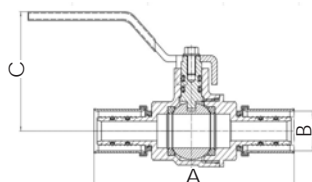


MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	€/UND
16X15	1	25	200	44,5	16	15	1,70
16x18	1	20	160	44,5	16	18	2,04
20x18	1	15	120	44,5	20	18	2,39
20x22	1	15	120	44,5	20	22	2,70



ART. 6782

Válvula de esfera de prensar con mando de palanca

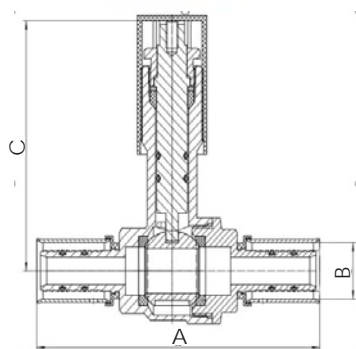


MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	€/UND
16 x 16	1	10	40	92,5	16	49	10,34
20 x 20	1	10	40	92,5	20	49	11,25



ART. 6780

Llave de corte recta de prensar



MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	€/UND
16X16	1	10	40	91	16	72	13,32
20X20	1	10	40	91	20	72	13,88
25X25	1	5	20	114	25	75	20,60

2.2 ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE U

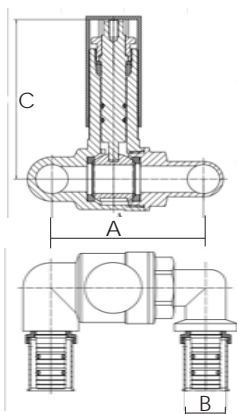


SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U



ART. 6780U

Llave de corte recta en "U" de prensar

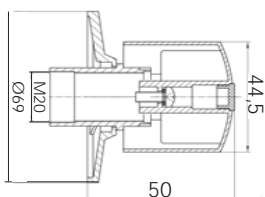


MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	€/UND
16x16	1	8	32	61,5	16	72	18,35
20x20	1	8	32	61,5	20	72	19,87
25x25	1	6	24	69,5	25	75	28,34



ART. 633 TD y 6633 TD

Mando triangular

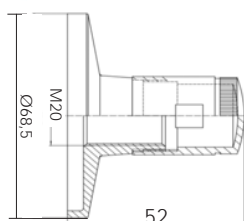


PESO	BOLSA	UD	CAJA	€/UND
137,0	1	15	60	5,69



ART. 635 TD y 6635 TD

Mando oculto



PESO	BOLSA	UD	CAJA	€/UND
110,0	1	20	80	5,17

2.2 ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE U



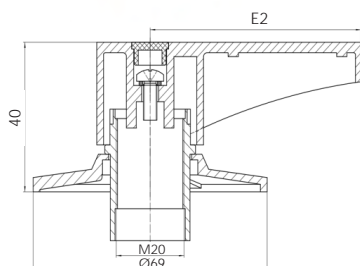
SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U



ART. 630 TD y 6630 TD

Mando palanca

PESO	BOLSA	UD	CAJA	€/UND
139,0	1	20	80	5,58



PLACA AUXILIAR

€/UND
4,41



ART. 497

Muelle curvatubo exterior

MEDIDA	€/UND
16	24,32
18	26,11
20	28,91
25	48,52



PRENSA MANUAL CON MORDAZAS SERIE U

€/UND
276,90



ESCARIADOR - CALIBRADOR UNIVERSAL PARA TUBO MULTICAPA Ø16, 20 y 25

€/UND
8,43



ART. 498

Escariador Calibrador para Press Fitting

MEDIDA	€/UND
32	114,09

2.3 ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE TH

SERIE 700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBO MULTICAPA



ART. 700
SISTEMA TH Manguito macho

MEDIDA	ESPEJOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	2,0	10	300	5,46
20x1/2	2,0	10	250	6,02
20x3/4	2,0	5	150	6,40
25x3/4	2,0	10	150	13,75



ART. 701
Manguito unión

MEDIDA	ESPEJOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16	2,0	10	200	5,12
18	2,0	10	120	5,92
20	2,0	10	150	6,40
25	2,0	10	100	11,78



ART. 701 RID
Manguito reducción

MEDIDA	ESPEJOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
18x16	2,0	10	200	5,99
20x16	2,0	10	200	5,99
20x18	2,0	10	200	6,12



ART. 702
Manguito hembra

MEDIDA	ESPEJOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	2,0	10	200	5,72
18x1/2	2,0	10	200	6,12
20x1/2	2,0	5	150	6,12
20x3/4	2,0	5	150	11,54
25x3/4	2,5	-	100	13,15
32x1	3,0	5	70	16,62



ART. 703
Codo

MEDIDA	ESPEJOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16	2,0	10	200	6,26
18	2,0	10	180	6,53
20	2,0	5	150	6,94
25	2,5	10	100	10,50
32	3,0	5	50	22,01



ART. 704
Codo rosca macho

MEDIDA	ESPEJOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	2,0	5	200	7,74
20x1/2	2,0	5	120	7,53
20x3/4	2,0	5	120	12,85
25x3/4	2,5	-	100	12,85
32x1	3,0	-	40	13,68

2.3 ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE TH

SERIE 700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBO MULTICAPA



ART. 705

Codo terminal hembra

MEDIDA	ESPEJOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	2,0	10	300	5,66
18x1/2	2,0	10	200	5,79
20x1/2	2,0	10	250	5,79
20x3/4	2,0	5	150	11,47
25x3/4	2,0	10	150	11,98
32x1	2,0	-	60	16,02



ART. 706

Codo placa hembra

MEDIDA	ESPEJOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	2,0	5	100	8,77
18x1/2	2,0	10	100	8,96
20x1/2	2,0	-	80	9,03



ART. 707

Te

MEDIDA	ESPEJOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16	2,0	10	130	8,03
18	2,0	10	100	8,21
20	2,0	10	100	8,57
25	2,5	5	60	18,03
32	3,0	5	25	31,64



ART. 707 D

Te reducida

MEDIDA	ESPEJOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x20x16	2,0	10	130	9,75
20x16x16	2,0	10	100	9,77
20x16x20	2,0	10	100	10,10
20x20x16	2,0	10	100	10,10
25x16x25	2,5/2,0	5	60	15,28
25x20x20	2,5/2,0	5	80	14,89
25x20x25	2,5/2,0	5	50	15,55
25x25x20	2,5/2,0	-	50	15,55
25x16x16	2,5/2,0	10	50	17,09



ART. 709

Te salida hembra

MEDIDA	ESPEJOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2x16	2,0	10	130	8,97
18x1/2x18	2,0	10	100	9,36
20x1/2x20	2,0	5	80	9,43
20x3/4x20	2,0	5	80	16,99
25x3/4x25	2,5	5	60	34,78
25x1x25	2,5	-	50	25,45
32x1x32	3,0	5	30	34,35



ART. 735

Racor móvil hembra

MEDIDA	ESPEJOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
20x1/2	2,0	-	-	6,63
20x3/4	2,0	-	-	9,10
25x3/4	2,5	-	-	14,12
32x1	3,0	-	-	16,46



Casquillos S-700

Casquillos

MEDIDA	€/UNIDAD
16	0,80
18	0,80
20	1,71
25	1,50
32	2,95

2.3 INSTRUCCIONES DE MONTAJE PRESS FITTING PARA MULTICAPA

PASOS DE INSTALACIÓN



CORTAR



ABOCARDAR/ESCARIAR



INTRODUCIR EL ACCESORIO A TOPE



PRESIONAR

RECOMENDACIONES Y CONSEJOS DE INSTALACIÓN

- 1 Cortar la tubería a escuadra, con tijeras cortatubos adecuadas para tuberías plásticas.
- 2 Abocardar y escariar con escariador-calibrador de forma que se observe un chaflán circular de al menos 1 mm de profundidad, para evitar dañar las juntas tóricas del accesorio. Se aconseja utilizar escariadores automáticas que a la vez que abocardan corrigen un posible corte oblicuo del tubo.
- 3 Introducir el tubo en el accesorio verificando a través del visor que ha entrado hasta el tope.
- 4 Realizar la compresión, mediante prensa eléctrica, de batería o tenaza manual siempre utilizando una mordaza tipo U para el sistema TRADE AL PEX. Se recomienda utilizar solo herramientas homologadas y realizar un mantenimiento adecuado conforme indica el fabricante de la máquina. Es muy importante utilizar prensas que garanticen una fuerza de empuje indicada por la siguiente tabla:

SPEC.	KN/CM2
U16	19
U20	21
U25	38
U32	39
U40	63
U50	66
U63	68



Ventaja: realiza la presión en el lugar adecuado sin dañar las juntas tóricas y consiguiendo una conexión hermética.

La mordaza U alojada en el lugar adecuado no se puede desplazar o mover sobre el casquillo de forma que la presión se realiza siempre de forma correcta.

2.3 INSTRUCCIONES DE MONTAJE PRESS FITTING PARA MULTICAPA

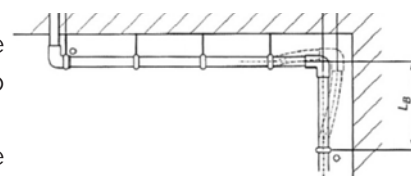
5 Mantenimiento de las máquinas

- Se recomienda que los equipos se revisen o calibren después de 10.000 ciclos de prensado
- La duración en las máquinas de batería suele estar entorno a 100 ciclos de prensado (una batería standard) y es independiente del diámetro.
- Conviene realizar una revisión visual del perfil de las mordazas cada cierto tiempo y verificar que no está mellado o excesivamente desgastado.
- El ciclo de prensado en las máquinas eléctricas o de batería es automático y el apriete es siempre el mismo que la norma exige (no se puede regular). Por el ruido se detecta cuando ha acabado el ciclo, ya que es distinto el ruido del equipo cuando está haciendo el avance del pistón.
- En las máquinas de batería se puede dar el caso de que al agotarse la batería no se dé la máxima presión, porque el pistón de la máquina no vuelve hacia atrás.
- Se aconseja en estos casos cambiar la batería y repetir la presión sobre la conexión hasta conseguir el apriete normal.

6 Sujeción:

La fijación del tubo y de los accesorios se debe realizar garantizando la dilatación sin presiones ni tensiones.

- Instalación de tuberías permitiendo la expansión por medio de un brazo flexible. No deben colocarse puntos fijos en codos o puntos de conexión que impidan la expansión libre del tubo.
- Instalación de tuberías permitiendo la expansión por medio de una lira. En estos casos no se deben colocar abrazaderas o puntos de fijación en las zonas de expansión del tubo.



7 Curvatura:

Utilizaremos muelle curvatubos o curvado tradicional, teniendo en cuenta los radios de curvatura para evitar el estrangulamiento de la tubería.

- Los tubos multicapa PEX/AL/PEX-X/AL/PE, permiten combinar las propiedades de la rigidez metálica del aluminio, con la flexibilidad de los plásticos. Por tanto, el tubo puede ser curvado con un radio que se puede ser inferior a los valores indicados a continuación:

DIÁMETRO	RADIO CURVATURA (mm)		
	MANUAL (m)	CON MUELLE	CON CURVADORA
16	80	64	32
18	90	72	54
20	100	80	60
25	200	100	90
32	-	-	115
40	-	-	160
50	-	-	200
63	-	-	283

2.3 INSTRUCCIONES DE MONTAJE PRESS FITTING PARA MULTICAPA

8 Distancia entre fijaciones y distancia de prensado:

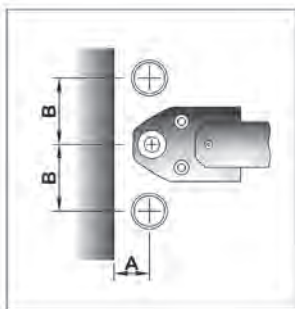
En instalaciones vistas, y para evitar el movimiento de las tuberías, el trazado debe ser subdividido en tramos de dilatación. El punto fijo debe insertarse entre el lado de la tubería y el extremo del accesorio o de un elemento de conexión. También la dilatación longitudinal se compensará entre dos puntos fijos.

- Fijaciones:



DIMENSIÓN	DISTANCIA L (M)
16x2,0	1,20
18x2,0	1,20
20x2,0	1,30
25x2,5	1,50
32x3,0	1,60
40x4,0	1,60
50x4,5	2,00
63x6,0	2,20

- Espacio mínimo necesario en el proceso de unión:



DIMENSIÓN DEL TUBO	MEDIDA A (MM)	MEDIDA B (MM)
16x2,0	22	45
18x2,0	22	48
20x2,0	24	50
25x2,5	39	75
32x3,0	39	80
40x4,0	47	90
63x6,0	45	95

9 Pintado:

Debe consultarse a TRADESA el tipo de pintura a utilizar

2.4 ACCESORIOS DE COMPRESIÓN

SERIE 900 - ACCESORIOS DE LATÓN A COMPRESIÓN PARA TUBO MULTICAPA



ART. 900

Manguito macho

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	10	300	3,43
16x3/4	10	200	5,46
18x1/2	10	200	4,95
20x1/2	10	250	4,95
20x3/4	5	150	5,47
25x3/4	10	150	8,87
25x1	-	100	9,40
32x1	-	60	14,34



ART. 901

Manguito doble

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x16	10	250	6,32
18x18	10	200	8,36
20x20	10	120	8,37
25x25	-	100	12,86



ART. 902

Manguito hembra

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	10	250	4,39
18x1/2	10	250	5,06
18x3/4	10	200	5,86
20x1/2	10	200	5,07
20x3/4	10	160	5,63
25x3/4	-	120	8,34



ART. 903

Codo doble

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x16	10	200	7,70
18x18	10	180	9,77
20x20	10	100	9,77
25x25	-	80	15,42



ART. 904

Codo macho

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	10	250	5,39
18x1/2	10	200	7,03
20x3/4	10	120	7,04
25x3/4	-	100	11,24



ART. 905

Codo hembra

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	10	200	5,25
18x1/2	10	200	6,83
20x1/2	10	150	6,94
20x3/4	10	120	7,56
25x3/4	-	100	11,29

2.4 ACCESORIOS DE COMPRESIÓN

SERIE 900 - ACCESORIOS DE LATÓN A COMPRESIÓN PARA TUBO MULTICAPA



ART. 906

Codo placa hembra

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	10	300	6,86
18x1/2	10	200	7,16
20x1/2	10	250	7,70



ART. 907

"T" intermedia

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x16	10	250	9,47
18x18	10	200	13,51
20x20	10	120	13,51
25x25	-	100	21,37



ART. 909

"T" rosca central hembra

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	10	250	8,80
20x3/4	10	160	11,01
25x3/4	-	120	16,99



ART. 835

Juego tuerca, anillo y adaptador

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	10	350	2,35
18x3/4	10	-	2,95

2.4 ACCESORIOS DE COMPRESIÓN

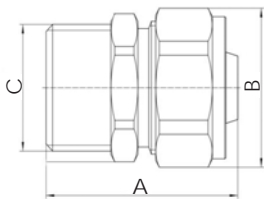


SERIE 6900 - ACCESORIOS DE LATÓN A COMPRESIÓN TRADESA PARA TUBO MULTICAPA



ART. 6900

Manguito macho

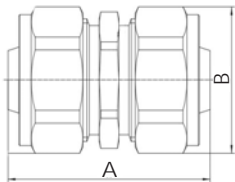


MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	€/UNID
16x1/2"	57,0	1	25	200	35,5	24	1/2	3,02
16x3/4"	78,0	1	20	160	36,5	24	3/4	4,80
20x1/2"	84,0	1	20	160	37	29	1/2	4,36
20x3/4"	87,0	1	15	120	38	29	3/4	4,80
25x3/4"	136,0	1	12	96	42,5	35	3/4	7,79
25x1"	163,0	1	10	80	46,5	35	1	8,27

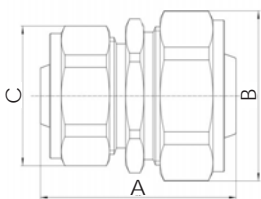


ART. 6901

Manguito doble



MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	€/UNID
16x16	87,0	1	24	192	41	24	5,56
20x20	131,0	1	18	144	44	29	7,38
25x25	243,0	1	8	64	51	35	11,31

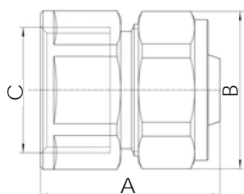


MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	€/UNID
20x16	116,0	1	15	120	42,5	29	24	5,59



ART. 6902

Manguito hembra



MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	€/UNID
16x1/2"	64,0	1	25	200	33,5	24	1/2	3,85
16x3/4"	86,0	1	20	160	34,5	24	3/4	4,11
20x1/2"	78,0	1	20	160	35,5	29	1/2	4,45
20x3/4"	103,0	1	15	120	36,5	29	3/4	4,96
25x3/4"	131,0	1	10	80	35	35	3/4	7,34

2.4 ACCESORIOS DE COMPRESIÓN

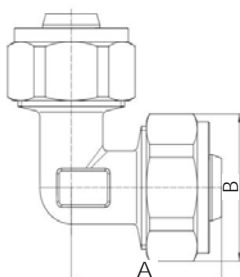


SERIE 6900 - ACCESORIOS DE LATÓN A COMPRESIÓN TRADESA PARA TUBO MULTICAPA



ART. 6903

Codo doble

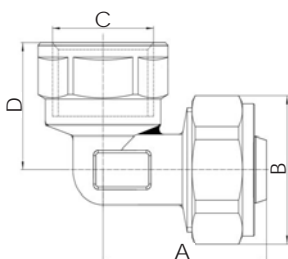


MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	€/UNID
16x16	83,0	1	20	160	31	24	6,77
20x20	134,0	1	10	80	35	29	8,58
25x25	228,0	1	6	48	41	35	13,57



ART. 6905

Codo hembra

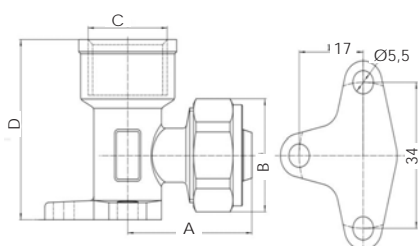


MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	€/UNID
16x1/2	76,0	1	20	160	34	24	1/2	22,5	4,61
16x3/4	98,0	1	15	120	37	24	3/4	23,5	4,66
20x1/2	105,0	1	15	120	35,5	29	1/2	22,5	6,10
20x3/4	118,0	1	12	96	37,5	29	3/4	23,5	6,64
25x3/4	160,0	1	6	48	40	35	3/4	27	9,92



ART. 6906

Codo placa hembra



MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	€/UNID
16x1/2	111,0	1	10	80	33	24	1/2	42	6,01
20x1/2	134,0	1	10	80	34,5	29	1/2	42	6,77

2.4 ACCESORIOS DE COMPRESIÓN

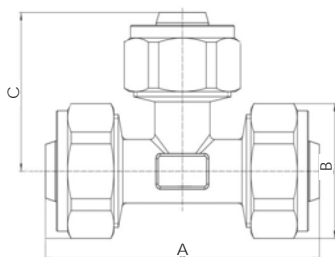


SERIE 6900 - ACCESORIOS DE LATÓN A COMPRESIÓN TRADESA PARA TUBO MULTICAPA

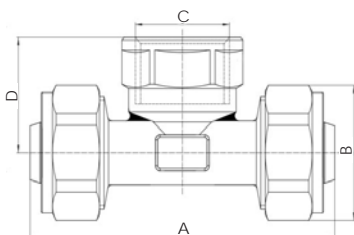


ART. 6907

Te intermedia



MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	€/UNID
16X16X16	120,0	1	10	80	62	24	31	8,33
20X20X20	193,0	1	8	64	70	29	35	11,89
25X25X25	335,0	1	4	32	82	35	41	18,78



ART. 6907R

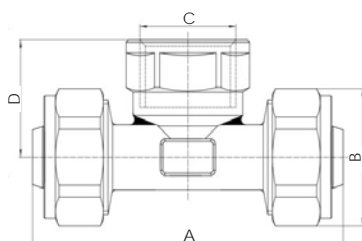
Te reducida

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	E	€/UNID
20X16X20	177,0	1	8	64	65	29	24	29	33,5	8,53
20X20X16	181,0	1	8	64	67,5	29	29	24	35	8,71



ART. 6909

Te rosca central hembra



MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	€/UNID
16x1/2x16	117,0	1	10	80	67	24	1/2	22,5	7,72
20x1/2x20	167,0	1	8	64	72	29	1/2	22,5	7,89
25x3/4x25	285,0	1	4	32	80	35	3/4	27	14,94

2.4 ACCESORIOS DE COMPRESIÓN



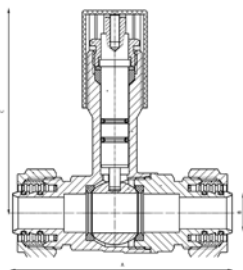
SERIE 6900 - ACCESORIOS DE LATÓN A COMPRESIÓN TRADESA PARA TUBO MULTICAPA



ART. 6980

Llave de corte recta de compresión

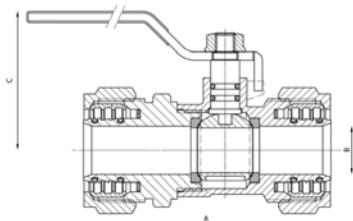
MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	€/UND
16X16	239,0	1	10	40	91	16	72	14,21
20X20	256,0	1	10	40	91	20	72	20,00



ART. 6982

Válvula de esfera de compresión con mando de palanca

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	€/UND
16 x 16	207,6	1	10	40	92,5	16	49	15,68
20 x 20	224,4	1	10	40	92,5	20	49	20,10
25 x 25	250,0	1	10	40	92,5	25	49	28,52



2.4 INSTRUCCIONES DE MONTAJE ACCESORIOS DE COMPRESIÓN



Antes de comenzar el montaje, debemos comprobar que los tubos no están rotos, doblados, deteriorados o aparentemente no aptos para su instalación. Además, se debe comprobar que los accesorios a utilizar aparecen sin restos de suciedad en ninguno de sus componentes ni presentan ningún deterioro o anomalía que impida su correcta utilización.

MUY IMPORTANTE: La utilización de tubos y/o accesorios deteriorados, en mal estado o en condiciones de conservación o mantenimiento no aptas para su instalación excluye la garantía (ver página de garantía y condiciones generales).

- 1 Cortaremos el tubo perpendicularmente a su longitud, utilizando una herramienta que garantice el corte limpio y preciso.



- 2 Es OBLIGATORIO insertar el escariador-calibrador en el interior del tubo, haciendo girar hasta limar el borde interior y exterior del mismo. Tal operación es imprescindible para facilitar la inserción del accesorio en el tubo y así evitar que las juntas tóricas puedan ser dañadas, o desplazadas de su alojamiento.



- 3 Colocaremos la tuerca del accesorio en el tubo.



- 4 Insertaremos el anillo de retención del accesorio en el tubo.



2.4 INSTRUCCIONES DE MONTAJE ACCESORIOS DE COMPRESIÓN

- 5 Lubricaremos la parte del accesorio que se inserta.



- 6 Introduciremos el accesorio en el interior del tubo.



- 7 Colocaremos el anillo de retención en su lugar y roscaremos la tuerca al cuerpo del accesorio.



- 8 Apretaremos lo máximo posible la tuerca del accesorio con una llave fija o inglesa.



3. SISTEMAS POLIETILENO RETICULADO



- TUBO POLIETILENO RETICULADO
- SISTEMA FAST
- ACC. PRESS FITTING-SERIE U
- ACC. COMPRESIÓN



CATÁLOGO SISTEMA
EXPANSIÓN FAST PARA
TUBERÍA PEX-a

3.1 TUBO DE POLIETILENO RETICULADO TRADE PEX-A



TUBOS DE POLIETILENO RETICULADO (PE-X), POR EL MÉTODO DEL PERÓXIDO, PARA INSTALACIONES DE AGUA CALIENTO Y FRÍA

Tubería de polietileno reticulado PEX-a



DIÁMETRO/ESPESOR		ROLLO BLANCO		€/UNIDAD
16 mm	1,8 mm	6 Pbar	100/200 m	1,04
16 mm	2,0 mm	6 Pbar	100 m	1,15
20 mm	1,9 mm	6 Pbar	100/200 m	1,46
25 mm	2,3 mm	6 Pbar	50 m	2,37
32 mm	2,9 mm	6 Pbar	50 m	3,64

TUBERÍA AISLADA				€/UNIDAD
16 mm	1,8 mm	6 Pbar	50 m	1,92
20 mm	1,9 mm	6 Pbar	50 m	2,53
25 mm	2,3 mm	6 Pbar	25 m	3,91
32 mm	2,9 mm	6 Pbar	25 m	6,37

DIÁMETRO/ESPESOR		IRA A METROS		€/UNIDAD
16 mm	1,8 mm	6 Pbar	160 m	1,27
16 mm	2,0 mm	6 Pbar	160 m	1,39
20 mm	1,9 mm	6 Pbar	120 m	1,69
25 mm	2,3 mm	6 Pbar	80 m	2,58
32 mm	2,9 mm	6 Pbar	60 m	4,19
40 mm	3,7 mm	6 Pbar	40 m	6,75

TUBERÍAS POR SERIES

SERIE 5		SERIE 4		SERIE 3,5		SERIE 3,2	
Diámetro (mm)	Espesor (mm)	Diámetro (mm)	Espesor (mm)	Diámetro (mm)	Espesor (mm)	Diámetro (mm)	Espesor (mm)
16	1,5	16	1,8	16	2,0	16	2,2
20	1,9					20	2,8
25	2,3					25	3,5
32	2,9					32	4,4

Condiciones de servicio tubo TRADE PEX

TEMPERATURA (°C)	PRESIÓN MÁXIMA DE SERVICIO (bar)		
	Serie 5	Serie 4	Serie 3,2
20	15,9	19,9	24,9
30	14,1	17,7	22,1
40	12,6	15,7	19,7
50	11,2	14,0	17,5
60	10,0	12,5	15,7
70	9,0	11,2	14,0
80	8,1	10,1	12,6
90	7,2	9,1	11,3

Relación entre temperatura y presiones máximas de servicio. Calculadas según la norma UNE 53-281:2001. Para 1 año de servicio y un coeficiente de diseño de 1,25

FORMAS DE SUMINISTRO

- Rollos: Color blanco opaco natural
- Embalaje en: Bobinas protegidas con retráctil negro
- Garantía: 30 años

3.1 TUBO DE POLIETILENO RETICULADO TRADE PEX-A

DATOS TÉCNICO DE LAS TUBERÍAS

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

CARACTERÍSTICAS	VALOR	UNIDAD
Densidad	951	Kg/m ³
Grado de Reticulación	>	70%peso
Rugosidad	0,007	mm



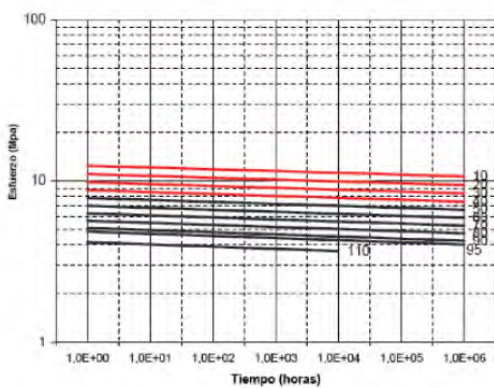
CARACTERÍSTICAS TÉRMICAS

CARACTERÍSTICA VALOR UNIDAD	VALOR	UNIDAD
Temperatura máxima de servicio	95	°C
Temperatura máxima puntual	110	°C
Comportamiento al calor 120°C; 1h	< 2,5	%
Coefficiente de dilatación lineal	1,5 x 10 ⁻⁴	K ⁻¹
Calor específico a 23°C	2,3	KJ/kg · K
Conductividad térmica	0,35 - 0,38	W/m · k
Temperatura VICAT	130 - 132	°C

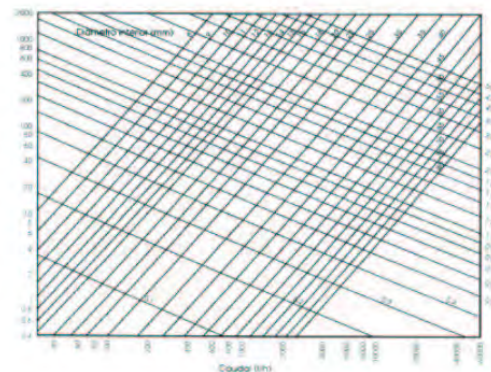
CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

CARACTERÍSTICA	VALOR	UNIDAD
Resistencia a la tracción	> 22	N/mm ²
Alargamiento a la rotura	> 400	%
Módulo de elasticidad a 20°C	800	N/mm ²
Resistencia a la presión interna x 4,8 Mpa, 95°C	> 1	Horas
Resistencia a la presión interna x 4,7 Mpa, 95°C	> 22	Horas
Resistencia a la presión interna x 4,6 Mpa, 95°C	> 165	Horas
Resistencia a la presión interna x 4,4 Mpa, 95°C	> 1000	Horas
Resistencia a la presión interna x 2,5 Mpa, 95°C	> 1	año

Curvas de regresión



Pérdidas de carga



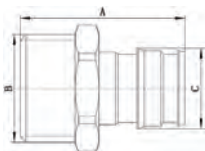
Las tuberías TRADE PEX cuentan con la certificación AENOR de producto en toda su gama. Este certificado asegura que tanto el producto TRADE PEX como el proceso de producción, tras ser sometido a las correspondientes inspecciones por organismos independientes, cumple fielmente con la norma UNE-EN ISO 15875

3.2 ACC. EXPANSIÓN FAST PARA TUBERÍA PEX-A



ART. 6800

Fast manguito M

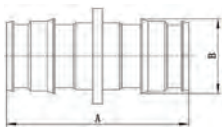


MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	€/UNIDAD
S16X1/2M	37,21	1	28	224	34,5	R1/2"	15,6	1,28
S20X1/2M	45,09	1	24	192	38,5	R1/2"	19,8	1,41
S20X3/4M	61,18	1	15	120	40,5	R3/4"	19,8	1,93
S25X3/4M	73,12	1	12	96	45,5	R3/4"	24,8	2,29
S32X1M	129,92	1	10	80	60,5	R1	31,8	5,99



ART. 6801

Fast manguito



MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	€/UNIDAD
16x16	27,55	1	24	192	38	15,6	1,38
20x20	47,04	1	20	160	46	19,8	2,22
25x25	85,29	1	10	80	56,5	24,8	4,03
32x32	130,85	1	8	64	71	31,8	6,07



ART. 6801 PPSU

Fast manguito

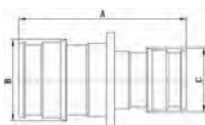


MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	€/UNIDAD
16x16	4,42	1	24	192	39	15,6	0,74
20x20	7,8	1	20	160	47	19,8	1,14
25x25	13,66	1	10	80	58	24,8	1,92
32x32	24,18	1	8	64	73	31,8	3,68



ART. 6801R

Fast manguito reducción

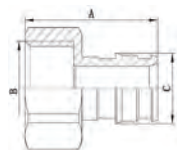


MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	€/UNIDAD
20x16	38,37	1	20	160	42	19,8	15,6	1,46
25x16	61,71	1	15	120	47,5	24,8	15,6	2,90
25x20	69,91	1	12	96	51,5	24,8	19,8	2,27
32x25	118,05	1	8	64	64	31,8	24,8	3,71



ART. 6802

Fast manguito H



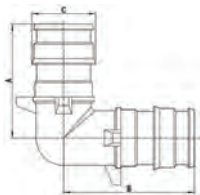
MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	€/UNIDAD
S16x1/2F	38,13	1	24	192	31,5	G 1/2"	15,6	1,72
S20x1/2F	46,35	1	20	160	35,5	G 1/2"	19,8	1,67
S20x3/4F	58,94	1	15	120	36,5	G 3/4"	19,8	2,80
S25x3/4F	71,13	1	15	120	41,5	G 3/4"	24,8	3,06
S32x1F	113,26	1	8	64	49,5	G 1"	31,8	5,25

3.2 ACC. EXPANSIÓN FAST PARA TUBERÍA PEX-A



ART. 6803

Fast codo

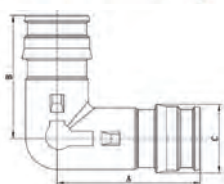


MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	€/UNIDAD
16x16	39,53	1	18	144	28	32	15,6	1,94
20x20	69,67	1	15	120	33,5	38,5	19,8	3,26
25x25	120,95	1	10	80	40	49	24,8	5,61
32x32	199,22	1	4	32	50	58	31,8	9,18



ART. 6803 PPSU

Fast "T"

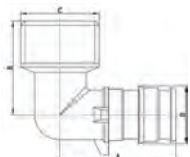


MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	€/UNIDAD
16x16	6,22	1	18	144	32	28	15,6	1,42
20x20	11,04	1	15	120	38,5	33,5	19,8	2,24
25x25	20,44	1	10	80	49,5	40,5	24,8	4,00
32x32	35,74	1	4	32	59	51	31,8	6,73



ART. 6804

Fast codo "M"

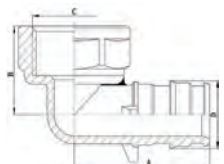


MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	€/UNIDAD
16x1/2	42,38	1	20	160	31	25,5	R1/2"	15,6	2,07
20x1/2	59,31	1	18	144	35	29	R1/2"	19,8	2,78
25x3/4	106,81	1	8	64	44	34,5	R3/4"	24,8	4,99



ART. 6805

Fast codo "H"

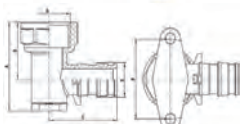


MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	€/UNIDAD
16x1/2	57	1	18	144	34	20,5	G1/2"	15,6	2,43
20x1/2	70,84	1	15	120	22,5	38	G1/2"	19,8	2,49
25x3/4	112,33	1	8	64	44	26,5	G3/4"	24,8	5,24



ART. 6806

Fast codo placa "H"



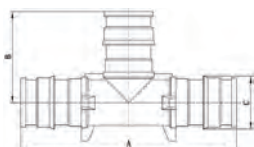
MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	E	F	€/UNIDAD
16x1/2	83,34	1	10	80	40	35	1/2"	33,5	15,6	36	3,13
20x1/2	94,77	1	10	80	40	35	1/2"	37,5	19,8	36	3,38

3.2 ACC. EXPANSIÓN FAST PARA TUBERÍA PEX-A



ART. 6807

Fast "T"

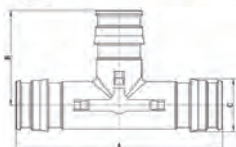


MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	€/UNIDAD
16x16x16	55,7	1	18	144	64	27	15,6	2,75
20x20x20	98,34	1	12	96	77	38,5	19,8	4,54
25x25x25	172,24	1	6	48	96	41,5	24,8	7,90
32x32x32	280,65	1	3	32	116	52	31,8	12,82



ART. 6807 PPSU

Fast "T"

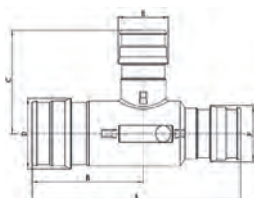


MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	€/UNIDAD
16x16x16	8,87	1	18	144	64	28	15,6	1,42
20x20x20	15,58	1	12	96	33	33,5	19,8	2,24
25x25x25	29,17	1	6	48	99	40,5	24,8	4,00
32x32x32	50,04	1	3	24	118	51	31,8	6,73



ART. 6807R PPSSU

Fast "T" reducida



MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	E	F	€/UNIDAD
20x16x16	11,55	1	12	96	68	36	29	19,8	15,6	15,6	1,74
20x16x20	12,92	1	12	96	72	36	29	19,8	15,6	19,8	1,89
20x20x16	14,05	1	12	96	73	38,5	33	19,8	19,8	15,6	2,05
25x20x20	19,2	1	6	48	82,5	44	36,5	24,8	19,8	19,8	2,70
25x20x25	22	1	6	48	88	44	36,5	24,8	19,8	24,8	3,11
25x25x20	24	1	6	48	91,5	48,5	42	24,8	24,8	19,8	3,34
32x25x32	36,76	1	3	24	112	56	45,5	31,8	24,8	31,8	4,91



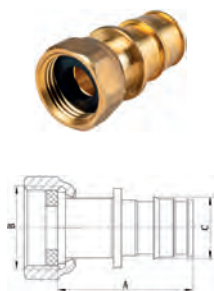
ART. 6809

Fast te H



MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	€/UNIDAD
16x1/2x16	74,1	1	12	96	66	20	1/2"	15,6	2,90
20x1/2x20	98,68	1	10	80	75	22,5	1/2"	19,8	3,11

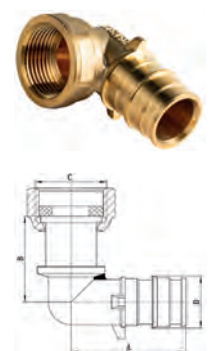
3.2 ACC. EXPANSIÓN FAST PARA TUBERÍA PEX-A



ART. 6835

Fast racor móvil H

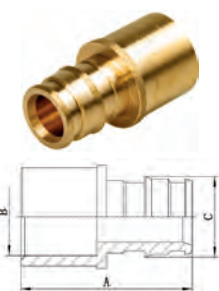
MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	€/UNIDAD
16x1/2F	47,83	1	24	192	34	G1/2"	15,6	2,07
20x2/1F	56,5	1	15	120	35	G1/2"	19,8	2,37
20x3/4F	94,33	1	12	96	43	G3/4"	24,8	3,93



ART. 6836

Fast codo móvil H

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	€/UNIDAD
20x3/4	71,26	1	12	96	39	29,5	3/4"	19,8	3,68



ART. 6838

Fast Adapt. Serie U a T. Cobre

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	€/UNIDAD
15x16	30,09	1	25	200	36	15	15,6	1,49
18x16	35,58	1	20	160	37	18	15,6	1,75
18x20	43,02	1	15	120	40	18	19,8	2,12
22x20	47,56	1	15	120	40	22	19,8	2,32



Anillo de plástico Fast rojo

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	€/UNIDAD
16 mm	3,2	1	25	1200	16	16,25	0,28
20 mm	5,1	1	25	800	20	20,25	0,33
25 mm	8,1	1	25	400	25	25,25	0,36
32 mm	13,2	1	25	31,6	31,6	32,3	0,58



Anillo de plástico Fast azul

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	€/UNIDAD
16 mm	3,2	1	25	1200	16	16,25	0,28
20 mm	5,1	1	25	800	20	20,25	0,33
25 mm	8,1	1	25	400	25	25,25	0,36
32 mm	13,2	1	25	31,6	31,6	32,3	0,58

3.2 INSTRUCCIONES DE MONTAJE

PASOS DE INSTALACIÓN



CORTAR



INTRODUCIR ANILLOS



EXPANDIR
EL TUBO



INTRODUCIR EL
ACCESORIO

RECOMENDACIONES Y CONSEJOS DE INSTALACIÓN

- 1 Cortar el tubo utilizando unas tijeras apropiadas, asegurándose de que el corte sea perpendicular a la tubería y que el extremo quede libre de cualquier rebaba o residuo graso.
- 2 Insertar la tubería en el anillo hasta que alcance los topes interiores ubicados en uno de los extremos del anillo.
- 3 Abre los mangos del expandidor para que los segmentos del cabezal de expansión se cierren. Luego, introduce el cabezal de expansión en el interior de la tubería y procede a abocardar la tubería. Cierra los mangos del expandidor completamente y mantén esta posición durante unos segundos. Repite este proceso, alternando entre girar el expandidor o la tubería entre cada expansión (*), hasta que el tubo haga contacto con la parte final del cabezal expandidor.

(*) En caso de emplear un expandidor manual, es importante realizar estos giros. Sin embargo, si estás utilizando un expandidor automático, no es necesario girar la herramienta, ya que el propio cabezal de la herramienta rota por sí mismo.

3.2 INSTRUCCIONES DE MONTAJE

Número de expansiones recomendadas:

DIMENSIONES	16x1,8	20x1,9	25x2,3	32x2,9
Nº DE EXPANSIONES	4	5	7	13

- 4 Retira el expandidor de la tubería y procede a introducir el accesorio en la tubería de inmediato. Mantén la presión durante unos segundos para que la tubería se contraiga y sujete el accesorio de manera adecuada. Asegúrate de que el anillo de plástico haga contacto con el tope del accesorio.

PRUEBA DE PRESIÓN

Según las regulaciones vigentes, es necesario realizar una prueba de estanqueidad en las instalaciones antes de proceder a cubrirlas y ponerlas en funcionamiento. Dado que la unión por expansión se basa en la memoria plástica de las tuberías PEX-a, cuya contracción aumenta con el tiempo transcurrido desde la expansión, es importante cumplir con ciertos tiempos de espera antes de realizar la prueba de presión. En condiciones de temperatura normales, las uniones pueden someterse a la prueba de presión después de 30 minutos desde su montaje. La prueba de presión se realizará según se detalla en el RITE actualizado y en las normas UNE 100151 y UNE ENV12108. En su defecto todas las instalaciones de fontanería deben ser probadas con agua a temperatura ambiente y a 20 bar. En condiciones invernales, se recomienda aumentar el tiempo de espera de acuerdo con la siguiente tabla:

TEMPERATURA	Sup. a +10°C	+6°C a +10°C	+1°C a +5°C	-4°C a 0°C	-9°C a -5°C	-15°C a -10°C
TIEMPO DE ESPERA	30 min	45 min	2 horas	3 horas	4 horas	12 horas

3.3 ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA PEX



ART. 6740U

Manguito macho

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	1,8	28	224	1,67
20x1/2	1,9	24	192	1,91
20x3/4	1,9	15	120	2,45
25x3/4	2,3	12	96	3,13
32x1	2,9	10	80	5,38



ART. 6741U-UR

Manguito unión y reducido

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x16	1,8	24	192	1,29
20x20	1,9	20	160	1,70
25x25	2,3	8	64	3,23
32x32	2,9	10	80	4,88
20x16R	1,9	20	160	1,55
25x20R	2,3	12	96	2,60
32x25R	2,9	5	40	4,24



ART. 6742U

Manguito hembra

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	-	24	192	1,88
20x1/2	-	20	160	2,03
20x3/4	-	12	96	2,26
25x3/4	-	15	40	3,61



ART. 6743U

Codo

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x16	1,8	18	144	1,82
20x20	1,9	15	120	2,51
25x25	2,3	9	72	4,15
32x32	2,9	6	48	6,53



ART. 6744U

Codo macho

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	1,8	20	160	1,76
20x1/2	1,9	18	144	2,12
20x3/4	2,0	-	-	2,31
25x3/4	2,3	8	64	3,70



ART. 6745U

Codo

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	1,8	18	144	1,52
20x1/2	1,9	15	120	2,60
25x3/4	2,3	8	64	4,24
32x1	2,9	5	40	7,16



ART. 6746U

Codo placa

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	1,8	10	80	3,88
20x1/2	1,9	8	64	4,12



ART. 6749U

Te hembra

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	1,8	12	69	3,40
20x1/2	1,9	12	69	4,16
25x3/4	1,9	5	40	4,95
32x1	2,9	3	24	7,99

3.3 ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA PEX



ART. 6747-UR

Te y Te reducida

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x16x16	-	15	120	2,39
20x20x20	-	12	96	3,37
25x25x25	-	6	48	5,94
32x32x32	-	3	24	10,02
16x20x16R	-	12	96	2,19
20x16x16R	-	12	96	2,12
20x20x16R	-	12	96	2,32
20x16x20R	-	12	96	3,02
25x20x16R	-	6	48	3,32
25x25x20R	-	6	48	5,40
25x16x20R	-	6	48	4,09
25x16x25R	-	6	48	4,65
25x20x20R	-	6	48	4,27
25x20x25R	-	6	48	4,95
32x25x32R	-	3	24	7,96
32x25x25R	-	3	24	7,28



ART. 67435U

Racor móvil hembra

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	1,8	24	192	2,18
20x1/2	1,9	15	120	2,36
20x3/4	1,9	12	96	3,07
25x3/4	2,3	12	96	3,82
32x1	2,9	10	80	6,11



ART. 6438U

Llave de corte en "U" prensar

MEDIDA	€/UNIDAD
16	17,87
20	18,39
25	25,97



ART. 6438

Llave de corte recta de prensar

MEDIDA	€/UNIDAD
16X16	12,84
20X20	13,04
25X25	21,35



ART. 6750U

Cruz

MEDIDA	€/UNIDAD
20x20x16x16	6,47



ART. 633 TD y 6633 TD

Mando triangular

BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
20	80	5,69



ART. 630 TD y 6630 TD

Mando palanca

BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
20	80	5,58



ART. 635 TD y 6635 TD

Mando oculto

BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
20	80	5,17

3.4 ACC. COMPRESIÓN. TUBO DE POLIETILENO RETICULADO



ART. 400

Manguito macho gas cónico

MEDIDA	ESPELOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
18x1/2	2,5	10	250	2,82
16x1/2	2,0	10	300	2,51
20x1/2	2,0	10	200	4,89
20x3/4	2,0	10	180	4,96
25x3/4	2,3	-	120	10,54
25x1	2,3	-	100	10,61
32x1	3,0	-	70	13,78
16x1/2	2,2	10	300	2,51
20x1/2	2,8	10	200	4,89



ART. 401

Manguito intermedio doble

MEDIDA	ESPELOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16	2,0	10	250	4,59
20	2,0	10	120	9,31
25	2,3	-	70	15,75
16	2,2	10	250	4,89
20	2,8	-	120	9,30



ART. 402

Manguito hembra gas

MEDIDA	ESPELOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
18x1/2	2,5	10	250	2,93
16x1/2	2,0	10	250	2,58
20x1/2	2,0	10	200	5,74
20x3/4	2,0	10	160	5,74
25x3/4	2,3	-	120	10,74
16x1/2	2,2	10	250	2,78
20x1/2	2,8	10	200	5,72



ART. 403

Codo 90° doble

MEDIDA	ESPELOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
18	2,5	10	150	5,89
16	2,0	10	200	5,74
20	2,0	10	120	9,74
25	2,3	-	80	17,53
32	3,0	-	40	25,79
16	2,2	10	200	5,89



ART. 404

Codo 90° macho gas cónico

MEDIDA	ESPELOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	2,0	10	250	4,30
20x1/2	2,0	10	120	8,33
20x3/4	2,0	5	120	8,87
25x3/4	2,3	-	100	13,61
20x3/4	2,8	5	120	6,30



ART. 405

Codo 90° hembra gas cónico

MEDIDA	ESPELOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	2,0	10	150	3,86
16x3/4	2,0	10	150	4,74
20x1/2	2,0	5	120	6,43
20x3/4	2,0	5	120	7,74
25x3/4	2,3	-	80	14,02
32x1	3,0	-	50	17,19
16x1/2	2,2	10	200	3,85
18x3/4	2,5	10	120	5,90
20x1/2	2,8	5	100	6,43

3.4 ACC. COMPRESIÓN. TUBO DE POLIETILENO RETICULADO



ART. 406

Codo placa hembra

MEDIDA	ESPEJOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	2,0	10	150	5,39
16x1/2	2,2	10	150	5,52



ART. 407

"T" intermedia

MEDIDA	ESPEJOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16	2,0	10	130	7,74
20	2,0	5	70	12,88
25	2,3	-	50	25,45
16	2,2	10	130	7,73
20	2,8	5	70	13,18
25	3,5	-	50	22,44



ART. 409

"T" rosca central hembra

MEDIDA	ESPEJOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	2,0	10	130	6,79
20x1/2	2,0	5	70	13,75
20x3/4	2,0	5	70	12,86
25x3/4	2,3	-	50	21,47
16x1/2	2,2	10	130	7,53



ART. 428P

Codo 105°

25MEDIDA	ESPEJOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	2,0	10	180	5,29
16x1/2	2,2	10	180	5,29

3.4 INSTRUCCIONES DE MONTAJE PRENSAR TUBO POLIETILENO RETICULADO

PASOS DE INSTALACIÓN



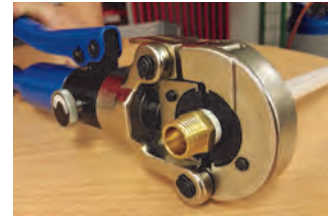
CORTAR



ABOCARDAR



INTRODUCIR EL ACCESORIO A TOPE



PRESIONAR

RECOMENDACIONES Y CONSEJOS DE INSTALACIÓN

- 1 Cortar la tubería a escuadra, con tijeras cortatubos adecuadas para tuberías plásticas.
- 2 Abocardar o escariar con escariador o calibrador de forma que se observe un chaflán circular de al menos 1 mm de profundidad, para evitar dañar las juntas tóricas del accesorio. Se aconseja utilizar escariadores automáticas que a la vez que abocardan corrigen un posible corte oblicuo del tubo.
- 3 Introducir el tubo en el accesorio verificando a través del visor que ha entrado hasta el tope.
- 4 Realizar la compresión, mediante prensa eléctrica, de batería o tenaza manual siempre utilizando una mordaza tipo U para el sistema TRADE AL PEX.



Ventaja: realiza la presión en el lugar adecuado sin dañar las juntas tóricas y consiguiendo una conexión hermética.

La mordaza U alojada en el lugar adecuado no se puede desplazar o mover sobre el casquillo de forma que la presión se realiza siempre de forma correcta.

- 5 Mantenimiento de las máquinas
 - Se recomienda que los equipos se revisen o calibren después de 10.000 ciclos de prensado
 - La duración en las máquinas de batería suele estar entorno a 100 ciclos de prensado (una batería standard) y es independiente del diámetro.
 - Conviene realizar una revisión visual del perfil de las mordazas cada cierto tiempo y verificar que no está mellado o excesivamente desgastado.
 - El ciclo de prensado en las máquinas eléctricas o de batería es automático y el apriete es siempre el mismo que la norma exige (no se puede regular). Por el ruido se detecta cuando ha acabado el ciclo, ya que es distinto el ruido del equipo cuando está haciendo el avance del pistón.
 - En las máquinas de batería se puede dar el caso de que al agotarse la batería no se dé la máxima presión, porque el pistón de la máquina no vuelve hacia atrás.
 - Se aconseja en estos casos cambiar la batería y repetir la presión sobre la conexión hasta conseguir el apriete normal.

4. COLECTORES



4.1 COLECTORES



ART. 601

Macho con derivaciones

MEDIDA	NºVÍAS	CAJA	€/UNIDAD
3/4x1/2	2	60	8,16
3/4x1/2	3	50	11,04
3/4x1/2	4	40	15,53



ART. 609

Tubo multicapa niquelado M-H

MEDIDA	ESPESOR	Nº VÍAS	CAJA	€/UNIDAD
3/4x16	2,0	2	60	15,56
3/4x16	2,0	3	50	20,03
3/4x16	2,0	4	40	24,08
1x16	2,0	2	60	17,87
1x16	2,0	3	50	23,47
1x16	2,0	4	40	33,04



ART. 603

Tubo de polietileno reticulado M-H

MEDIDA	ESPESOR	Nº VÍAS	CAJA	€/UNIDAD
3/4x16	2,0	2	60	12,44
3/4x16	2,0	3	60	16,95
3/4x16	2,0	4	60	20,97



ART. 600-50

Barra H-H 50 mm entre ejes

MEDIDA	NºVÍAS	CAJA	€/UNIDAD
3/4x1/2	2	80	9,63
3/4x1/2	3	60	13,84
3/4x1/2	4	45	18,42
1X1/2	2	60	12,17
1X1/2	3	40	17,03
1X1/2	4	32	22,54
1X1/2	5	22	28,06
1X1/2	6	20	34,48
1X1/2	7	20	40,50
1X1/2	8	25	45,51
1X1/2	9	25	52,18



ART. 460

Colectores con válvula de regulación incorporada M-H

MEDIDA	CAJA P.	€/UNIDAD*
3/4 - 2 salidas	25	23,00
3/4 - 3 salidas	25	30,91
3/4 - 4 salidas	25	39,72
1-2 salidas	25	28,48
1-3 salidas	25	38,83
1-4 salidas	25	58,83



ART. 432

Colectores componibles M-H

MEDIDA	CAJA P.	€/UNIDAD*
3/4 - 2 salidas	-	11,49
3/4 - 3 salidas	-	16,67
3/4 - 4 salidas	-	22,60
1-2 salidas	-	14,29
1-3 salidas	-	17,92
1-4 salidas	-	24,57



ART. 1810

Caja universal para colectores

MEDIDA	€/UNIDAD
330x265x90	14,13
470x265x90	15,03
600x260x90	43,64

4.1 COLECTORES



ART. 690

Adaptador para tubo cobre

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD*
10	10	500	2,10
12	10	500	1,75
14	10	500	2,10
15	10	500	1,75
16	10	500	2,10



ART. 691

Adaptador para tubo polietileno

MEDIDA	CAJA P.	CAJA G.	€/UNIDAD*
16x12	10	500	4,47



ART. 696

Adaptador para tubo multicapa

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD*
16x12	10	500	3,45
18x14	10	500	4,06
20x16	10	500	3,45

5. ACC. DE LATÓN PARA TUBO POLIETILENO



5.1 ROSCA EXTERIOR SERIE 8000



ART. 8000

Manguito macho

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
20x1/2	40	160	4,99
25x3/4	20	80	6,45
32x1	12	48	9,79
40x1 1/4	8	32	16,88
50x1 1/2	6	24	22,64
63x2	2	8	39,20



ART. 8005

Manguito hembra

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
20x1/2	40	160	5,56
25x3/4	20	80	7,24
32x1	12	48	9,19
40x1 1/4	8	32	15,96
50x1 1/2	6	24	25,70
63x2	2	8	38,74



ART. 8015

Manguito doble

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
20x20	20	80	8,04
25x25	15	60	10,47
32x32	8	32	15,69
40x40	4	16	26,59
50x50	3	12	40,14
63x63	2	8	61,82



ART. 8025

"T" rosca hembra

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
20x1/2x20	15	60	12,29
25x3/4x25	8	32	14,50
32x1x32	5	20	22,09
40x1 1/4x40	3	12	36,91
50x1 1/2x50	2	8	52,87
63x2x63	1	4	94,59



ART. 8030

"T" intermedia

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
20x20x20	10	40	13,63
25x25x25	8	32	18,39
32x32x32	5	20	28,63
40x40x40	2	8	48,76
50x50x50	1	4	68,20
63x63x63	1	4	122,12



ART. 8035

Codo macho

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
20x1/2	25	100	6,91
25x3/4	15	60	9,81
32x1	10	40	14,73
40x1 1/4	5	20	25,66
50x1 1/2	3	12	35,36
63x2	2	8	61,79



ART. 8037

Codo hembra

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
20x1/2	25	100	6,50
25x3/4	15	60	9,78
32x1	10	40	13,40
40x1 1/4	5	20	23,28
50x1 1/2	3	12	33,11
63x2	2	8	59,23



ART. 8039

Codo doble

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
20x20	20	80	9,65
25x25	12	48	12,81
32x32	7	28	19,67
40x40	3	12	33,30
50x50	2	8	46,93
63x63	1	4	81,32

5.2 ROSCA INTERIOR SERIE 3000



ART. 3000

Manguito macho

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
20x1/2	30	120	6,09
25x3/4	20	80	8,10
32x1	12	48	12,80
40x1 1/4	8	32	21,98
50x1 1/2	6	24	29,26
63x2	3	12	44,50



ART. 3005

Manguito hembra

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
20x1/2	30	120	6,11
25x3/4	20	80	8,83
32x1	12	48	13,13
40x1 1/4	8	32	22,37
50x1 1/2	6	24	32,30
63x2	3	12	43,95



ART. 3015

Manguito intermedio doble

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
20	20	80	9,26
25	15	60	13,20
32	10	40	20,12
40	4	16	37,62
50	4	16	52,14
63	2	8	69,27



ART. 3020

"T" rosca macho

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
20x1/2	10	60	11,42
25x3/4	10	40	17,58
32x1	5	20	26,75
40x1 1/4	3	12	44,87
50x1 1/2	2	8	64,15



ART. 3025

"T" rosca hembra

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
20x1/2	15	60	11,94
25x3/4	10	40	16,47
32x3/4	5	20	28,52
32x1	5	20	28,27
40x1 1/4	3	12	41,90
50x1 1/2	1	4	58,35
63x2	1	4	111,39



ART. 3030

"T" intermedia

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
20	10	40	15,55
25	8	32	20,86
32	5	20	32,52
40	2	8	55,30
50	1	4	77,85
63	1	4	134,83



ART. 3035

Codo macho

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
20x1/2	25	100	7,78
25x3/4	15	60	10,52
32x1	10	40	16,69
40x1 1/4	5	20	30,70
50x1 1/2	3	12	43,04
63x2	2	8	71,44



ART. 6200

Manguito refuerzo tubo

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
20	200	800	2,33
25	100	400	2,65
32	30	120	3,25
40	30	120	4,30
50	25	100	8,42
63	10	40	12,00

5.2 ROSCA INTERIOR SERIE 3000



ART. 3037

Codo hembra

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
20x1/2	20	80	7,84
25x3/4	10	40	11,27
32x1	8	32	16,91
40x1 1/4	4	16	25,72
50x1 1/2	3	12	39,49
63x2	2	8	67,24



ART. 3039

Codo doble

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
20	15	60	11,94
25	10	40	15,09
32	5	20	24,34
40	3	12	40,74
50	2	8	61,10



ART. 3040

Manguito doble
acoplamiento prolongado

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
32x32	5	20	30,37
40x40	3	12	48,39
50x50	2	8	66,78
63x63	1	4	113,30



ART. 3080

Codo placa

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
20x1/2	15	60	10,75
25x3/4	10	40	13,54
32x1	6	24	21,13

5.3 SERIE EMBRIDADA SEGÚN norma DIN 8076-PN 40



ART. 3000

Manguito macho

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
75x2 1/2	-	8	122,90
90x3	-	6	171,57
110x4	-	3	359,62



ART. 3005

Manguito hembra

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
75x2 1/2	-	8	113,92
90x3	-	6	170,36
110x4	-	3	359,62



ART. 3015

Manguito intermedio doble

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
75	-	6	195,61
90	-	4	287,13
110	-	2	660,94



ART. 3025

"T" rosca hembra

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
75x2	-	2	263,46



ART. 3035

Codo macho

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
75x2 1/2	-	4	174,56
90x3	-	3	270,41



ART. 3037

Codo hembra

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
75x2 1/2	-	4	167,91
90x3	-	3	284,73



ART. 3039

Codo doble

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
75	-	3	242,90
90	-	1	375,88

5.3 INSTRUCCIONES DE MONTAJE PARA TUBO DE POLIETILENO

1



Herramientas:
Tenazas para tubos; rebabador;
Llave dinamo-métrica;
Llave de carraca con aplicación de 17 mm.

2



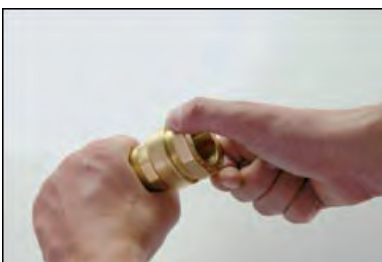
Cortar el tubo plástico en ángulo recto.

3



Achaflanar el interior del tubo del medio con herramienta desbastadora o con un cuchillo, y si es necesario, eliminar también la rebaba interior.

4



Limpiar el tubo y el acoplamiento. Desatornillar la tuerca de racor (25 – 63 mm), dando una, o máximo 2 vueltas.

5

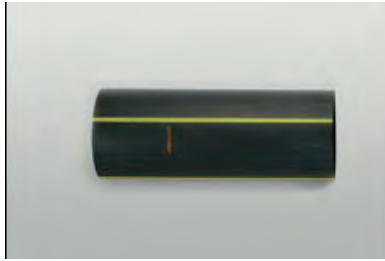


Desatornillar los tornillos (75 – 110 mm) lo más posible.

¡¡No desmontar nunca el acoplamiento en sus elementos para introducirlos después uno a uno en el tubo!!

5.3 INSTRUCCIONES DE MONTAJE PARA TUBO DE POLIETILENO

6



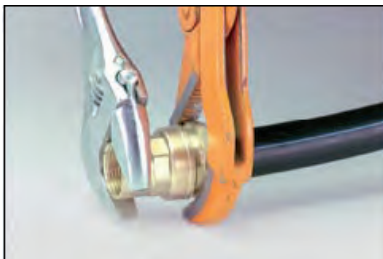
Marcar la profundidad de la penetración en el tubo.

7



Introducir ahora el tubo cortado en el accesorio suelto hasta llegar al tope interior.

8



En seguida apretar la tuerca de racor (25 – 63 mm) hasta que se obtenga el par prescrito.

9



Para diámetros superiores a 75 mm apretar los 4 tornillos en cruz hasta que se obtenga el par prescrito.

6. VALVULERÍA TD



6.1 VALVULERÍA TD



ART. 6601 TD

H-H manecilla alargada

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
3/8	20	80	6,70
1/2	20	80	6,32
3/4	14	56	7,53
1	10	40	14,26
1 1/4	4	16	26,77
1 1/2	3	12	34,78
2	2	8	53,37
2 1/2	1	4	106,56



ART. 6602 TD

H-H manecilla mariposa

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
3/8	24	96	8,78
1/2	24	96	6,32
3/4	20	80	10,91
1	10	40	14,26



ART. 6606 TD

M-H manecilla alargada

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
1/2	20	80	7,27
3/4	14	56	6,87
1	8	32	15,87



ART. 6607 TD

M-H manecilla mariposa

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
3/8	24	96	4,55
1/2	24	96	5,24
3/4	20	80	7,35
1	10	40	15,87



ART. 6615 TD

Válvula esfera soldar

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
12	20	80	4,48
15	20	80	6,76
18	20	80	6,34
22	12	48	11,90
28	6	24	18,05



ART. 6622 TD

Válvula esfera soldar mariposa

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
15	24	96	6,25
18	24	96	6,30
22	12	48	11,26



ART. 6689 TD

Manguera jardín.
Manecilla alargada
Serie ligera

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
1/2	12	48	7,23
3/4	8	32	10,61



ART. 805 TD

Mini válvula M-H

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
3/8	50	200	3,70
1/2	40	160	5,90

6.1 VALVULERÍA SANITARIA TD



ART. TD 2000

Llave de corte

MEDIDA	PN	CAJA	€/UNIDAD
1/2x3/8	16	2	3,26



ART. TD 2000 L

Llave de corte LARGA

MEDIDA	PN	CAJA	€/UNIDAD
1/2x3/8	16	1	4,07



ART. TD 4000

Válvula escuadra lavadora

MEDIDA	CAJA	€/UNIDAD
1/2x3/4	1	5,10



ART. 6620 TD

Válvula de esfera soldar-empotrar

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
15	20	80	9,65
18	18	72	12,34



ART. TD 6630

Mando palanca

BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
20	80	5,58



ART. 6635 TD

Mando oculto

BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
20	80	5,17



ART. 6380 TD

Válvula de esfera roscar H-H/empotrar

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
1/2	20	80	10,35
3/4	15	60	15,46



ART. 6633 TD

Mando triangular

BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
20	80	5,69



ART. 6640 TD

Set alargadera de 18 mm para 6620 TD y 6380 TD cuadradillo

BOLSA	BOLSA	€/UNIDAD
12	5	0,92

6.1 VALVULERÍA SANITARIA TD



ART. 181 TD

Válvula clapeta retención

	€/UNIDAD
1/2 As. goma	8,35
3/4 As. goma	11,55
1 As. goma	16,72
1 1/4 As. goma	22,94
1 1/2 As. goma	33,00
2 As. goma	46,97
2 1/2 As. goma	68,22
3 As. goma	107,46
4 As. goma	173,58



ART. 502 TD

Filtro malla inoxidable

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
1/2	80	320	1,39
3/4	42	168	1,46
1	26	104	1,71
1 1/4	12	48	2,17
1 1/2	8	32	2,72
2	6	24	3,46
2 1/2	1	90	6,18
3	1	60	7,21
4	1	24	9,48



ART. 430 TD

Válvula retención

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
1/2	42	168	6,21
3/4	24	96	8,90
1	12	48	12,03
1 1/4	7	28	16,95
1 1/2	6	24	24,16
2	3	12	35,03
2 1/2	1	8	57,48
3	1	6	81,81
4	1	4	134,12



ART. 170 TD

Filtro asiento inclinado

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
1/2	30	120	6,41
3/4	16	64	10,61
1	12	48	14,62
1 1/4	4	16	25,01
1 1/2	3	12	32,67
2	2	8	54,25

6.2 VÁLVULAS REDUCTORAS DE PRESIÓN



ART. 4502

H-H Toma manómetro 1/4
preregulado a 3 bar en salida.
Asiento en acero inoxidable.
*De 1/2 a 2" con racores unión.

CON RACORES

MEDIDA	CAJA	€/UNIDAD
1/2	20	44,63
3/4	10	73,45
1	10	83,29
1 1/4	10	143,03
1 1/2	10	155,32
2	6	254,77

SIN RACORES

MEDIDA	CAJA	€/UNIDAD
2 1/2	6	291,49

MEDIDA	PRESIÓN MÁX A MONTE	PRESIÓN A VALLE	TEMPERATURA MÁXIMA
1/2	25	1-6	80°C
3/4	25	1-6	80°C
1	25	1-6	80°C
1 1/4	25	1-6	80°C
1 1/2	25	1-6	80°C
2	25	1-6	80°C
2 1/2	25	1-6	80°C



ART. 4501

Manguera jardín.
Manecilla alargada
Serie ligera

MEDIDA CAJA €/UNIDAD

1/2	50	19,33
3/4	50	20,03

MEDIDA	PRESIÓN MÁX A MONTE	PRESIÓN A VALLE	TEMPERATURA MÁXIMA
1/2	10	1-4	80°C
3/4	10	1-4	80°C

7. VALVULERÍA DE CALEFACCIÓN CROMADA



7.1 VALVULERÍA DE CALEFACCIÓN CROMADA

Sistema unión PTM

El manguito con junta blanca PTM sobre la rosca permite las siguientes ventajas:

1. Rapidez y facilidad de instalación sin el empleo de cáñamo u otros materiales
2. Estanqueidad perfecta por el lado esférico mediante el asiento metálico y la junta "OR" y por el otro roscado mediante la junta blanda PTM

VÁLVULAS PARA TUBO DE COBRE, MULTICAPA Y POLIETILENO PARA UNIR CON ADAPTADORES.
Art. 690, 691, 692, 696, 699



ART. 240 PTM

Válvula simple reglaje escuadra

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	5	100	6,96
1/2	5	100	7,12



ART. 241 PTM

Válvula simple reglaje recta

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
1/2	5	100	11,46



ART. 332 PTM

Detentor regulación externa escuadra

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	5	100	6,96
1/2	5	100	7,12



ART. 333 PTM

Detentor regulación externa recta

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
1/2	5	100	11,46

VÁLVULAS PARA SOLDAR A TUBERÍA DE COBRE



ART. 220 PTM

Válvula simple reglaje escuadra

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
15x1/2	5	100	10,53



ART. 224 PTM

Detentor regulación externa escuadra

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
15x1/2	5	100	10,53

VÁLVULAS PARA ROSCAR A TUBERÍA DE COBRE



ART. 238 PTM

Válvula simple reglaje escuadra

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	5	100	8,02
1/2	5	100	9,22



ART. 58 PTM

Detentor regulación externa escuadra

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	5	100	8,02
1/2	5	100	9,22

7.1 VALVULERÍA DE CALEFACCIÓN CROMADA



ART. 59 PTM

Detentor regulación externa recta

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	5	100	10,43
1/2	5	100	11,55



ART. 239 PTM

Válvula simple reglaje recta

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	5	100	10,43
1/2	5	100	11,55

VÁLVULAS TERMOSTATIZABLES PTM

Válvulas roscadas para tubo de hierro



ART. 110 PTM

Válvula simple reglaje escuadra

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	5	100	12,81
1/2	5	100	15,49



ART. 120 PTM

Cabeza termostática con sensor líquido

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
-	1	100	13,14

pintossic

VÁLVULAS PARA TUBO DE COBRE, MULTICAPA Y POLIETILENO PARA UNIR CON ADAPTADORES.

Art. 690, 691, 692, 696



ART. 114 PTM

Válvula simple reglaje escuadra

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	5	100	11,23
1/2	5	100	11,75



ART. 115 PTM

Válvula simple reglaje recta

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
1/2	5	100	16,30

7.1 VALVULERÍA DE CALEFACCIÓN CROMADA

CONJUNTOS

Conjunto de válvulas de radiador para tubo multicapa



MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	-	-	20,39
1/2	-	-	20,69

Contiene:

- Art. 240 - Válvula simple reglaje escuadra
- Art. 332 - Detentor regulación externa escuadra
- 2 und. Art. 696 16x12 - adaptador tubo **multicapa**

Conjunto de válvulas de radiador para tubo de cobre



MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	-	-	17,10
1/2	-	-	17,37

Contiene:

- Art. 240 - Válvula simple reglaje escuadra
- Art. 332 - Detentor regulación externa escuadra
- 2 und. Art. 690 15 - adaptador tubo **cobre**

CONJUNTOS TERMOSTATIZABLES

Conjunto termostatizable de válvulas de radiador para tubo multicapa



MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	-	-	24,42
1/2	-	-	25,09

Contiene:

- Art. 114 - Válvula simple reglaje escuadra
- Art. 332 - Detentor regulación externa escuadra
- 2 und. Art. 696 16x12 - adaptador tubo **multicapa**

Conjunto termostatizable de válvulas de radiador para tubo de cobre



MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	-	-	21,13
1/2	-	-	21,81

Contiene:

- Art. 114 - Válvula simple reglaje escuadra
- Art. 332 - Detentor regulación externa escuadra
- 2 und. Art. 690 15 - adaptador tubo **cobre**

7.1 VALVULERÍA DE CALEFACCIÓN CROMADA

VÁLVULAS MONOTUBO 4 VÍAS CROMADAS



ART. 260

Rosca \varnothing 24x19

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
1/2 drcha	6	60	24,85



ART. 270 PTM

Termostaticable rosca \varnothing 24x19

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
1/2 drcha	6	60	34,52



ART. 294

Tubo unió cromado \varnothing 12

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
600mm	10	100	9,05

ADAPTADORES PARA TUBO DE COBRE, MULTICAPA Y POLIETILENO



ART. 690

Para tubo de cobre con junta (3 piezas) rosca \varnothing 24x19

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
\varnothing 10	10	500	2,10
\varnothing 12	10	500	1,75
\varnothing 14	10	500	2,10
\varnothing 15	10	500	1,75
\varnothing 16	10	500	2,10



ART. 699

Para tubo de cobre con junta (5 piezas) rosca \varnothing 24x19

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
\varnothing 18	10	500	5,13



ART. 696

Para tubo multicapa rosca \varnothing 24x19

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x12	10	500	3,45
20x16	10	500	3,45



ART. 691

Para tubo de polietileno Pex rosca \varnothing 24x19

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x12	10	500	4,47

7.1 VALVULERÍA DE CALEFACCIÓN CROMADA

COLECTORES CON VÁLVULA DE REGULACIÓN INCORPORADA M-H



ART. 460

Colectores con válvula de regulación incorporada M-H

MEDIDA	CAJA	€/UNIDAD*
3/4 - 2 salidas	25	23,00
3/4 - 3 salidas	25	30,91
3/4 - 4 salidas	25	39,72
1-2 salidas	25	28,48
1-3 salidas	25	38,83
1-4 salidas	25	58,83



ART. 461

Colectores con válvula de regulación incorporada M-H

MEDIDA	CAJA	€/UNIDAD*
3/4 - 2 salidas	25	PROXIMAMENTE
3/4 - 3 salidas	25	PROXIMAMENTE
3/4 - 4 salidas	25	PROXIMAMENTE

Unión tubo de cobre art. 690
Unión tubo de polietileno Pex art. 691
Unión tubo multicapa art. 696

COLECTORES COMPONIBLES M-H

pintossi+c



ART. 432

Colectores componibles M-H

MEDIDA	CAJA	€/UNIDAD*
3/4 - 2 salidas	-	11,49
3/4 - 3 salidas	-	16,67
3/4 - 4 salidas	-	22,60
1-2 salidas	-	14,29
1-3 salidas	-	17,92
1-4 salidas	-	24,57

Unión tubo de cobre art. 690
Unión tubo de polietileno Pex art. 691
Unión tubo multicapa art. 696

PURGADORES PARA RADIADOR



ART. 512

Tapón con purgador automático izquierdo. 1"

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD*
1"	-	-	7,64



ART. 512

Tapón con purgador automático derecho. 1"

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD*
1"	-	-	7,64



ART. 345

Manual giratorio con junta

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD*
1/8	-	-	1,91



ART. 519

Automático. Presión máx 6 Kg/cm². Temperatura máx 100°C

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD*
1/2	10	100	12,97

7.1 VALVULERÍA DE CALEFACCIÓN CROMADA

PURGADORES AUTOMÁTICOS DE COLUMNA



ART. 515

Con salida lateral.
Presión máxima 6 Kg/cm²

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD*
3/8	10	100	9,37



ART. 507

Automát. Presión máx 6 Kg/cm². Temperatura máx 100°C

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD*
3/8	1	100	8,59
1/2	1	100	8,59



ART. 9503TD

Válvula de retención para purgador automático de columna

MEDIDA	BOLSA	CAJA G.	€/UNIDAD*
3/8	10	100	1,18

VÁLVULAS DE SEGURIDAD



ART. 581

H-H / Sin toma manómetro

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD*
1/2 3-4-5-6-7 bar	1	100	9,32
3/4 3-4-5-6- bar	1	50	20,30



ART. 582

Automát. Presión máx 6 Kg/cm². Temperatura máx 100°C

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD*
1/2 3-4-5-6-7 bar	1	100	9,32



ART. 583

M-H / Con toma 1/4 manómetro

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD*
1/2 3 bar	1	100	10,76



ART. 584

M-H / Con toma 1/4 manómetro

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD*
1/2 3 bar	1	100	10,76



ART. 564

Manómetro unión posterior
1/4 - ø 50 - 4bar

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD*
1/4 4 bar	10	100	9,08

7.1 VALVULERÍA DE CALEFACCIÓN CROMADA

VÁLVULAS DE ZONA

Tensión alimentación: 220V - 50Hz. Temperatura de trabajo: 5-100°C

Potencia absorbida: 5W. Presión máxima de trabajo: 10 bar



ART. 546A

2 Vías H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD*
1/2	-	-	104,24
3/4	-	-	105,45
1	-	-	109,89



ART. 547A

3 Vías H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD*
3/4	-	-	106,78
1	-	-	111,21



ART. 546AM

2 Vías con microinterruptor

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD*
3/4	-	-	113,37
1	-	-	113,37



ART. 547M

3 Vías con microinterruptor

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD*
3/4	-	-	118,35
1	-	-	123,56

pintossi+c

VÁLVULAS RELLENO AUTOMÁTICO



ART. 2519

Para instalaciones de calefacción en circuito cerrado: Reducción presión - Retención - Cierre - Filtro

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD*
1/2	-	-	32,30

EMBELLECEDOR PASAMUROS. Para tubos de 8 a 22 mm



ART. 364

Roseta simple

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD*
-	50	2000	0,22



ART. 365

Roseta doble

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD*
-	25	1000	0,57

CONDICIONES DE GARANTÍA

TRADESA, garantiza la calidad de sus productos, quedando cubiertos los daños que se provoquen por defectos de fabricación. La garantía solo será aplicable cuando los productos se hayan instalado conforme a las instrucciones de montaje y en los siguientes casos:

- Productos originalmente fabricados y/o distribuidos bajo la marca TRADE o que lleven impreso el logotipo de la marca.
- Sistemas de tubería y accesorios TRADE que presentan defectos de fabricación siempre y cuando no hayan sido previamente manipulados de forma indebida.

No se aplicará la garantía cuando concurra cualquiera de las siguientes circunstancias:

- Cuando la instalación se realice de forma incorrecta o se mezclen con otros materiales que no sean de la marca.
- En los casos en los que no se haya realizado y certificado la prueba de presión de la instalación, como marca la normativa vigente.
- Por no calibrar o escariar correctamente el tubo.
- Por cortar de forma indebida (cortes oblicuos o dentados) la tubería.
- Por no introducir el tubo hasta la base del accesorio (debe verse el tubo a través de los orificios practicados en el casquillo exterior del accesorio).
- Cuando no se realice la compresión correctamente: Por la utilización de materiales o herramientas deterioradas antes de la instalación.
- Cuando no se permita la inspección o revisión de los productos por TRADESA para su análisis o no se documente adecuadamente la incidencia.

TRADESA se compromete en cualquier de los casos o incidencias, a analizar el producto supuestamente defectuoso y emitir un informe técnico indicando si se corresponde o no con una anomalía del proceso de fabricación.



CONDICIONES GENERALES DE VENTA

1. Estas condiciones de venta se entenderán aceptadas por el comprador al cursar los pedidos a **TRADESA**.
2. Cualquier precio anterior a esta tarifa queda anulado.
3. Los envíos serán a portes pagados en pedidos de accesorios y valvulería superiores a 400 € (neto) + IVA. Los pedidos que sean únicamente de tubería plástica serán enviados a portes pagados a partir de 1.000 € (neto) + IVA.
4. Cualquier anomalía detectada en el envío sobre cantidad, calidad, etc., debe comunicarse por escrito en el plazo máximo de 10 días transcurridos desde la recepción de la mercancía.
5. La garantía cubre cualquier defecto de fabricación de los aparatos y consiste en la sustitución o reparación del mismo, siempre dictaminada por nuestro departamento técnico y conforme a la legislación vigente. La garantía quedará anulada si no han sido respetadas todas las instrucciones indicadas en nuestros esquemas, manuales de instrucciones y fichas técnicas o no se hayan respetado eventuales disposiciones de leyes o normas técnicas específicas. La garantía no cubre los gastos de desmontaje de los aparatos de la instalación en que estén situados, ni el conexionado de los nuevos, pero cubre los gastos de transporte hasta el lugar del envío original del material que originen las reparaciones o sustitución. Además la existencia de las reparaciones no autorizadas, alteraciones, utilización de accesorios o componentes no compatibles, invalidan automáticamente la garantía.
6. El plazo máximo de pago es giro a 60 días fecha factura, salvo acuerdos específicos. Las primeras operaciones serán al contado, hasta la evaluación de riesgo. En caso de producirse un impago, los pedidos quedarán automáticamente bloqueados.
7. Las devoluciones de material sólo serán aceptadas con la conformidad de nuestro Delegado Comercial. La mercancía debe enviarse a nuestro almacén libre de gastos y portes, y acompañada de una copia de la factura de compra. Del importe de la devolución se deducirá un 20% en concepto de gastos de manipulación, inspección, administración, etc. El material devuelto debe estar en las mismas condiciones que presentaba a la entrega. No se admitirán devoluciones de mercancía que estén fuera de catálogo, cualquiera que fuere su estado.
8. En caso de litigio, se hace renuncia expresa a utilizar otros Tribunales que no sean Los de Madrid.
9. I.V.A. No incluido.

TRADE, S.A.



OFICINAS CENTRALES:

Sor Ángela de la Cruz, 30
28020 Madrid
Tel.: +34 915 710 654

DELEGACIÓN BARCELONA

Avenida de Sentmenat, 126
08213 Polinya (Barcelona)
Tel.: 937 131 505

www.tradesa.com - tradesa@tradesa.com

Centro de formación y asistencia técnica-Madrid
Pol. Ind. San Marcos - C/ Edison, 18
28906 Getafe (Madrid)
Tel.: 91 756 10 26

Centro de formación y asistencia técnica-Barcelona
Avenida de Sentmenat, 126
08213 Polinya (Barcelona)
Tel.: 93 713 15 05

Distribuidor autorizado