

TRADESA

Sistemas Tubo-Accesorios

Valvulería de calefacción

Tarifa Mayo 2023



Acc. cobre



Acc. latón



Acc. press fitting y
compresión multicapa



Acc. press fitting y compresión
polietileno reticulado



Colectores



Acc. latón para tubo
polietileno






Valvulería sanitaria



Valvulería de calefacción
cromada

ÍNDICE

1. ACCESORIOS DE COBRE Y LATÓN, COBRE COMPRESIÓN	5
1.1. Accesorios de cobre 	
1.2. Accesorios de latón roscar	
1.3. Accesorios de latón soldar-roscar	
1.4. Accesorios de latón soldar	
1.5. Accesorios de latón a compresión con anillos de latón	
1.6. Tubo de cobre sanitario	
1.7. Decapante Trade Flux	
1.8. Carrete estaño plata/estaño-cobre	
1.9. Manual de soldar	
2. ACCESORIOS PRESS FITTING Y COMPRESIÓN PARA SISTEMA MULTICAPA	21
2.1. Tubo multicapa 	
2.2. Serie 6700 - Acc. Press Fitting para tubo multicapa - Serie U	
2.3. Serie 700 - Acc. Press Fitting para tubo multicapa - Serie TH	
2.4. Instrucciones para el montaje	
2.5. Serie 900 - Acc. latón a compresión para tubo multicapa	
2.6. Serie 6900 - Acc. latón a compresión TRADESA para tubo multicapa	
3. SISTEMAS POLIETILENO RETICULADO	49
3.1. Tubo polietileno reticulado TRADE PEX 	
3.2. Serie 6700 - Acc. de Press Fitting para tubo polietileno reticulado	
3.3. Serie 400 - Acc. de latón a compresión para tubo polietileno reticulado	
4. COLECTORES	57
5. ACC. DE LATÓN PARA TUBO POLIETILENO	61
5.1. Rosca Exterior Serie 8000 para tubo de polietileno - V. Bugatti	
5.2. Rosca Exterior Serie 3000 para tubo de polietileno - V. Bugatti	
5.3. Serie embridada para tubo de polietileno - V. Bugatti	

6. VALVULERÍA

69

6.1. Valvulería V. Bugatti

6.2. Válvulas de esfera para contador de agua - V. Bugatti

6.3. Válvula reductoras de presión

6.4. Válvulas para gas - V. Bugatti 

7. VALVULERÍA SANITARIA TD

75

8. VALVULERÍA DE CALEFACCIÓN CROMADA

79



1. ACCESORIOS DE COBRE Y LATÓN, COBRE COMPRESIÓN



1.1 ACCESORIOS DE COBRE



ART. 5001 A

Curva 90° M-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12	25	600	1,670
15	25	450	1,410
18	25	250	2,360
22	25	125	3,460
28	10	70	8,210
35	-	35	23,290
42	-	20	34,940
54	-	10	64,940



ART. 5002 A

Curva 90° H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
10	25	1000	2,130
12	25	600	1,080
14	10	500	1,570
15	25	450	1,330
16	10	350	1,670
18	25	250	2,020
22	25	125	3,450
28	10	70	6,310
35	-	35	12,770
42	-	20	18,170
54	-	10	49,830
64	-	-	164,140
76	-	-	283,030



ART. 5090

Codo 90° H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
10	10	1000	2,750
12	10	500	0,960
14	10	500	1,170
15	25	500	0,970
16	10	400	1,470
18	25	350	1,470
22	25	200	2,340
28	10	90	4,140
35	-	50	15,550
42	-	30	25,500
54	-	15	48,430
64	-	-	117,600



ART. 5092

Codo 90° M-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12	25	750	2,060
15	25	500	1,040
18	25	350	2,270
22	25	200	3,510
28	10	100	6,180
35	-	50	24,480
42	-	30	34,710
54	-	15	67,380
64	-	1	174,510

1.1 ACCESORIOS DE COBRE



ART. 5130

"T" H-H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
10	25	750	4,150
12	10	500	1,750
14	10	400	1,780
15	25	350	1,500
16	10	300	2,140
18	25	200	2,980
22	10	120	4,430
28	10	60	8,070
35	-	35	23,390
42	-	20	43,920
54	-	12	74,420
64	-	15	222,310



ART. 5270

Manguito con tope H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
10	25	1250	0,710
12	10	750	0,600
14	10	750	0,650
15	25	750	0,540
16	10	600	0,760
18	25	500	0,840
22	25	300	1,410
28	10	150	2,460
35	-	90	6,090
42	-	60	11,630
54	-	30	19,670
64	-	-	56,990



ART. 5240

Manguito de reducción H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12x10	25	1250	3,240
15x10	10	750	4,680
16x15	10	600	3,130
18x12	25	600	4,270
18x14	10	600	2,560
18x15	25	600	1,480
22x12	10	400	9,370
22x15	25	350	4,060
22x18	25	350	2,770
28x15	10	200	8,960
28x18	10	200	8,730
28x22	10	180	4,340
35x18	-	125	26,480
35x22	-	125	17,350
35x28	-	125	21,310
42x28	-	75	30,540
42x35	-	60	23,900
54x42	-	35	45,760
15x14	10	750	2,030
15x12	10	750	1,780



ART. 5270

Manguito deslizante H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
15	4	900	0,621
18	4	600	0,965
22	2	300	1,615
28	2	180	2,820

1.1 ACCESORIOS DE COBRE



ART. 5243

Manguito de reducción M-H



ART. 5040

Curva 45° M-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12x10	25	1250	2,720
15x10	25	1000	2,990
15x12	25	1000	1,280
15x14	10	800	2,810
18x12	25	600	3,150
18x14	10	500	1,970
18x15	25	500	1,090
22x12	25	450	7,250
22x15	25	400	2,010
22x18	25	350	2,040
28x15	10	200	7,530
28x18	10	200	8,300
28x22	10	200	3,420
35x15	-	150	22,610
35x18	-	150	17,900
35x22	-	150	16,020
35x28	-	125	11,310
42x18	-	80	54,260
42x22	-	80	30,590
42x28	-	75	24,130
42x35	-	75	20,400
54x28	-	50	53,050
54x35	-	50	47,700
54x42	-	35	38,740
64x54	-	-	84,270

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12	25	1000	2,420
15	25	500	1,100
18	25	300	2,570
22	25	200	2,510
28	10	100	5,290
35	-	50	19,970
42	-	30	34,870
54	-	15	58,310



ART. 5041

Curva 45° H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
10	25	1000	5,660
12	25	750	3,520
15	25	500	1,190
16	10	500	1,870
18	25	300	2,520
22	25	200	2,900
28	10	100	5,180
35	-	50	18,120
42	-	30	31,910
54	-	15	58,310
64	-	20	200,830

1.1 ACCESORIOS DE COBRE



ART. 5130R

"T" reducida H-H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
15 x 12 x 12	25	450	6,780
15 x 12 x 15	25	400	3,330
15 x 18 x 15	10	250	8,350
15 x 22 x 15	25	175	17,710
18 x 12 x 15	25	250	14,000
18 x 12 x 18	25	300	5,840
18 x 14 x 18	10	250	3,580
18 x 15 x 15	25	225	4,060
18 x 15 x 18	25	250	2,860
18 x 18 x 15	25	200	4,950
18 x 22 x 18	25	150	11,440
22 x 12 x 22	10	170	12,470
22 x 15 x 15	10	170	7,340
22 x 15 x 18	10	170	8,120
22 x 15 x 22	10	160	3,590
22 x 18 x 15	10	150	16,140
22 x 18 x 18	10	120	8,690
22 x 18 x 22	10	140	5,340
22 x 22 x 15	10	120	11,130
22 x 22 x 18	10	120	13,180
22 x 28 x 22	10	80	22,380
28 x 15 x 28	10	100	8,140
28 x 18 x 22	10	80	20,630
28 x 18 x 28	10	80	14,320
28 x 22 x 22	10	70	16,820
28 x 22 x 28	10	70	9,080
28 x 28 x 15	10	70	32,610
28 x 28 x 18	10	60	28,190
28 x 28 x 22	10	60	22,220
35 x 15 x 35	-	60	39,160
35 x 18 x 35	-	60	40,470
35 x 22 x 35	-	50	26,100
35 x 22 x 28	-	50	36,190
35 x 28 x 35	-	35	37,240
35 x 28 x 28	-	35	37,140
35 x 35 x 28	-	35	62,780
42 x 22 x 42	-	30	57,540
42 x 28 x 42	-	30	63,510
42 x 35 x 35	-	25	101,940
42 x 35 x 42	-	25	78,700
54 x 22 x 54	-	20	126,070
54 x 28 x 54	-	20	136,940
54 x 35 x 54	-	15	137,120
54 x 42 x 54	-	12	138,190



ART. 5085

Curva desviación H-H (puente)

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12	10	200	12,770
15	10	130	6,220
18	10	80	16,760
22	5	60	22,450



ART. 5086

Curva desviación M-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12	10	250	11,440
15	10	180	5,680
18	10	130	13,930
22	5	70	19,470



ART. 5301

Tapón hembra

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12	25	1500	2,990
15	25	1250	1,580
16	25	1000	3,630
18	25	750	1,920
22	25	500	3,270
28	10	200	6,230
35	-	200	16,730
42	-	125	29,540
54	-	60	41,830

1.2 ACCESORIOS DE LATÓN ROSCAR



ART. 359 g Cu

Racor Abocardado loco plano

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
15x1/2	25	700	1,860
15x3/4	25	500	3,070
18x1/2	25	500	2,490
18x3/4	25	400	2,860
22x1/2	25	400	4,820
22x3/4	25	300	3,230
22x1	10	250	5,030
28x3/4	25	250	6,730
28x1	10	150	5,980
28x1 1/4	10	100	9,320
35x1 1/4	10	100	10,480
42x1 1/2	10	60	13,440
54x2	5	40	26,510



ART. 359 g Cu

Racor Abocardado loco normal

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12x3/8	25	1000	1,960
12x1/2	25	800	1,800
15x3/8	25	1000	2,070
15x1/2	25	700	1,860
15x3/4	25	500	3,070
16x1/2	25	700	2,170
18x1/2	25	500	2,490
18x3/4	25	400	2,860
22x1/2	25	400	4,660
22x3/4	25	300	3,230
22x1	10	250	4,820
28x3/4	25	250	6,730
28x1	10	150	5,980
28x1 1/4	10	100	9,320
35x1 1/4	10	100	10,480
42x1 1/2	10	60	13,340
54x2	5	40	26,140
12x20/150	-	-	2,911
15x20/150	-	-	3,070



ART. 359 g Cu

Racor Abocardado Precinto

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12x1/2	25	800	2,330
15x1/2	25	700	2,300
18x1/2	25	500	2,760
22x1/2	25	400	5,240
15x3/4	25	500	3,660
18x3/4	25	400	3,340
22x3/4	25	300	3,660
15x7/8	25	300	5,090
18x7/8	25	250	5,090
22x7/8	25	250	5,090
28x7/8	10	200	6,460
22x1	10	250	5,300
28x3/4	25	250	7,250
28x1	10	150	6,460
28x1 1/4	10	100	10,010
35x1 1/4	10	100	11,170
42x1 1/2	10	60	15,670
54x2	5	40	28,370



ART. 2 ag Cu

Racor curvo

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12x1/2	25	500	2,920
15x1/2	25	500	2,920
15x3/4	25	300	4,720
18x1/2	25	400	3,340
18x3/4	25	250	4,720
22x3/4	25	200	5,090
22x1	10	150	7,780

1.2 ACCESORIOS DE LATÓN ROSCAR



ART. 359 g Cu

Racor Abocardado con toma de purgador

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
15x1/2	25	400	13,050
15x3/4	25	250	13,050
15x7/8	25	150	13,050
18x3/4	25	200	13,050
18x7/8	25	150	13,050
22x7/8	25	150	13,050
22x3/4	25	200	13,050



ART. 2 ag Cu

Gas Racor Curvo Precinto

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
15x1/2	25	500	3,500
18x1/2	25	400	3,970
15x3/4	25	300	5,770
18x3/4	25	250	5,400
22x3/4	25	200	5,770
22x1	10	150	8,420



ART. 420

Junta de goma para art.2 ag Cu y art. 359 g Cu

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	100	-	0,15
1/2	100	-	0,15
3/4	100	-	0,16
1	100	-	0,25
1 1/4	50	-	0,34
1 1/2	50	-	0,40
2	50	-	0,49
7/8	100	-	0,19

1.2 ACCESORIOS DE LATÓN ROSCAR



ART. 75 g Cu

Reducción hexagonal M-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8 x 1/4	25	1.000	1,550
1/2 x 1/4	25	1.000	2,230
1/2 x 3/8	25	1.000	1,890
3/4 x 1/2	25	750	1,850
1 x 1/2	25	400	4,580
1 x 3/4	25	400	3,310
1 1/4 x 1/2	10	200	9,260
1 1/4 x 3/4	10	200	9,090
1 1/4 x 1	10	250	7,550
1 1/2 x 1/2	10	-	11,980
1 1/2 x 3/4	10	150	12,050
1 1/2 x 1	10	150	11,090
1 1/2 x 1 1/4	10	150	8,460
2 x 1/2	5	100	21,240
2 x 3/4	5	90	23,360
2 x 1	5	100	20,180
2 x 1 1/4	5	100	20,800
2 x 1 1/2	5	100	13,350
2 1/2 x 2	1	50	35,090
3 x 2	1	35	67,150
3 x 2 1/2	1	35	54,230



ART. 69 g Cu

Tapones M

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	25	1.000	1,490
1/2	50	1.000	1,500
3/4	25	600	2,880
1	25	400	4,290
1 1/4	10	200	8,530
1 1/2	10	150	9,780
2	5	-	14,060



ART. 62 g Cu

Racores Marsella M-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	25	1.000	1,780
1/2	50	700	1,680
1/2 (2cm)	25	500	2,420
3/4	25	400	3,000
1	10	250	5,830
1 1/4	10	100	9,890
1 1/2	5	100	14,180
2	1	70	20,750
1/2 x 3/8	25	-	2,120
3/8 x 1/2	25	1.000	2,230
1/2 x 3/4	25	500	2,610
3/4 x 1/2	25	500	3,830
3/4 x 1	10	250	5,480
1 x 3/4	10	250	5,950
3/4 x 1 1/4	10	-	8,810
1 x 1 1/4	10	200	9,030
1 1/4 x 1 1/2	5	100	13,720
1 1/2 x 2	5	80	19,150



ART. 70 g Cu

Tapones H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	25	-	1,260
1/2	25	1.000	1,720
3/4	25	750	2,290
1	10	500	3,780
1 1/4	10	-	6,750
1 1/2	10	-	8,350
2	1	-	14,750

1.2 ACCESORIOS DE LATÓN ROSCAR



ART. 33 g Cu

Machones M-M

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	25	1.000	2,060
1/2	50	800	1,650
1/4	25	-	1,720
3/4	50	400	2,300
1	25	200	4,930
1 1/4	15	120	9,040
1 1/2	10	80	12,340
2	5	40	24,350
2 1/2	1	30	38,690
3	1	20	56,980
3/8 x 1/2	25	800	2,120
1/2 x 3/4	50	500	2,210
1/2 x 1	10	300	5,150
3/4 x 1	25	250	4,900
3/4 x 1 1/4	10	100	8,060
3/4 x 1 1/2	10	-	10,870
3/4 x 2	1	-	18,520
1 x 1 1/4	15	150	9,260
1 x 1 1/2	10	120	11,720
1 x 2	5	75	19,610
1 1/4 x 1 1/2	10	80	13,430
1 1/4 x 2	5	75	19,430
1 1/2 x 2	5	70	20,290
2 x 2 1/2	1	35	39,210
2 x 3	1	-	60,630
2 1/2 x 3	1	20	59,320



ART. 1090

Codo H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	25	-	3,430
1/2	25	300	5,090
3/4	15	210	7,610
1	10	100	13,890
1 1/4	1	65	24,580
1 1/2	1	45	34,860
2	1	25	51,550
2 1/2	1	10	102,920
3	1	8	172,010



ART. 1092

Codo M-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	25	700	3,210
1/2	25	300	4,840
3/4	10	150	8,380
1	10	100	11,080
1 1/4	1	50	23,950
1 1/2	1	50	36,400
2	1	25	49,430
2 1/2	1	10	121,490
3	1	7	178,430



ART. 1130

Te H-H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	25	400	4,180
1/2	25	200	6,450
3/4	15	120	8,540
1	5	75	13,710
1 1/4	1	40	28,350
1 1/2	1	30	46,980
2	1	22	70,750
2 1/2	1	10	140,050



ART. 1270

Manguito H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	25	600	2,920
1/2	25	400	3,430
3/4	25	250	5,430
1	10	150	7,030
1 1/4	5	80	13,610
1 1/2	5	65	18,920
2	1	40	34,010
2 1/2	1	25	85,570
3	1	12	106,510

1.3 ACCESORIOS DE LATÓN SOLDAR-ROSCAR



ART. 90 g Cu

Codo H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12 x 3/8	10	500	3,040
12 x 1/2	50	600	2,240
14 x 1/2	25	500	2,920
15 x 3/8	50	700	2,520
15 x 1/2	50	500	2,560
15 x 3/4	25	350	5,420
16 x 1/2	10	500	3,090
18 x 3/4	25	300	5,150
18 x 1/2	25	400	2,830
22 x 3/4	25	250	4,950
22 x 1/2	25	300	4,450
22 x 1	10	180	7,830
28 x 3/4	10	180	8,920
28 x 1	15	120	10,980
35 x 1 1/4	5	75	18,410
42 x 1 1/2	1	50	34,010



ART. 130 g Cu

Te H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12 x 3/8	25	400	3,380
12 x 1/2	25	400	2,980
14 x 1/2	25	400	3,240
15 x 1/2	25	400	3,160
16 x 1/2	25	350	3,770
18 x 1/2	25	300	3,370
18 x 3/4	25	200	5,790
22 x 1/2	25	200	6,620
22 x 3/4	25	150	8,230
22 x 1	10	150	9,500
28 x 3/4	1	100	21,780
28 x 1	10	130	14,180
35 x 1 1/4	1	40	30,230
42 x 1 1/2	1	30	47,150
54 x 2	1	20	74,920



ART. 92 g Cu

Codo M

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12 x 1/2	50	700	2,820
15 x 1/2	25	500	3,110
15 x 3/8	25	500	2,790
18 x 1/2	25	400	3,770
18 x 3/4	25	300	4,350
22 x 1/2	10	250	5,610
22 x 3/4	25	250	5,590
28 x 1	10	100	12,420



ART. 243 g Cu

Entronque M

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
10 x 3/8	50	1200	1,740
12 x 3/8	100	1200	1,570
12 x 1/2	50	1000	1,640
14 x 3/8	50	1200	1,680
14 x 1/2	50	1000	2,120
15 x 3/4	100	500	2,970
15 x 3/8	50	1200	1,420
15 x 1/2	50	1000	1,430
18 x 3/4	50	500	2,740
18 x 1/2	50	900	1,470
22 x 1/2	50	500	2,310
22 x 3/4	50	500	2,490
22 x 1	25	300	4,650
28 x 3/4	25	300	5,610
28 x 1	25	250	3,900
28 x 1 1/4	15	180	9,150
35 x 1 1/4	10	120	8,170
35 x 1 1/2	5	100	13,490
42 x 1 1/4	10	80	12,180
42 x 1 1/2	10	80	10,410
54 x 2	5	50	21,280
64 x 2 1/2	1	-	44,230

1.3 ACCESORIOS DE LATÓN SOLDAR-ROSCAR



ART. 270 g Cu

Entronque H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12 x 3/8	100	1200	1,510
12 x 1/2	50	1000	1,630
14 x 1/2	50	700	2,250
15 x 1/2	50	800	1,670
15 x 3/4	50	500	2,680
15 x 3/8	50	1200	1,560
16 x 1/2	50	700	2,060
18 x 1/2	50	700	1,720
18 x 3/4	50	400	3,510
22 x 1/2	25	500	2,310
22 x 3/4	25	400	3,550
22 x 1	25	250	4,960
28 x 3/4	25	250	6,090
28 x 1	15	180	4,940
28 x 1 1/4	10	105	7,820
35 x 1 1/4	10	100	9,100
42 x 1 1/2	10	60	17,130
54 x 2	5	40	24,120



ART. 340 g Cu

Enlace 3 piezas H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
15 x 1/2	-	-	7,070
18 x 1/2	1	-	7,490
18 x 3/4	-	-	13,030
22 x 3/4	-	-	11,490
22 x 1	1	100	14,010
28 x 1	1	-	18,920
35 x 1 1/4	1	75	27,430
42 x 1 1/2	1	50	39,990
54 x 2	-	-	64,330



ART. 69 g Cu

Gas Tapón M Precinto

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
7/8	25	500	5,780
3/4	25	500	3,250
1/2	25	1.000	2,790



ART. 472 g Cu

Codo placa

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12 x 1/2	25	350	4,520
14 x 1/2	25	350	4,670
15 x 1/2	25	350	3,960
16 x 1/2	25	350	4,420
18 x 1/2	25	350	4,560
22 x 3/4	10	0	7,550
28 x 1	1	0	17,900



ART. 341 g Cu

Enlace 3 piezas M

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12 x 3/8	-	-	6,630
12 x 1/2	-	-	7,660
15 x 1/2	1	250	8,230
18 x 1/2	1	150	7,950
18 x 3/4	1	200	9,150
22 x 3/4	1	100	12,860
22 x 1	1	100	14,860
28 x 1	1	100	19,320
35 x 1 1/4	1	50	30,060
42 x 1 1/2	1	45	45,490
54 x 2	1	25	78,230



ART. 70 g Cu

Gas Tapón H Precinto

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
1/2	25	1.000	1,650
3/4	25	500	2,410
1	25	400	4,310

1.4 ACCESORIOS DE LATÓN SOLDAR



ART. 340 g Cu

Enlace 3 piezas



ART. 85 g Cu

Puente

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
15	25	250	7,070
18	1	200	7,333
22	1	250	12,860
28	1	100	18,860
35	1	50	29,030
42	1	25	44,080
54	1	25	74,780

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
15	1	250	8,430
18	1	200	11,480

1.5 ACCESORIOS DE LATÓN A COMPRESIÓN CON ANILLOS DE LATÓN



ART. 200

Manguito macho



ART. 201

Manguito doble

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12 x 3/8	10	400	1,850
12 x 1/2	10	350	2,300
15 x 3/8	10	350	2,500
15 x 1/2	10	250	2,110
18 x 1/2	10	250	2,760
18 x 3/4	10	200	4,000
22 x 1/2	10	150	4,300
22 x 3/4	10	150	3,290
22 x 1	10	100	4,810
28 x 3/4	10	0	7,010
28 x 1	10	0	5,750

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12 x 12	10	300	2,250
15 x 15	10	250	3,040
18 x 18	10	200	4,460
22 x 22	10	100	4,960
28 x 28	10	0	7,990



ART. 202

Manguito hembra



ART. 203

Codo doble

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12 x 3/8	10	300	2,040
12 x 1/2	10	250	2,540
15 x 1/2	10	250	2,470
18 x 1/2	10	250	3,260
18 x 3/4	10	150	4,500
22 x 1/2	10	150	4,920
22 x 3/4	10	200	3,840
22 x 1	10	200	5,100
28 x 1	10	0	6,390

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12 x 12	10	250	3,100
15 x 15	10	150	3,350
18 x 18	10	120	4,150
22 x 22	10	100	5,420
28 x 28	10	0	8,750

1.5 ACCESORIOS DE LATÓN A COMPRESIÓN CON ANILLOS DE LATÓN



ART. 204

Codo macho

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
15 x 1/2	25	200	3,190
18 x 1/2	10	120	4,200
18 x 3/4	10	100	5,800
22 x 3/4	10	100	5,750
22 x 1	10	100	8,813



ART. 205

Codo hembra

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12 x 1/2	10	200	3,620
15 x 1/2	10	200	3,100
18 x 1/2	10	120	3,850
18 x 3/4	10	100	6,080
22 x 3/4	10	80	6,230
28 x 1	10	0	8,170



ART. 206

Codo placa

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
15 x 1/2	10	120	4,650
18 x 1/2	10	60	7,100



ART. 207

Te

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12 x 12 x 12	10	150	3,760
15 x 15 x 15	10	120	4,400
18 x 18 x 18	10	100	5,920
22 x 22 x 22	10	60	8,430
28 x 28 x 28	10	0	11,680



ART. 209

Te hembra

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
15 x 1/2 x 15	10	120	3,630
18 x 1/2 x 18	10	80	6,750
18 x 3/4 x 18	10	70	8,140
22 x 1/2 x 22	10	50	7,520
22 x 3/4 x 22	10	50	11,000
28 x 3/4 x 28	10	0	12,360



ART. 214

Tuerca

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12	100	1500	0,700
15	100	700	0,880
18	100	700	1,200
22	50	500	1,340
28	25	0	1,640



ART. 215

Anillo latón

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
12	100	5000	0,340
15	100	3000	0,340
18	100	2500	0,400
22	150	1200	0,450
28	125	0	0,620

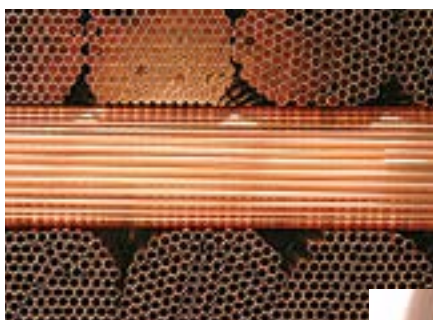


ART. 235

Tapón

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
15	10	350	1,850
18	10	350	3,320
22	10	350	3,940

1.6 TUBO DE COBRE SANITARIO



RECOCIDO	€/METRO
10x1	(*)
12x1	(*)
15x1	(*)
18x1	(*)

DURO/SEMIDURO	€/METRO
15x0.75	(*)
18x0x75	(*)
12x1	(*)
15x1	(*)
18x1	(*)
22x1	(*)
28x1	(*)
35x1	(*)
42x1	(*)
54x1x2	(*)

CROMADO	€/METRO
Rollo (25 m) 10x1	(*)
Rollo (25 m) 12x1	(*)

(*) Consultar precio

1.7 DECAPANTE TRADE FLUX



DESCRIPCIÓN	PESO UNITARIO	UNIDAD/CAJA	€/UNIDAD
CREMA (producto ecológico sin ácido/no tóxico)	125	100	5,490
GEL	100	100	4,000

1.8 CARRETE ESTAÑO-PLATA/ESTAÑO-COBRE



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	€/UNIDAD
C248	Carrete estaño-cobre 96,5/3,5% 250 grs	(*)
C250	Carrete estaño-plata 94/6% 250 grs	(*)
C258	Carrete estaño-plata 92/8% 250 grs	(*)

(*) Consultar precio

1.9 MANUAL DE SOLDAR

La soldadura de tubería de cobre es una habilidad básica de fontanería que permite realizar reparaciones/instalaciones tanto en calefacción como en ACS. La soldadura de tuberías de cobre se basa en la acción capilar para crear un conjunto bien cerrado. Mediante el uso de un soplete de propano para calentar las dos piezas que se unen y el decapante, la soldadura es "succionada" en la unión y se extiende de manera uniforme entre la tubería y el accesorio. Una vez que se enfría, tendrás un conjunto sólido y libre de fugas que durará años. Ten cuidado al trabajar con un soplete. Mantén la llama alejada de materiales inflamables. También recuerda dejar que las tuberías se enfríen antes de manipularlas.

SOLDAR COBRE PASO A PASO

1

Planea con anticipación. Determina todos los materiales que necesitarás para completar tu proyecto de fontanería. Asegúrate de que tienes tubería de cobre y accesorios suficiente para hacer todas sus curvas y tramos rectos.



2

Cuando todo esté listo para comenzar, cortar todos sus tubos rectos a la medida necesaria con el cortatubo asegurándose de añadir la longitud de cañería recta que se desliza en cada conexión. Un cortatubo es una herramienta que dispone de una cuchilla que gira alrededor de la tubería en el corte. Alinea la cuchilla del cortatubo con la marca de corte. Gira la empuñadura para marcar el corte y a continuación haz girar la cuchilla alrededor de la tubería de un par de veces, apretándolo después de cada rotación completa. Repite el procedimiento hasta completar el corte. Al cortar la tubería hay que asegurarse de no doblar la tubería o crear abolladuras en la superficie que se va a soldar. Estas situaciones pueden causar fugas.



3

Preparar las superficies que serán soldadas. Tomar una lija fina y pulir los extremos de las piezas rectas que van a ser soldadas. Pulir hasta que el metal este brillante y limpio. Esto eliminará la grasa, la suciedad y la oxidación evitando que una soldadura pueda tener fugas.



1.9 MANUAL DE SOLDAR

Antes de empezar a soldar, ensamblar las piezas para asegurarte de que todo se ha cortado correctamente. Asegurar que todas las juntas encajan entre sí sin rozamiento o torsión. Si la tubería no se desliza fácilmente en los accesorios, asegurarse de que no están aplastados en una forma oval.

4 Recortar cualquier tubería que no te quede bien. Desmonta los tubos y con el pincel de decapante pon una capa fina de decapante en todas las superficies que serán soldadas. Esto incluye los extremos de los tubos rectos y el interior de los accesorios. Montar los tubos y accesorios de nuevo.

Prepárate para soldar. En primer lugar asegúrate de proteger a todos los materiales inflamables que se encuentren cerca (madera, cableado, aislamiento, etc.). Si no tienes otra solución que soldar cerca de estos materiales cúbrelos con un trozo de chapa o manta térmica. A continuación, coge el rollo estaño y tenlo cerca para cuando la tubería esté caliente. Dobra los últimos 4 cms. En ángulo recto. Aplica la llama del soplete sobre el área a soldar sin mantenerlo mucho tiempo en el mismo sitio. Cuando veas como “hierve” el decapante acerca el estaño. Si se ha calentado lo suficiente, la acción capilar debe succionar la soldadura hacia el interior de la unión. Si no sucede así, aplica más calor y vuelve a intentarlo.

Para un acabado limpio y profesional, retira rápidamente cualquier exceso de soldadura de todo el contorno con un paño húmedo. Tenga cuidado la tubería está caliente. Una vez que todas las uniones están soldadas y frías, abre la llave genera del agua para llenar las tuberías y observa si hay fugas. Abra los grifos para purgar el aire del sistema. Si te encuentras con fugas, tendrás que volver a soldar las articulaciones. Es importante vaciar completamente el agua de la tubería, de lo contrario el agua evitará que la tubería se caliente lo suficiente como para derretir la soldadura. Si la fuga persiste, tendrás que desmontar la soldadura y posiblemente remplazar una articulación o tubería defectuosa.

7 Para desmontar una soldadura caliéntala con el soplete y mientras está caliente, agarrar rápidamente la tubería y el accesorio con dos mordazas. Gira y tira de la tubería o del accesorio según convenga. Una vez fría limpiar la tubería con una lija para la reutilización. No vuelvas a usar los accesorios, son demasiado difíciles de limpiar por completo para tener una soldadura sin fugas.



2. ACCESORIOS PRESS FITTING Y COMPRESIÓN PARA SISTEMA MULTICAPA. TUBO MULTICAPA



- TUBO MULTICAPA
- ACC. PRESS FITTING-SERIE U
- ACC. PRESS FITTING-SERIE TH
- ACC. COMPRESIÓN

2.1 TUBO MULTICAPA

TUBOS DE POLIETILENO RETICULADO (PE-X)/ ALUMINIO (AL)/ POLIETILENO RETICULADO (PE-X)



La tubería multicapa TRADE PEX-AL-PEX está compuesta por cinco capas:



El aluminio está soldado y solapado por el método patentado de Ultrasonido, que permite utilizar menos grosor en la capa de aluminio, permitiendo que el tubo sea más flexible y facilitando así una mayor curvatura del tubo y una mejor unión de los accesorios de prensado. Además, no existe aporte de material en la soldadura ni elevación de temperatura en el proceso productivo, garantizando que no se alteren las propiedades del PEX.

TUBO MULTICAPA ROLLO - TRADE PEX-AL-PEX



MEDIDA	ROLLO (M)	PALET (M)	€/METRO
16x2	25	2.000	1,58
16x2	100/200	4.200	1,52
16x2	500	4.000	1,71
18x2	100	2.600	1,81
20x2	25	2.000	2,23
20x2	100	2.400	2,14
25x2,5	50	1.200	3,10
32x3,0	50	1.100	5,50

2.1 TUBO MULTICAPA

TUBO MULTICAPA BARRA - TRADE PEX-AL-PEX



MEDIDA	LONG. BARRA (M)	FARDO (M)	€/METRO
16x2	4	200	1,67
18x2	4	160	2,26
20x2	4	140	2,23
25x2,5	4	80	3,32
32x3,0	4	48	5,69
40x4,0	4	20	11,58
50x4,5	4	16	16,54
63x6,0	4	12	21,69

TUBO MULTICAPA AISLADO - TRADE PEX-AL-PEX



MEDIDA	ROLLO (M)	PALET (M)	€/METRO
16x2	50	1.400	2,38
20x2	50	1.200	3,16
25x2,5	25	750	4,91
32x3	25	750	7,21

2.1 TUBO MULTICAPA



Características principales

El resultado es una tubería fuerte, ligera, flexible, económica y de fácil instalación, que posee además las siguientes características:



Certificado AENOR de producto

Conforme a la Norma UNE 53961:2002 EX: "Tubos multicapa para la conducción de agua fría y caliente a presión. Tubos de polímero/aluminio (AL)/polietileno reticulado (PE-X).



10 años de garantía

Ante cualquier defecto de fabricación de la tubería.



Resistente al paso del tiempo

La duración de la tubería multicapa TRADE AL-PEX a temperatura desde 0-95° y presiones de hasta 10bar es de 50 años. A 20°C la tubería soporta presiones de hasta 25bar.



Resistente a las incrustaciones de cal y a la erosión

La capa interior es de tubo PEX, altamente resistente a la erosión y a las deposiciones, no permitiendo la incrustación de suciedad, cal y otras sustancias originadas por la corrosión del par galvánico. La tubería TRADE AL-PEX es resistente al desgaste de la capa interna, de especial importancia en las curvas, donde puede haber mayor desgaste provocado por las impurezas sobre todo cuando el agua circula a gran velocidad por la tubería.



Propiedades mecánicas

Una vez curvada, la tubería TRADE AL-PEX mantiene la forma adaptada. Su alta flexibilidad permite curvar la tubería hasta alcanzar un radio de curvatura de 2,5 a 5 veces el diámetro exterior del tubo. No se recomienda realizar manualmente curvas de radio reducido.



Resistente al fuego

La tubería TRADE AL-PEX ofrece una gran resistencia al fuego, gracias a su capa interior de aluminio.



Resistente a la difusión de oxígeno

La capa de aluminio genera una barrera contra las moléculas de gas, eliminando el riesgo de corrosión que genera la difusión de oxígeno.



Mínima pérdida de temperatura

La tubería TRADE AL-PEX posee mínima conductividad térmica, de tan solo 0,43w/m.k.

2.1 TUBO MULTICAPA



Superficie lisa

La capa interior es extraordinariamente lisa con rugosidad de 0,0004mm, exenta de suciedad y rugosidades. Porello la presión permanece constante en el tiempo y las pérdidas de presión son mínimas.



Higiénico

La tubería TRADE AL-PEX es apta para su uso en cualquier instalación de agua sanitaria y calefacción. Los materiales que forman la tubería no son tóxicos y son aptos para la conducción de agua potable.



Aislante acústico

La tubería TRADE AL-PEX ofrece un alto aislamiento acústico. Ambas capas de PEX, interna y externa, atenúan el ruido.



Ligero

Un rollo de 100 metros de tubería de 16x2 pesa tan solo 12 kilos.



Mínima dilatación

La dilatación consecuencia del cambio de temperaturas es mínima, equiparable con las tuberías metálicas.

Datos técnicos

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	DIMENSIONES							
Diámetro exterior	mm	16	18	20	25	32	40	50	63
Espesor de pared	mm	2,0	2,0	2,0	2,5	3,0	4,0	4,5	6,0
Peso por metro lineal	gr/m	110	130	145	210	340	570	825	1346
Volumen de agua contenida	l/m	0,113	0,154	0,201	0,314	0,531	0,804	1,320	2,042
Temperatura de trabajo	°C	0-95°C	0-95°C	0-95°C	0-95°C	0-95°C	0-95°C	0-95°C	0-95°C
Temperatura punta máxima	°C	110 °C	110 °C	110 °C	110 °C	110 °C	110 °C	110 °C	110 °C
Presión máxima de trabajo a 95°C	bar	10	10	10	10	8	8	8	8
Presión de reventamiento	bar	65	65	65	65	55	55	55	55
Densidad	kg/m³	433,4	401,0	371,5	358,2	332,1	356,5	327,6	337,3
Alargamiento a la rotura	%	25%	25%	25%	25%	25%	25%	25%	25%
Tensión de rotura	N/mm²	115	115	115	115	115	115	115	115
Tiempo de inducción a la oxidación	min	40	40	40	40	40	40	40	40
Coeficiente de dilatación térmico	mm/mx 1°C	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025
Conductividad térmica a 60°C	W/m³K	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40
Rugosidad interna	mm	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
Difusión de oxígeno	mg/l	0	0	0	0	0	0	0	0
O2 Permeabilidad	g/m³d	0	0	0	0	0	0	0	0
Radio de curvatura sin curvatubos	mm	128	144	160	200	256	320	400	504
Radio mínimo de curvatura	mm	80	90	100	125	160	200	250	315

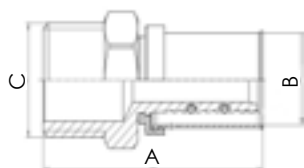
2.2 ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE U

SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U



ART. 6700U

Manguito macho

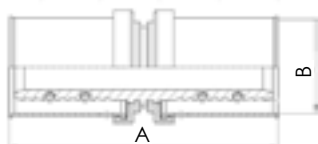


MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	€/UND
16X1/2	47	1	28	224	46,5	16	R 1/2	2,42
16X3/4	56	1	24	192	47,5	16	R 3/4	2,89
20X1/2	53	1	24	192	46,5	20	R 1/2	2,72
20X3/4	68	1	15	120	47,5	20	R 3/4	3,52
25X3/4	89	1	12	96	54,5	25	R 3/4	4,77
25X1	130	1	12	96	58	25	R 1	7,08
32X1	151	1	10	80	58,5	32	R 1	8,17
40X11/4	354	1		60	74	40	R 11/4	21,24
50X11/2	338	1		24	76,5	50	R 11/2	21,06
63X2	706	1		24	102	63	R 2	41,39



ART. 6701U

Manguito unión

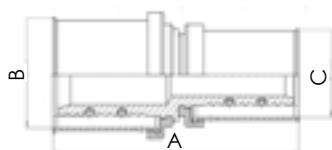


MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	€/UND
16X16	34	1	24	192	54	16	1,82
20X20	50	1	20	160	54	20	2,57
25X25	94	1	8	64	66,5	25	4,99
32X32	145	1	8	64	69	32	7,69
40X40	314,2	1		48	101	40	19,46
50X50	415	1		24	101	50	24,33
63X63	1014	1		12	148	63	59,43



ART. 6701UR

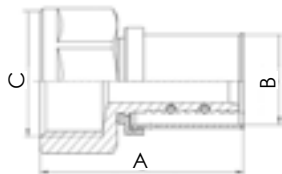
Manguito unión reducción



MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	€/UND
20X16	43	1	20	160	54	20	16	2,43
25X20	73	1	12	96	61	25	20	3,93
25X16	66	1	15	120	61	25	16	4,00
32X25	124	1	5	40	68,5	32	25	6,58
40X32	268,6	1		48	87,5	40	32	16,12
50X40	381	1		24	101	50	40	22,33

2.2 ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE U

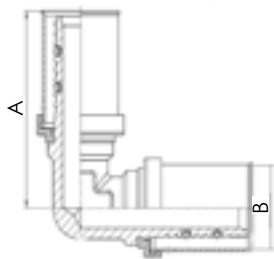
SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U



ART. 6702U

Manguito hembra

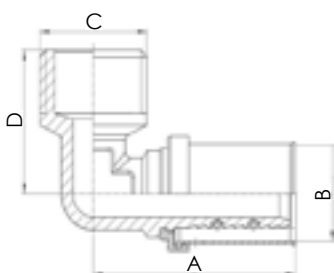
MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	€/UND
16X1/2	47	1	28	224	46,5	16	R 1/2	2,63
16X3/4	56	1	24	192	47,5	16	R 3/4	3,80
20X1/2	53	1	24	192	46,5	20	R 1/2	2,76
20X3/4	68	1	15	120	47,5	20	R 3/4	4,28
25X3/4	89	1	12	96	54,5	25	R 3/4	5,02
25X1	130	1	12	96	58	25	R 1	5,96
32X1	151	1	10	80	58,5	32	R 1	7,19
40X1 1/4	354	1		60	74	40	R 1 1/4	21,24
50X1 1/2	338	1		24	76,5	50	R 1 1/2	21,06
63X2	706	1		24	102	63	R 2	39,39



ART. 6703U

Codo

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	€/UND
16X16	51	1	18	144	39,5	16	2,61
20X20	71	1	15	120	41	20	3,66
25X25	127	1	9	72	50	25	6,50
32X32	205	1	6	48	54	32	11,14
40X40	414,7	1		32	72,5	40	24,88
50X50	550	1		20	78,5	50	32,24
63X63	1236	1		12	108	63	72,44



ART. 6704U

Codo macho

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	€/UND
16X1/2	47	1	20	160	39,5	16	R 1/2	25	3,54
20X1/2	64	1	18	144	39,5	20	R 1/2	27	3,98
25X3/4	106	1	8	64	49	25	R 3/4	30,5	6,01

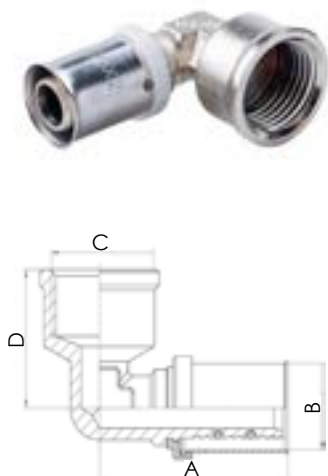
2.2 ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE U



SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U

ART. 6705U

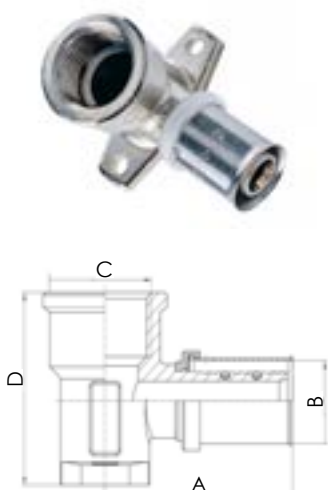
Codo hembra



MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	€/UND
16X1/2	60	1	18	144	41	16	G1/2	27	2,96
20X1/2	73	1	15	120	41	20	G1/2	30	3,74
20X3/4	85	1	12	96	45	20	G3/4	30	4,89
25X3/4	116	1	8	64	52	25	G3/4	32	6,28
32X1	195	1	5	40	56,5	32	G 1	38	11,31
40X1 1/4	369,2	1		28	75,5	40	G 1 1/4	40	22,16
50X1 1/2	453	1		24	78,5	50	G 1 1/2	45	26,56
63X2	979	1		18	110	63	G 2	53	57,38

ART. 6706U

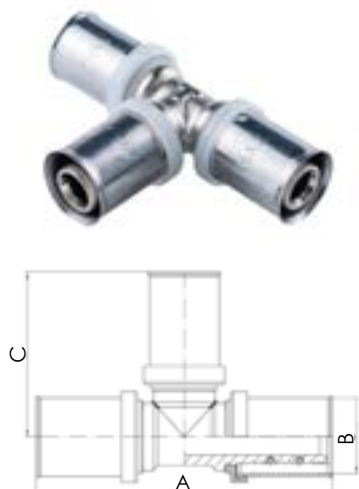
Codo placa



MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	€/UND
16x1/2	103	1	10	80	42,5	16	G1/2	39	5,29
20X1/2	108	1	10	80	42,5	20	G1/2	39	5,78
20X3/4	147	1	8	64	45,5	20	G3/4	46	7,54
25X3/4	160	1	6	48	52	25	G3/4	47,5	8,54

ART. 6707U

Te



MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	€/UND
16X16X16	66	1	15	120	73	16	36,5	3,62
20X20X20	100	1	12	96	77	20	38,5	5,21
25X25X25	175	1	6	48	95	25	47,5	9,47
32X32X32	283	1	3	24	102	32	51	16,23
40X40X40	618,7	1		24	145	40	72,5	37,12
50X50X50	765	1		12	157	50	78,5	44,84
63X63X63	1769	1		7	216	63	108	103,68

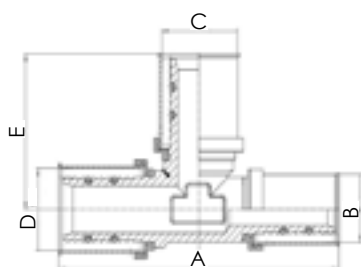
2.2 ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE U

SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U



ART. 6707UR

Te reducida

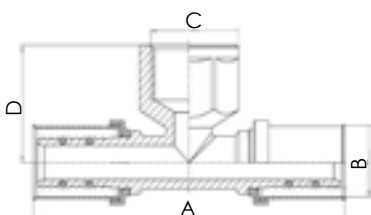


MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	E	€/UND
16X20X16	79	1	12	96	77	16	20	16	36,5	4,48
20X16X16	80	1	12	96	73	20	16	16	38,5	4,55
20X16X20	87	1	12	96	73	20	16	20	38,5	4,70
20X20X16	90	1	12	96	77	20	20	16	38,5	4,97
25X16X20	115	1	6	48	80	25	16	20	40,5	5,91
25X16X25	136	1	6	48	87	25	16	25	40,5	7,77
25X20X20	125	1	6	48	84	25	20	20	40,5	6,66
25X20X25	150	1	6	48	91	25	20	25	40,5	8,12
25X25X20	155	1	6	48	88	25	25	20	47,5	8,65
32X20X32	220	1	3	24	92	32	20	32	43,5	12,59
32X25X25	219	1	3	24	95,5	32	25	25	50,5	11,39
32X25X32	246	1	3	24	96	32	25	32	50,5	13,35
20X25X20	126	1	6	48	81	20	25	20	45,5	6,47
25X32X25	213	1	3	24	101	25	32	25	48	10,94
25X16X16	115	1	6	48	80	25	16	16	40,5	6,15
32X32X25	257	1	3	24	101,5	32	32	25	51	13,72
32X25X20	215	1	3	24	95	32	25	20	50,5	11,48
25X20X16	125	1	6	48	84	25	20	16	40,5	6,68
40X32X40	525	1		16	131	40	32	40	55,5	34,30
50X40X50	692	1		12	139	50	40	50	74	40,56
63X40X63	1306	1		8	188	63	40	63	79,5	76,55



ART. 6709U

Te hembra



MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	D	E	€/UND
16X1/2	90	1	12	96	85	16	G1/2	28	4,78
20X1/2	113	1	12	96	85	20	G1/2	30	6,12
25X3/4	184	1	5	40	105	25	G3/4	31,5	10,50
32X1	291	1	3	24	111	32	G 1	39	15,62
40X11/4	752	1		20	151	40	G 11/4	40	45,11
50X11/2	670	1		12	155	50	G 11/2	45	44,52
63X2	1481	1		6	220	63	G 2	53	86,80

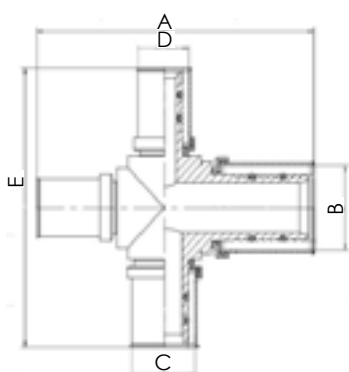
2.2 ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE U

SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U



ART. 6710U

Cruz

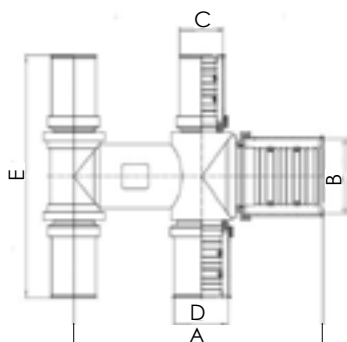


MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	E	€/UND
20-20-16-16	177	1	6	48	84	20	20	16	84	10,09
25-20-16-16	212,2	1	4	32	91	25	20	16	84	11,36



ART. 6711U

Distribuidor



MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	E	€/UND
25-20-16-16-16	309,8	1		40	97	25	20	16	83	16,79
20-20-16-16-16	324,1	1	2	16	90	20	20	16	83	17,36

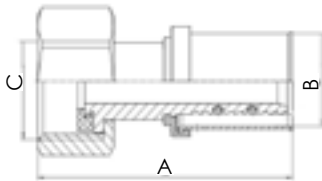
2.2 ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE U

SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U



ART. 6735U

Racor móvil hembra

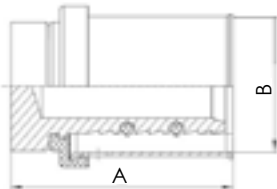


MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	€/UND
16X1/2	55	1	24	192	52	16	G1/2	3,12
20X1/2	66	1	15	120	53	20	G1/2	3,75
20X3/4	85	1	12	96	53	20	G3/4	4,82
25X3/4	103	1	12	96	60	25	G3/4	5,89
25X1	153	1	12	96	61,5	25	G 1	7,86
32X1	174	1	8	64	62	32	G 1	9,36



ART. 6736U

Tapón terminal

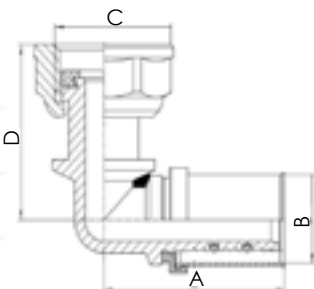


MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	€/UND
16	27	1	30	240	32	16	1,45
20	42	1	25	200	34,5	20	2,37



ART. 6736U/SP

Codo móvil hembra



MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	€/UND
16x1/2	92,5	1	18	144	39	16	G1/2	33,5	5,11
20x3/4	122,4	1	12	96	48	20	G3/4	36,5	7,07
25x3/4	140,0	1	8	64	48,5	25	G3/4	40	7,74

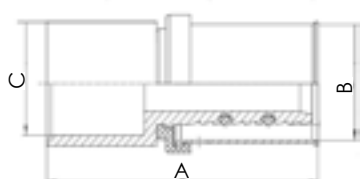
2.2 ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE U

SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U



ART. 6738U

Adaptador a cobre

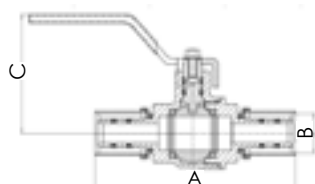


MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	€/UND
16X15	30,3	1	25	200	44,5	16	15	1,70
16x18	38,8	1	20	160	44,5	16	18	2,04
20x18	45,5	1	15	120	44,5	20	18	2,39
20x22	51,4	1	15	120	44,5	20	22	2,70



ART. 6782

Válvula de esfera de prensar con mando de palanca

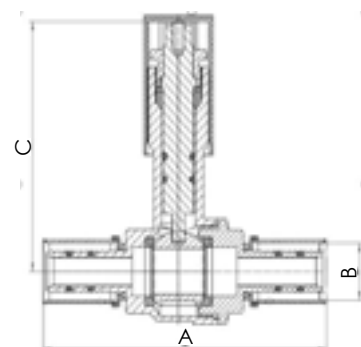


MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	€/UND
16 x 16	207,6	1	10	40	92,5	16	49	10,30
20 x 20	224,4	1	10	40	92,5	20	49	11,21



ART. 6780

Llave de corte recta de prensar



MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	€/UND
16X16	239,0	1	10	40	91	16	72	13,32
20X20	256,0	1	10	40	91	20	72	13,88
25X25	403,0	1	5	20	114	25	75	20,60

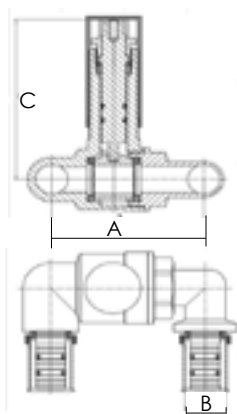
2.2 ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE U

SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U



ART. 6780U

Llave de corte recta en "U" de prensar

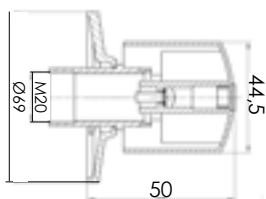


MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	€/UND
16x16	400,0	1	8	32	61,5	16	72	18,27
20x20	365,0	1	8	32	61,5	20	72	19,87
25x25	429,0	1	6	24	69,5	25	75	28,34



ART. 633 TD y 6633 TD

Mando triangular

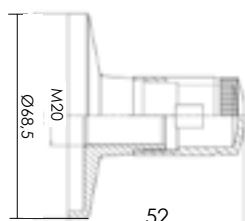


PESO	BOLSA	UD	CAJA	€/UND
137,0	1	15	60	5,69



ART. 635 TD y 6635 TD

Mando oculto



PESO	BOLSA	UD	CAJA	€/UND
110,0	1	20	80	5,17

2.2 ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE U

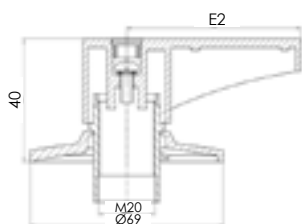
SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U



ART. 630 TD y 6630 TD

Mando palanca

PESO	BOLSA	UD	CAJA	€/UND
139,0	1	20	80	5,58



PLACA AUXILIAR

€/UND

4,41



ART. 497

Muelle curvatubo exterior

MEDIDA	€/UND
16	24,32
18	26,11
20	28,91
25	48,52



PRENSA MANUAL CON MORDAZAS SERIE U

€/UND

276,90



ART. 498

Escariador Calibrador para Press Fitting

MEDIDA	€/UND
16	53,88
18	71,15
20	66,56
25	80,22
32	114,09



ESCARIADOR CALIBRADOR PARA PRESS FITTING UNIVERSAL

€/UND

8,43

2.3 ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE TH

SERIE 700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBO MULTICAPA



ART. 700
SISTEMA TH Manguito macho

MEDIDA	ESPEJOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	2,0	10	300	5,46
20x1/2	2,0	10	250	6,02
20x3/4	2,0	5	150	6,40
25x3/4	2,0	10	150	13,75



ART. 701
Manguito unión

MEDIDA	ESPEJOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16	2,0	10	200	5,12
18	2,0	10	120	5,92
20	2,0	10	150	6,40
25	2,0	10	100	11,78



ART. 701 RID
Manguito reducción

MEDIDA	ESPEJOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
18x16	2,0	10	200	5,99
20x16	2,0	10	200	5,99
20x18	2,0	10	200	6,12



ART. 702
Manguito hembra

MEDIDA	ESPEJOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	2,0	10	200	5,72
18x1/2	2,0	10	200	6,12
20x1/2	2,0	5	150	6,12
20x3/4	2,0	5	150	11,54
25x3/4	2,5	-	100	13,15
32x1	3,0	5	70	16,62



ART. 703
Codo

MEDIDA	ESPEJOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16	2,0	10	200	6,26
18	2,0	10	180	6,53
20	2,0	5	150	6,94
25	2,5	10	100	10,50
32	3,0	5	50	22,01



ART. 704
Codo rosca macho

MEDIDA	ESPEJOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	2,0	5	200	7,73
20x1/2	2,0	5	120	7,53
20x3/4	2,0	5	120	12,85
25x3/4	2,5	-	100	12,85
32x1	3,0	-	40	13,68

2.3 ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE TH

SERIE 700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBO MULTICAPA



ART. 705

Codo terminal hembra

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	2,0	10	300	5,66
18x1/2	2,0	10	200	5,79
20x1/2	2,0	10	250	5,79
20x3/4	2,0	5	150	11,47
25x3/4	2,0	10	150	11,98
32x1	2,0	-	60	16,02



ART. 706

Codo placa hembra

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	2,0	5	100	8,77
18x1/2	2,0	10	100	8,96
20x1/2	2,0	-	80	9,03



ART. 707

Te

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16	2,0	10	130	8,03
18	2,0	10	100	8,21
20	2,0	10	100	8,57
25	2,5	5	60	18,03
32	3,0	5	25	31,64



ART. 707 D

Te reducida

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x20x16	2,0	10	130	9,75
20x16x16	2,0	10	100	9,77
20x16x20	2,0	10	100	10,10
20x20x16	2,0	10	100	10,10
25x16x25	2,5/2,0	5	60	15,28
25x20x20	2,5/2,0	5	80	14,89
25x20x25	2,5/2,0	5	50	15,55
25x25x20	2,5/2,0	-	50	15,55
25x16x16	2,5/2,0	10	50	17,09



ART. 709

Te salida hembra

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2x16	2,0	10	130	8,97
18x1/2x18	2,0	10	100	9,36
20x1/2x20	2,0	5	80	9,43
20x3/4x20	2,0	5	80	16,99
25x3/4x25	2,5	5	60	34,78
25x1x25	2,5	-	50	25,45
32x1x32	3,0	5	30	34,35



ART. 735

Racor móvil hembra

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
20x1/2	2,0	-	-	6,63
20x3/4	2,0	-	-	9,10
25x3/4	2,5	-	-	14,12
32x1	3,0	-	-	16,46



Casquillos S-700

Casquillos

MEDIDA	€/UNIDAD
16	0,80
18	0,80
20	1,71
25	1,50
32	2,95

2.3 INSTRUCCIONES DE MONTAJE PRESS FITTING PARA MULTICAPA

PASOS DE INSTALACIÓN



CORTAR



ABOCARDAR



INTRODUCIR EL ACCESORIO A TOPE



PRESIONAR

RECOMENDACIONES Y CONSEJOS DE INSTALACIÓN

- 1 Cortar la tubería a escuadra, con tijeras cortatubos adecuadas para tuberías plásticas.
- 2 Abocardar o escariar con escariador o calibrador de forma que se observe un chaflán circular de al menos 1 mm de profundidad, para evitar dañar las juntas tóricas del accesorio. Se aconseja utilizar escariadores automáticas que a la vez que abocardan corrigen un posible corte oblicuo del tubo.
- 3 Introducir el tubo en el accesorio verificando a través del visor que ha entrado hasta el tope.
- 4 Realizar la compresión, mediante prensa eléctrica, de batería o tenaza manual siempre utilizando una mordaza tipo U para el sistema TRADE AL PEX. Se recomienda utilizar solo herramientas homologadas y realizar un mantenimiento adecuado conforme indica el fabricante de la máquina. Es muy importante utilizar prensas que garanticen una fuerza de empuje indicada por la siguiente tabla:

SPEC.	KN/CM2
U16	19
U20	21
U25	38
U32	39
U40	63
U50	66
U63	68



Ventaja: realiza la presión en el lugar adecuado sin dañar las juntas tóricas y consiguiendo una conexión hermética.

La mordaza U alojada en el lugar adecuado no se puede desplazar o mover sobre el casquillo de forma que la presión se realiza siempre de forma correcta.

2.3 INSTRUCCIONES DE MONTAJE PRESS FITTING PARA MULTICAPA

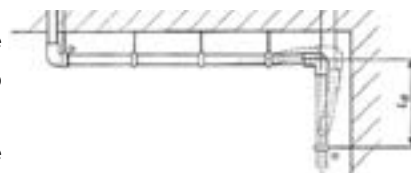
5 Mantenimiento de las máquinas

- Se recomienda que los equipos se revisen o calibren después de 10.000 ciclos de prensado
- La duración en las máquinas de batería suele estar entorno a 100 ciclos de prensado (una batería standard) y es independiente del diámetro.
- Conviene realizar una revisión visual del perfil de las mordazas cada cierto tiempo y verificar que no está mellado o excesivamente desgastado.
- El ciclo de prensado en las máquinas eléctricas o de batería es automático y el apriete es siempre el mismo que la norma exige (no se puede regular). Por el ruido se detecta cuando ha acabado el ciclo, ya que es distinto el ruido del equipo cuando está haciendo el avance del pistón.
- En las máquinas de batería se puede dar el caso de que al agotarse la batería no se dé la máxima presión, porque el pistón de la máquina no vuelve hacia atrás.
- Se aconseja en estos casos cambiar la batería y repetir la presión sobre la conexión hasta conseguir el apriete normal.

6 Sujeción:

La fijación del tubo y de los accesorios se debe realizar garantizando la dilatación sin presiones ni tensiones.

- Instalación de tuberías permitiendo la expansión por medio de un brazo flexible. No deben colocarse puntos fijos en codos o puntos de conexión que impidan la expansión libre del tubo.
- Instalación de tuberías permitiendo la expansión por medio de una lira. En estos casos no se deben colocar abrazaderas o puntos de fijación en las zonas de expansión del tubo.



7 Curvatura:

Utilizaremos muelle curvatubos o curvado tradicional, teniendo en cuenta los radios de curvatura para evitar el estrangulamiento de la tubería.

- Los tubos multicapa PEX/AL/PEX-X/AL/PE, permiten combinar las propiedades de la rigidez metálica del aluminio, con la flexibilidad de los plásticos. Por tanto, el tubo puede ser curvado con un radio que se puede ser inferior a los valores indicados a continuación:

DIÁMETRO	RADIO CURVATURA (mm)		
	MANUAL (m)	CON MUELLE	CON CURVADORA
16	80	64	32
18	90	72	54
20	100	80	60
25	200	100	90
32	-	-	115
40	-	-	160
50	-	-	200
63	-	-	283

2.3 INSTRUCCIONES DE MONTAJE PRESS FITTING PARA MULTICAPA

9 Distancia entre fijaciones y distancia de prensado:

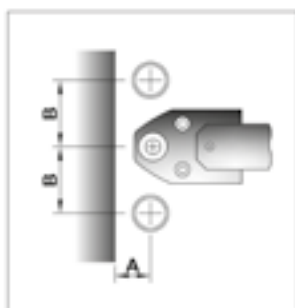
En instalaciones vistas, y para evitar el movimiento de las tuberías, el trazado debe ser subdividido en tramos de dilatación. El punto fijo debe insertarse entre el lado de la tubería y el extremo del accesorio o de un elemento de conexión. También la dilatación longitudinal se compensará entre dos puntos fijos.

- Fijaciones:



DIMENSIÓN	DISTANCIA L (M)
16x2,0	1,20
18x2,0	1,20
20x2,0	1,30
25x2,5	1,50
32x3,0	1,60
40x4,0	1,60
50x4,5	2,00
63x6,0	2,20

- Espacio mínimo necesario en el proceso de unión:



DIMENSIÓN DEL TUBO	MEDIDA A (MM)	MEDIDA B (MM)
16x2,0	22	45
18x2,0	22	48
20x2,0	24	50
25x2,5	39	75
32x3,0	39	80
40x4,0	47	90
63x6,0	45	95

9 Pintado:

Debe consultarse a TRADESA el tipo de pintura a utilizar

2.4 ACCESORIOS DE COMPRESIÓN

SERIE 900 - ACCESORIOS DE LATÓN A COMPRESIÓN PARA TUBO MULTICAPA



ART. 900

Manguito macho

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	10	300	3,43
16x3/4	10	200	5,46
18x1/2	10	200	4,95
20x1/2	10	250	4,95
20x3/4	5	150	5,47
25x3/4	10	150	8,87
25x1	-	100	8,87
32x1	-	60	14,34



ART. 901

Manguito doble

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x16	10	250	6,32
18x18	10	200	8,36
20x20	10	120	8,37
25x25	-	100	12,86



ART. 902

Manguito hembra

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	10	250	4,39
18x1/2	10	250	5,06
18x3/4	10	200	5,86
20x1/2	10	200	5,07
20x3/4	10	160	5,63
25x3/4	-	120	8,34



ART. 903

Codo doble

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x16	10	200	7,70
18x18	10	180	9,77
20x20	10	100	9,77
25x25	-	80	15,42



ART. 904

Codo macho

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	10	250	5,39
18x1/2	10	200	7,03
20x3/4	10	120	7,04
25x3/4	-	100	11,24



ART. 905

Codo hembra

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	10	200	5,25
18x1/2	10	200	6,83
20x1/2	10	150	6,94
20x3/4	10	120	7,56
25x3/4	-	100	11,29

2.4 ACCESORIOS DE COMPRESIÓN

SERIE 900 - ACCESORIOS DE LATÓN A COMPRESIÓN PARA TUBO MULTICAPA



ART. 906

Codo placa hembra

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	10	300	6,86
18x1/2	10	200	7,16
20x1/2	10	250	7,70



ART. 907

"T" intermedia

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x16	10	250	9,47
18x18	10	200	13,51
20x20	10	120	13,51
25x25	-	100	21,37



ART. 909

"T" rosca central hembra

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	10	250	8,80
20x3/4	10	160	11,01
25x3/4	-	120	16,99



ART. 835

Juego tuerca, anillo y adaptador

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	10	350	2,35
18x3/4	10	-	2,95

2.4 ACCESORIOS DE COMPRESIÓN

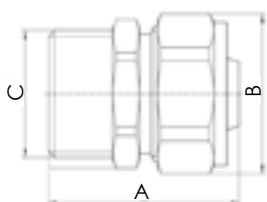


SERIE 6900 - ACCESORIOS DE LATÓN A COMPRESIÓN TRADESA PARA TUBO MULTICAPA



ART. 6900

Manguito macho

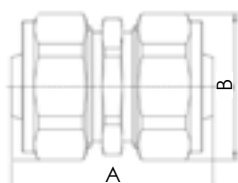


MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	€/UNID
16x1/2"	57,0	1	25	200	35,5	24	1/2	3,02
16x3/4"	78,0	1	20	160	36,5	24	3/4	4,80
20x1/2"	84,0	1	20	160	37	29	1/2	4,36
20x3/4"	87,0	1	15	120	38	29	3/4	4,80
25x3/4"	136,0	1	12	96	42,5	35	3/4	7,79
25x1"	163,0	1	10	80	46,5	35	1	8,27

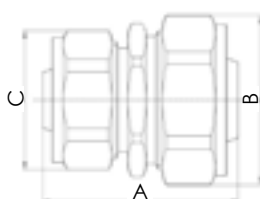


ART. 6901

Manguito doble



MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	€/UNID
16x16	87,0	1	24	192	41	24	5,56
20x20	131,0	1	18	144	44	29	7,38
25x25	243,0	1	8	64	51	35	11,31



MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	€/UNID
20x16	116,0	1	15	120	42,5	29	24	5,59

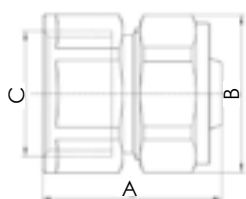
2.4 ACCESORIOS DE COMPRESIÓN

SERIE 6900 - ACCESORIOS DE LATÓN A COMPRESIÓN TRADESA PARA TUBO MULTICAPA



ART. 6902

Manguito hembra

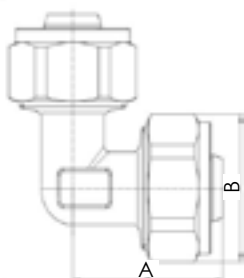


MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	€/UNID
16x1/2"	64,0	1	25	200	33,5	24	1/2	3,85
16x3/4"	86,0	1	20	160	34,5	24	3/4	4,11
20x1/2"	78,0	1	20	160	35,5	29	1/2	4,45
20x3/4"	103,0	1	15	120	36,5	29	3/4	4,96
25x3/4"	131,0	1	10	80	35	35	3/4	7,34



ART. 6903

Codo doble

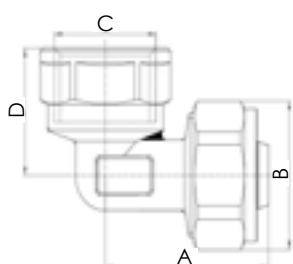


MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	€/UNID
16x16	83,0	1	20	160	31	24	6,77
20x20	134,0	1	10	80	35	29	8,58
25x25	228,0	1	6	48	41	35	13,57



ART. 6905

Codo hembra



MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	€/UNID
16x1/2	76,0	1	20	160	34	24	1/2	22,5	4,61
16x3/4	98,0	1	15	120	37	24	3/4	23,5	4,66
20x1/2	105,0	1	15	120	35,5	29	1/2	22,5	6,10
20x3/4	118,0	1	12	96	37,5	29	3/4	23,5	6,64
25x3/4	160,0	1	6	48	40	35	3/4	27	9,92

2.4 ACCESORIOS DE COMPRESIÓN

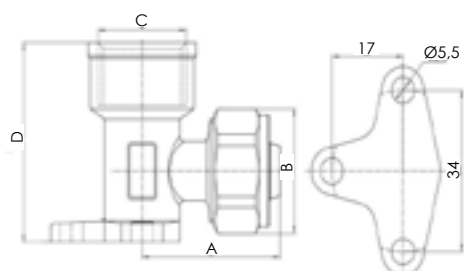


SERIE 6900 - ACCESORIOS DE LATÓN A COMPRESIÓN TRADESA PARA TUBO MULTICAPA



ART. 6906

Codo placa hembra

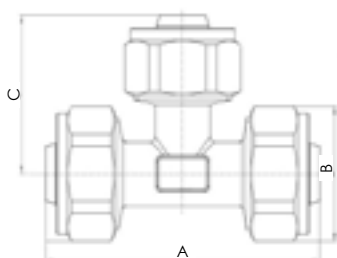


MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	€/UNID
16x1/2	111,0	1	10	80	33	24	1/2	42	6,01
20x1/2	134,0	1	10	80	34,5	29	1/2	42	6,77

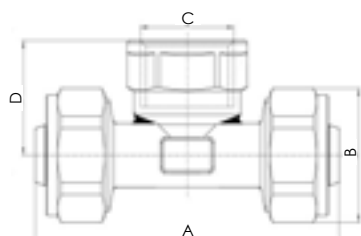


ART. 6907

Te intermedia



MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	€/UNID
16X16X16	120,0	1	10	80	62	24	31	8,33
20X20X20	193,0	1	8	64	70	29	35	11,89
25X25X25	335,0	1	4	32	82	35	41	18,78



MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	E	€/UNID
20X16X20	177,0	1	8	64	65	29	24	29	33,5	8,53
20X20X16	181,0	1	8	64	67,5	29	29	24	35	8,71

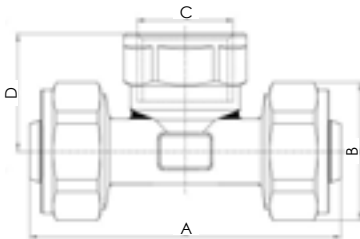
2.4 ACCESORIOS DE COMPRESIÓN

SERIE 6900 - ACCESORIOS DE LATÓN A COMPRESIÓN TRADESA PARA TUBO MULTICAPA



ART. 6909

Te rosca central hembra



MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	€/UNID
16x1/2x16	117,0	1	10	80	67	24	1/2	22,5	7,72
20x1/2x20	167,0	1	8	64	72	29	1/2	22,5	7,89
25x3/4x25	285,0	1	4	32	80	35	3/4	27	14,94

2.4 ACCESORIOS DE COMPRESIÓN



INSTRUCCIONES DE MONTAJE

Antes de comenzar el montaje, debemos comprobar que los tubos no están rotos, doblados, deteriorados o aparentemente no aptos para su instalación. Además, se debe comprobar que los accesorios a utilizar aparecen sin restos de suciedad en ninguno de sus componentes ni presentan ningún deterioro o anomalía que impida su correcta utilización.

MUY IMPORTANTE: La utilización de tubos y/o accesorios deteriorados, en mal estado o en condiciones de conservación o mantenimiento no aptas para su instalación excluye la garantía (ver página de garantía y condiciones generales).

- 1 Cortaremos el tubo perpendicularmente a su longitud, utilizando una herramienta que garantice el corte limpio y preciso.



- 2 Es OBLIGATORIO insertar el escurador-calibrador en el interior del tubo, haciendo girar hasta limar el borde interior y exterior del mismo. Tal operación es imprescindible para facilitar la inserción del accesorio en el tubo y así evitar que las juntas tóricas puedan ser dañadas, o desplazadas de su alojamiento.



- 3 Colocaremos la tuerca del accesorio en el tubo.



- 4 Insertaremos el anillo de retención del accesorio en el tubo.



2.4 ACCESORIOS DE COMPRESIÓN

- 5 Lubricaremos la parte del accesorio que se inserta.



- 6 Introduciremos el accesorio en el interior del tubo.



- 7 Colocaremos el anillo de retención en su lugar y roscaremos la tuerca al cuerpo del accesorio.



- 8 Apretaremos lo máximo posible la tuerca del accesorio con una llave fija o inglesa.



3. SISTEMAS POLIETILENO RETICULADO



- TUBO POLIETILENO RETICULADO
- ACC. PRESS FITTING-SERIE U
- ACC. COMPRESIÓN

3.1 TUBO DE POLIETILENO RETICULADO TRADE PEX



TUBOS DE POLIETILENO RETICULADO (PE-X), POR EL MÉTODO DEL PERÓXIDO, PARA INSTALACIONES DE AGUA CALIENTO Y FRÍA

DIÁMETRO/ESPOSOR		ROLLO BLANCO		TIRA 4 METROS	
mm		metros	€/m	metros fardo	€/m
16	1,8	100/200	1,00	160	1,27
16	2,0	100	1,11	160	1,39
20	1,9	100/200	1,32	120	1,69
25	2,3	50	2,00	80	2,58
32	2,9	50	3,28	60	4,19
40	3,7	-	-	40	6,75
16	2,0	25	1,35		
20	1,9	25	1,56		
25	2,3	25	2,28		



TUBERÍAS POR SERIES

SERIE 5		SERIE 4		SERIE 3,5		SERIE 3,2	
Diámetro (mm)	Espesor (mm)	Diámetro (mm)	Espesor (mm)	Diámetro (mm)	Espesor (mm)	Diámetro (mm)	Espesor (mm)
16	1,5	16	1,8	16	2,0	16	2,2
20	1,9					20	2,8
25	2,3					25	3,5
32	2,9					32	4,4

Condiciones de servicio tubo TRADE PEX

TEMPERATURA	PRESIÓN MÁXIMA DE SERVICIO (bar)		
	Serie 5	Serie 4	Serie 3,2
(°C)			
20	15,9	19,9	24,9
30	14,1	17,7	22,1
40	12,6	15,7	19,7
50	11,2	14,0	17,5
60	10,0	12,5	15,7
70	9,0	11,2	14,0
80	8,1	10,1	12,6
90	7,2	9,1	11,3

Relación entre temperatura y presiones máximas de servicio. Calculadas según la norma UNE 53-281:2001. Para 1 año de servicio y un coeficiente de diseño de 1,25

FORMAS DE SUMINISTRO

- Rollos: Color blanco opaco natural
- Embalaje en: Bobinas protegidas con retráctil negro
- Garantía: 30 años

3.1 TUBO DE POLIETILENO RETICULADO TRADE PEX

DATOS TÉCNICO DE LAS TUBERÍAS

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

CARACTERÍSTICAS	VALOR	UNIDAD
Densidad	951	Kg/m ³
Grado de Reticulación	>	70%peso
Rugosidad	0,007	mm

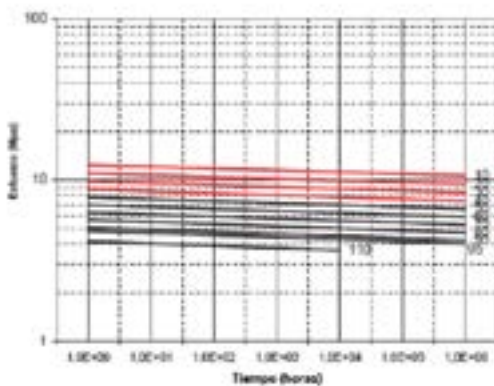
CARACTERÍSTICAS TÉRMICAS

CARACTERÍSTICA VALOR UNIDAD	VALOR	UNIDAD
Temperatura máxima de servicio	95	°C
Temperatura máxima puntual	110	°C
Comportamiento al calor 120°C; 1h	< 2,5	%
Coefficiente de dilatación lineal	1,5 x 10 ⁻⁴	K ⁻¹
Calor específico a 23°C	2,3	KJ/kg · K
Conductividad térmica	0,35 - 0,38	W/m · k
Temperatura VICAT	130 - 132	°C

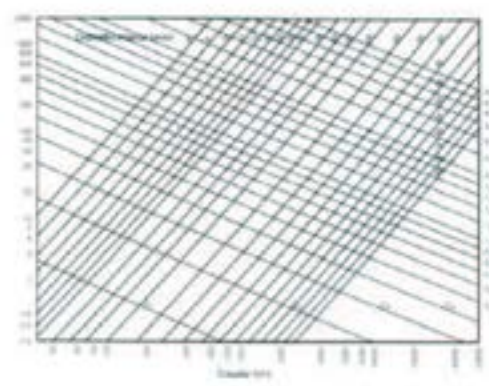
CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

CARACTERÍSTICA	VALOR	UNIDAD
Resistencia a la tracción	> 22	N/mm ²
Alargamiento a la rotura	> 400	%
Módulo de elasticidad a 20°C	800	N/mm ²
Resistencia a la presión interna x 4,8 Mpa, 95°C	> 1	Horas
Resistencia a la presión interna x 4,7 Mpa, 95°C	> 22	Horas
Resistencia a la presión interna x 4,6 Mpa, 95°C	> 165	Horas
Resistencia a la presión interna x 4,4 Mpa, 95°C	> 1000	Horas
Resistencia a la presión interna x 2,5 Mpa, 95°C	> 1	año

Curvas de regresión



Pérdidas de carga



Las tuberías TRADE PEX cuentan con la certificación AENOR de producto en toda su gama. Este certificado asegura que tanto el producto TRADE PEX como el proceso de producción, tras ser sometido a las correspondientes inspecciones por organismos independientes, cumple fielmente con la norma UNE-EN ISO 15875

3.2 ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA PEX



ART. 6740U

Manguito macho

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	1,8	28	224	2,03
20x1/2	1,9	24	192	2,31
20x3/4	1,9	15	120	2,96
25x3/4	2,3	12	96	3,83
32x1	2,9	10	80	6,81



ART. 6741U-UR

Manguito unión y reducido

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x16	1,8	24	192	1,57
20x20	1,9	20	160	2,08
25x25	2,3	8	64	3,88
32x32	2,9	10	80	5,82
20x16R	1,9	20	160	1,90
25x20R	2,3	12	96	3,14
32x25R	2,9	5	40	5,12



ART. 6742U

Manguito hembra

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	-	24	192	2,27
20x1/2	-	20	160	2,45
20x3/4	-	12	96	3,56
25x3/4	-	15	40	4,39



ART. 6743U

Codo

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x16	1,8	18	144	2,22
20x20	1,9	15	120	3,04
25x25	2,3	9	72	5,03
32x32	2,9	6	48	7,94



ART. 6744U

Codo macho

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	1,8	20	160	2,27
20x1/2	1,9	18	144	2,62
20x3/4	2,0	-	-	4,10
25x3/4	2,3	8	64	4,52



ART. 6745U

Codo

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	1,8	18	144	2,68
20x1/2	1,9	15	120	3,14
25x3/4	2,3	8	64	5,12
32x1	2,9	5	40	8,68



ART. 6746U

Codo placa

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	1,8	10	80	4,71
20x1/2	1,9	8	64	4,98



ART. 6749U

Te hembra

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	1,8	12	69	4,11
20x1/2	1,9	12	69	4,99
25x3/4	1,9	5	40	7,80
32x1	2,9	3	24	12,60

3.2 ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA PEX



ART. 6747-UR

Te y Te reducida

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x16x16	-	15	120	2,91
20x20x20	-	12	96	4,08
25x25x25	-	6	48	7,20
32x32x32	-	3	24	12,69
16x20x16R	-	12	96	3,56
20x16x16R	-	12	96	3,46
20x20x16R	-	12	96	3,74
20x16x20R	-	12	96	3,67
25x20x16R	-	6	48	5,21
25x25x20R	-	6	48	9,07
25x16x20R	-	6	48	9,07
25x16x25R	-	6	48	5,63
25x20x20R	-	6	48	5,17
25x20x25R	-	6	48	6,00
32x25x32R	-	3	24	9,64
32x25x25R	-	3	24	8,81



ART. 67435U

Racor móvil hembra

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	1,8	24	192	2,84
20x1/2	1,9	15	120	3,18
20x3/4	1,9	12	96	4,01
25x3/4	2,3	12	96	4,96
32x1	2,9	10	80	8,17



ART. 6438U

Llave de corte en "U" prensar

MEDIDA	€/UNIDAD
16	17,87
20	18,39
25	25,97



ART. 6438

Llave de corte recta de prensar

MEDIDA	€/UNIDAD
16X16	12,84
20X20	13,04
25X25	21,35



ART. 6750U

Cruz

MEDIDA	€/UNIDAD
20x20x16x16	8,63



ART. 633 TD y 6633 TD

Mando triangular

BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
20	80	5,69



ART. 630 TD y 6630 TD

Mando palanca

BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
20	80	5,58



ART. 635 TD y 6635 TD

Mando oculto

BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
20	80	5,17

3.3 ACC. COMPRESIÓN. TUBO POLIETILENO RETICULADO



ART. 400

Manguito macho gas cónico

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
18x1/2	2,5	10	250	2,82
16x1/2	2,0	10	300	2,51
20x1/2	2,0	10	200	4,89
20x3/4	2,0	10	180	4,96
25x3/4	2,3	-	120	10,54
25x1	2,3	-	100	10,61
32x1	3,0	-	70	13,78
16x1/2	2,2	10	300	2,51
20x1/2	2,8	10	200	4,89



ART. 401

Manguito intermedio doble

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16	2,0	10	250	4,59
20	2,0	10	120	9,31
25	2,3	-	70	15,75
16	2,2	10	250	4,89
20	2,8	-	120	9,30



ART. 402

Manguito hembra gas

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
18x1/2	2,5	10	250	2,93
16x1/2	2,0	10	250	2,58
20x1/2	2,0	10	200	5,74
20x3/4	2,0	10	160	5,74
25x3/4	2,3	-	120	10,74
16x1/2	2,2	10	250	2,78
20x1/2	2,8	10	200	5,72



ART. 403

Codo 90° doble

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
18	2,5	10	150	5,89
16	2,0	10	200	5,74
20	2,0	10	120	9,74
25	2,3	-	80	17,53
32	3,0	-	40	25,79
16	2,2	10	200	5,89



ART. 404

Codo 90° macho gas cónico

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	2,0	10	250	4,30
20x1/2	2,0	10	120	8,33
20x3/4	2,0	5	120	8,87
25x3/4	2,3	-	100	13,61
20x3/4	2,8	5	120	6,30



ART. 405

Codo 90° hembra gas cónico

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	2,0	10	150	3,86
16x3/4	2,0	10	150	4,74
20x1/2	2,0	5	120	6,43
20x3/4	2,0	5	120	7,74
25x3/4	2,3	-	80	14,02
32x1	3,0	-	50	17,19
16x1/2	2,2	10	200	3,85
18x3/4	2,5	10	120	5,90
20x1/2	2,8	5	100	6,43

3.3 ACC. COMPRESIÓN. TUBO POLIETILENO RETICULADO



ART. 406

Codo placa hembra

MEDIDA	ESPEJOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	2,0	10	150	5,39
16x1/2	2,2	10	150	5,52



ART. 407

"T" intermedia

MEDIDA	ESPEJOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16	2,0	10	130	7,74
20	2,0	5	70	12,88
25	2,3	-	50	25,45
16	2,2	10	130	7,73
20	2,8	5	70	13,18
25	3,5	-	50	22,44



ART. 409

"T" rosca central hembra

MEDIDA	ESPEJOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	2,0	10	130	6,79
20x1/2	2,0	5	70	13,75
20x3/4	2,0	5	70	12,86
25x3/4	2,3	-	50	21,47
16x1/2	2,2	10	130	7,53



ART. 428P

Codo 105°

25MEDIDA	ESPEJOR	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x1/2	2,0	10	180	5,29
16x1/2	2,2	10	180	5,29

3.3 ACC. COMPRESIÓN. TUBO POLIETILENO RETICULADO

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

PASOS DE INSTALACIÓN



CORTAR



ABOCARDAR



INTRODUCIR EL
ACCESORIO A TOPE



PRESIONAR

RECOMENDACIONES Y CONSEJOS DE INSTALACIÓN

- 1 Cortar la tubería a escuadra, con tijeras cortatubos adecuadas para tuberías plásticas.
- 2 Abocardar o escariar con escariador o calibrador de forma que se observe un chaflán circular de al menos 1 mm de profundidad, para evitar dañar las juntas tóricas del accesorio. Se aconseja utilizar escariadores automáticas que a la vez que abocardan corrigen un posible corte oblicuo del tubo.
- 3 Introducir el tubo en el accesorio verificando a través del visor que ha entrado hasta el tope.
- 4 Realizar la compresión, mediante prensa eléctrica, de batería o tenaza manual siempre utilizando una mordaza tipo U para el sistema TRADE AL PEX.



Ventaja: realiza la presión en el lugar adecuado sin dañar las juntas tóricas y consiguiendo una conexión hermética.

La mordaza U alojada en el lugar adecuado no se puede desplazar o mover sobre el casquillo de forma que la presión se realiza siempre de forma correcta.

- 5 Mantenimiento de las máquinas
 - Se recomienda que los equipos se revisen o calibren después de 10.000 ciclos de prensado
 - La duración en las máquinas de batería suele estar entorno a 100 ciclos de prensado (una batería standard) y es independiente del diámetro.
 - Conviene realizar una revisión visual del perfil de las mordazas cada cierto tiempo y verificar que no está mellado o excesivamente desgastado.
 - El ciclo de prensado en las máquinas eléctricas o de batería es automático y el apriete es siempre el mismo que la norma exige (no se puede regular). Por el ruido se detecta cuando ha acabado el ciclo, ya que es distinto el ruido del equipo cuando está haciendo el avance del pistón.
 - En las máquinas de batería se puede dar el caso de que al agotarse la batería no se dé la máxima presión, porque el pistón de la máquina no vuelve hacia atrás.
 - Se aconseja en estos casos cambiar la batería y repetir la presión sobre la conexión hasta conseguir el apriete normal.

4. COLECTORES



4.1 COLECTORES



ART. 601

Macho con derivaciones

MEDIDA	Nº VÍAS	CAJA	€/UNIDAD
3/4x1/2	2	60	7,65
3/4x1/2	3	50	10,36
3/4x1/2	4	40	14,56



ART. 609

Tubo multicapa niquelado M-H

MEDIDA	ESPESOR	Nº VÍAS	CAJA	€/UNIDAD
3/4x16	2,0	2	60	14,58
3/4x16	2,0	3	50	18,79
3/4x16	2,0	4	40	22,58
1x16	2,0	2	60	16,76
1x16	2,0	3	50	22,01
1x16	2,0	4	40	30,98



ART. 603

Tubo de polietileno reticulado M-H

MEDIDA	ESPESOR	Nº VÍAS	CAJA	€/UNIDAD
3/4x16	2,0	2	60	11,67
3/4x16	2,0	3	60	15,90
3/4x16	2,0	4	60	19,66



ART. 600-50

Barra H-H 50 mm entre ejes

MEDIDA	Nº VÍAS	CAJA	€/UNIDAD
3/4x1/2	2	80	9,03
3/4x1/2	3	60	12,98
3/4x1/2	4	45	17,28
1X1/2	2	60	11,42
1X1/2	3	40	15,96
1X1/2	4	32	21,13
1X1/2	5	22	26,31
1X1/2	6	20	32,33
1X1/2	7	20	37,97
1X1/2	8	25	42,67
1X1/2	9	25	52,18



ART. 460

Colectores con válvula de regulación incorporada M-H

MEDIDA	CAJA P.	€/UNIDAD*
3/4 - 2 salidas	25	22,33
3/4 - 3 salidas	25	30,01
3/4 - 4 salidas	25	38,56
1-2 salidas	25	27,65
1-3 salidas	25	37,70
1-4 salidas	25	57,12



ART. 432

Colectores componibles M-H

MEDIDA	CAJA P.	€/UNIDAD*
3/4 - 2 salidas	-	10,39
3/4 - 3 salidas	-	14,98
3/4 - 4 salidas	-	21,94
1-2 salidas	-	13,87
1-3 salidas	-	17,40
1-4 salidas	-	23,85



ART. 1810

Caja universal para colectores

MEDIDA	€/UNIDAD
330x265x90	14,13
470x265x90	15,03
600x260x90	43,64

4.1 COLECTORES



ART. 690

Adaptador para tubo
cobre

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD*
10	10	500	2,04
12	10	500	1,70
14	10	500	2,04
15	10	500	1,70
16	10	500	2,04



ART. 691

Adaptador para tubo
polietileno

MEDIDA	CAJA P.	CAJA G.	€/UNIDAD*
16x12	10	500	4,34



ART. 696

Adaptador para tubo
multicapa

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD*
16x12	10	500	3,35
18x14	10	500	3,35
20x16	10	500	3,35

5. ACC. DE LATÓN PARA TUBO POLIETILENO



5.1 ROSCA EXTERIOR SERIE 8000



ART. 8000

Manguito macho

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
20x1/2	40	160	4,48
25x3/4	20	80	5,92
32x1	12	48	9,53
40x1 1/4	8	32	16,39
50x1 1/2	6	24	21,98
63x2	2	8	38,07



ART. 8005

Manguito hembra

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
20x1/2	40	160	4,36
25x3/4	20	80	5,89
32x1	12	48	8,95
40x1 1/4	8	32	15,50
50x1 1/2	6	24	24,99
63x2	2	8	37,63



ART. 8015

Manguito doble

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
20x20	20	80	7,51
25x25	15	60	10,17
32x32	8	32	15,24
40x40	4	16	24,69
50x50	3	12	33,93
63x63	2	8	58,26



ART. 8025

"T" rosca hembra

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
20x1/2x20	15	60	10,23
25x3/4x25	8	32	14,09
32x1x32	5	20	21,48
40x1 1/4x40	3	12	35,84
50x1 1/2x50	2	8	51,36
63x2x63	1	4	91,85



ART. 8030

"T" intermedia

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
20x20x20	10	40	13,23
25x25x25	8	32	17,86
32x32x32	5	20	27,79
40x40x40	2	8	47,34
50x50x50	1	4	66,21
63x63x63	1	4	118,58



ART. 8035

Codo macho

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
20x1/2	25	100	6,71
25x3/4	15	60	8,98
32x1	10	40	14,31
40x1 1/4	5	20	24,92
50x1 1/2	3	12	34,34
63x2	2	8	60,01



ART. 8037

Codo hembra

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
20x1/2	25	100	6,30
25x3/4	15	60	8,50
32x1	10	40	13,01
40x1 1/4	5	20	22,62
50x1 1/2	3	12	32,17
63x2	2	8	57,53



ART. 8039

Codo doble

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
20x20	20	80	9,37
25x25	12	48	12,44
32x32	7	28	19,11
40x40	3	12	32,33
50x50	2	8	45,58
63x63	1	4	78,95

5.2 ROSCA INTERIOR SERIE 3000



ART. 6200

Manguito refuerzo tubo

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
20	200	800	2,27
25	100	400	2,60
32	30	120	3,17
40	30	120	4,20
50	25	100	8,18
63	10	40	11,12



ART. 3000

Manguito macho

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
20x1/2	30	120	5,09
25x3/4	20	80	6,71
32x1	12	48	10,77
40x1 1/4	8	32	18,56
50x1 1/2	6	24	24,92
63x2	3	12	43,22



ART. 3005

Manguito hembra

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
20x1/2	30	120	4,93
25x3/4	20	80	6,63
32x1	12	48	10,10
40x1 1/4	8	32	17,64
50x1 1/2	6	24	25,49
63x2	3	12	42,68



ART. 3015

Manguito intermedio doble

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
20	20	80	8,50
25	15	60	11,57
32	10	40	17,32
40	4	16	28,02
50	4	16	38,91
63	2	8	66,18



ART. 3020

"T" rosca macho

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
20x1/2	10	60	11,42
25x3/4	10	40	15,70
32x1	5	20	23,88
40x1 1/4	3	12	40,06
50x1 1/2	2	8	57,28



ART. 3025

"T" rosca hembra

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
20x1/2	15	60	11,60
25x3/4	10	40	16,01
32x3/4	5	20	25,46
32x1	5	20	24,35
40x1 1/4	3	12	40,70
50x1 1/2	1	4	58,35
63x2	1	4	111,39



ART. 3030

"T" intermedia

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
20	10	40	15,11
25	8	32	20,25
32	5	20	31,59
40	2	8	53,69
50	1	4	75,59
63	1	4	134,83



ART. 3035

Codo macho

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
20x1/2	25	100	7,54
25x3/4	15	60	10,23
32x1	10	40	16,24
40x1 1/4	5	20	28,33
50x1 1/2	3	12	38,97
63x2	2	8	69,37

5.2 ROSCA INTERIOR SERIE 3000



ART. 3037

Codo hembra

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
20x1/2	20	80	7,17
25x3/4	10	40	9,68
32x1	8	32	14,80
40x1 1/4	4	16	25,72
50x1 1/2	3	12	36,51
63x2	2	8	65,28



ART. 3039

Codo doble

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
20	15	60	10,58
25	10	40	14,12
32	5	20	21,95
40	3	12	36,70
50	2	8	51,83



ART. 3040

Manguito doble
acoplamiento prolongado

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
32x32	5	20	29,49
40x40	3	12	46,98
50x50	2	8	64,84
63x63	1	4	109,99



ART. 3080

Codo placa

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
20x1/2	15	60	10,45
25x3/4	10	40	13,17
32x1	6	24	20,51

5.3 SERIE EMBRIDADA SEGÚN norma DIN 8076-PN 40



ART. 3000

Manguito macho

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
75x2 1/2	-	8	90,26
90x3	-	6	127,49
110x4	-	3	265,22



ART. 3005

Manguito hembra

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
75x2 1/2	-	8	89,23
90x3	-	6	129,25
110x4	-	3	266,15



ART. 3015

Manguito intermedio doble

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
75	-	6	153,84
90	-	4	223,20
110	-	2	494,26



ART. 3025

"T" rosca hembra

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
75x2	-	2	242,73



ART. 3035

Codo macho

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
75x2 1/2	-	4	138,19
90x3	-	3	262,54



ART. 3037

Codo hembra

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
75x2 1/2	-	4	133,75
90x3	-	3	276,43



ART. 3039

Codo doble

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
75	-	3	190,53
90	-	1	364,96

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

1



Herramientas:
Tenazas para tubos; rebabador;
Llave dinamométrica;
Llave de carraca con aplicación de 17 mm.

2



Cortar el tubo plástico en ángulo recto.

3



Achaflanar el interior del tubo del medio con herramienta desbastadora o con un cuchillo, y si es necesario, eliminar también la rebaba interior.

4



Limpiar el tubo y el acoplamiento. Desatornillar la tuerca de racor (25 – 63 mm), dando una, o máximo 2 vueltas.

5

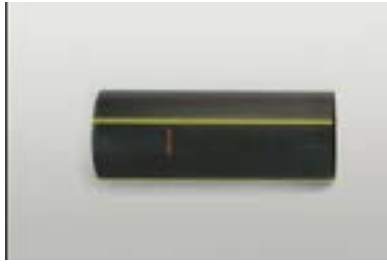


Desatornillar los tornillos (75 – 110 mm) lo más posible.

¡¡No desmontar nunca el acoplamiento en sus elementos para introducirlos después uno a uno en el tubo!!

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

6



Marcar la profundidad de la penetración en el tubo.

7



Introducir ahora el tubo cortado en el accesorio suelto hasta llegar al tope interior.

8



En seguida apretar la tuerca de racor (25 – 63 mm) hasta que se obtenga el par prescrito.

9



Para diámetros superiores a 75 mm apretar los 4 tornillos en cruz hasta que se obtenga el par prescrito.

6. VALVULERÍA



6.1 VALVULERÍA



ART. 601

H-H manecilla alargada

MEDIDA	PN	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
3/8	64	24	96	7,26
1/2	40	20	80	7,54
3/4	25	14	56	11,31
1	25	10	40	16,43
1 1/4	20	4	16	28,21
1 1/2	20	3	12	38,07
2	20	2	8	60,05
2 1/2	20	1	5	167,44



ART. 602

H-H manecilla mariposa

MEDIDA	PN	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
3/8	64	24	96	9,48
1/2	40	24	96	7,86
3/4	25	20	80	11,78
1	25	10	40	17,15



ART. 606

M-H manecilla alargada

MEDIDA	PN	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
3/8	64	24	96	8,35
1/2	40	20	80	9,23
3/4	25	14	56	13,07
1	25	8	32	18,90
1 1/4	20	4	16	32,55
1 1/2	20	3	12	44,06



ART. 607

H-H manecilla mariposa

MEDIDA	PN	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
3/8	64	24	96	8,35
1/2	40	24	96	9,23
3/4	25	20	80	13,07
1	25	10	40	18,95



ART. 689

Manguera jardín.
Manecilla alargada
Serie ligera

MEDIDA	PN	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
1/2	16	12	48	10,65
3/4	16	8	32	14,58
1	16	5	20	30,11



ART. 691

Manguera jardín.
Manecilla alargada

MEDIDA	PN	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
1/2	16	10	40	11,63
3/4	16	8	32	17,85



ART. 303

Manguera jardín.
Manecilla alargada
Serie ligera

MEDIDA	PN	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
1/2	64	20	80	15,24
3/4	40	14	56	21,43



ART. 322

Manguera jardín.
Manecilla alargada

MEDIDA	PN	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
1/2	64	14	56	15,84
3/4	40	10	40	22,62
1	40	6	24	36,16

6.2 VÁLVULAS DE ESFERA PARA CONTADOR DE AGUA



ART. 5321

Válvula en ángulo.
Macho-Tuerca loca

MEDIDA	DN mm	PN mm	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
3/4x3/4	15	40	10	40	21,95



ART. 5326

Válvula en ángulo.
Macho-Tuerca loca con
válvula antiretorno

MEDIDA	DN mm	PN mm	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
3/4x3/4	15	16	10	40	26,92
1x1	20	16	6	24	35,73



ART. 5221

Válvula recta
Macho-Tuerca loca

MEDIDA	DN mm	PN mm	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
3/4x3/4	15	40	10	40	18,27



ART. 5204

Válvula recta con
dispositivo de bloqueo

MEDIDA	DN mm	PN mm	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
3/4x3/4	20	40	10	40	25,26



ART. 5226

Válvula recta
Macho-Tuerca loca con
válvula antiretorno

MEDIDA	DN mm	PN mm	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
3/4x3/4	15	16	10	40	23,41

6.3 VÁLVULAS REDUCTORAS DE PRESIÓN



ART. 4502

H-H Toma manómetro 1/4
preregulado a 3 bar en salida.
Asiento en acero inoxidable.
*De 1/2 a 2" con racores unión.

CON RACORES		
MEDIDA	CAJA	€/UNIDAD
1/2	20	43,33
3/4	10	71,31
1	10	80,86
1 1/4	10	138,86
1 1/2	10	150,80
2	6	247,35

SIN RACORES		
MEDIDA	CAJA	€/UNIDAD
2 1/2	6	283,00

MEDIDA	PRESIÓN MÁX A MONTE	PRESIÓN A VALLE	TEMPERATURA MÁXIMA
1/2	25	1-6	80°C
3/4	25	1-6	80°C
1	25	1-6	80°C
1 1/4	25	1-6	80°C
1 1/2	25	1-6	80°C
2	25	1-6	80°C
2 1/2	25	1-6	80°C



ART. 4501

Manguera jardín.
Manecilla alargada
Serie ligera

MEDIDA	CAJA	€/UNIDAD
1/2	50	18,77
3/4	50	19,45

MEDIDA	PRESIÓN MÁX A MONTE	PRESIÓN A VALLE	TEMPERATURA MÁXIMA
1/2	10	1-4	80°C
3/4	10	1-4	80°C

6.4 VÁLVULAS PARA GAS



ART. 8307

M-M palanca

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
1/2	24	96	6,33
3/4	20	80	7,38



ART. 8376

M-M mariposa

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
1/2	24	96	6,33
3/4	20	80	7,38



ART. 8238

M-M con patas,
niquelado y con muelle

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
1/2	1	64	8,07
3/4	1	48	14,40

Válvulas para gas certificadas AENOR conforme a las normativas:
UNE 60718:2001 / UNE - EN 331 : 1998 / UNE - EN 331 : 1999 ERRATUM

CERTIFICADOS AENOR DE PRODUCTOS NÚMEROS:

- 053/000172
- 053/000173
- 053/000174



7. VALVULERÍA SANITARIA TD



7.1 VALVULERÍA SANITARIA TD



ART. 6601 TD

H-H manecilla alargada

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
3/8	20	80	6,62
1/2	20	80	6,25
3/4	14	56	7,45
1	10	40	14,08
1 1/4	4	16	24,46
1 1/2	3	12	34,35
2	2	8	52,90
2 1/2	1	4	105,26



ART. 6602 TD

H-H manecilla mariposa

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
3/8	24	96	8,78
1/2	24	96	6,25
3/4	20	80	10,91
1	10	40	14,08



ART. 6606 TD

M-H manecilla alargada

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
1/2	20	80	7,18
3/4	14	56	6,87
1	8	32	15,66



ART. 6607 TD

M-H manecilla mariposa

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
3/8	24	96	4,55
1/2	24	96	5,24
3/4	20	80	7,35
1	10	40	15,67



ART. 6615 TD

Válvula esfera soldar

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
12	20	80	4,48
15	20	80	6,68
18	20	80	6,30
22	12	48	11,36
28	6	24	18,05



ART. 6622 TD

Válvula esfera soldar mariposa

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
15	24	96	6,25
18	24	96	6,30
22	12	48	11,26



ART. 6689 TD

Manguera jardín.
Manecilla alargada
Serie ligera

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
1/2	12	48	6,69
3/4	8	32	9,59



ART. 805 TD

Mini válvula M-H

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.	€/UNIDAD
3/8	50	200	3,70
1/2	40	160	5,84

7.1 VALVULERÍA SANITARIA TD



ART. TD 2000

Llave de corte

MEDIDA	PN	CAJA	€/UNIDAD
1/2x3/8	16	2	3,26



ART. TD 2000 L

Llave de corte LARGA

MEDIDA	PN	CAJA	€/UNIDAD
1/2x3/8	16	1	4,07



ART. TD 4000

Válvula escuadra lavadora

MEDIDA	CAJA	€/UNIDAD
1/2x3/4	1	5,10



ART. 6620 TD

Válvula de esfera soldar-empotrar

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
15	20	80	9,65
18	18	72	12,34



ART. TD 6630

Mando palanca

BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
20	80	5,58



ART. 6635 TD

Mando oculto

BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
20	80	5,17



ART. 6380 TD

Válvula de esfera roscar H-H/empotrar

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
1/2	20	80	10,18
3/4	15	60	15,46



ART. 6633 TD

Mando triangular

BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
20	80	5,69



ART. 6640 TD

Set alargadera para 6620 TD y 6380 TD

BOLSA	BOLSA	€/UNIDAD
12	5	0,88

7.1 VALVULERÍA SANITARIA TD



ART. 181 TD

Válvula clapeta
retención

	€/UNIDAD
1/2 As. goma	8,25
3/4 As. goma	11,41
1 As. goma	16,53
1 1/4 As. goma	22,66
1 1/2 As. goma	32,60
2 As. goma	46,40
2 1/2 As. goma	67,40
3 As. goma	106,16
4 As. goma	171,47



ART. 502 TD

Filtro malla inoxidable

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
1/2	80	320	1,38
3/4	42	168	1,44
1	26	104	1,70
1 1/4	12	48	2,15
1 1/2	8	32	2,69
2	6	24	3,42
2 1/2	1	90	6,11
3	1	60	7,13
4	1	24	9,37



ART. 430 TD

Válvula retención

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
1/2	42	168	6,14
3/4	24	96	8,79
1	12	48	11,89
1 1/4	7	28	16,75
1 1/2	6	24	23,87
2	3	12	34,61
2 1/2	1	8	56,79
3	1	6	80,82
4	1	4	132,49



ART. 170 TD

Filtro asiento inclinado

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
1/2	30	120	6,33
3/4	16	64	10,49
1	12	48	14,45
1 1/4	4	16	24,71
1 1/2	3	12	32,28
2	2	8	53,59

8. VALVULERÍA DE CALEFACCIÓN CROMADA



8.1 VALVULERÍA DE CALEFACCIÓN CROMADA

Sistema unión PTM

El manguito con junta blanca PTM sobre la rosca permite las siguientes ventajas:

1. Rapidez y facilidad de instalación sin el empleo de cáñamo u otros materiales
2. Estanqueidad perfecta por el lado esférico mediante el asiento metálico y la junta "OR" y por el otro roscado mediante la junta blanda PTM

VÁLVULAS PARA TUBO DE COBRE, MULTICAPA Y POLIETILENO PARA UNIR CON ADAPTADORES.
Art. 690, 691, 692, 696, 699



ART. 240 PTM

Válvula simple reglaje escuadra

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	5	100	6,76
1/2	5	100	6,91



ART. 241 PTM

Válvula simple reglaje recta

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
1/2	5	100	11,13



ART. 332 PTM

Detentor regulación externa escuadra

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	5	100	6,76
1/2	5	100	6,91



ART. 333 PTM

Detentor regulación externa recta

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
1/2	5	100	11,13

VÁLVULAS PARA SOLDAR LA TUBERÍA DE COBRE



ART. 220 PTM

Válvula simple reglaje escuadra

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
15x1/2	5	100	10,22



ART. 224 PTM

Detentor regulación externa escuadra

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
15x1/2	5	100	10,22

VÁLVULAS PARA SOLDAR LA TUBERÍA DE COBRE



ART. 238 PTM

Válvula simple reglaje escuadra

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	5	100	7,79
1/2	5	100	8,95



ART. 58 PTM

Detentor regulación externa escuadra

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	5	100	7,79
1/2	5	100	8,95

8.1 VALVULERÍA DE CALEFACCIÓN CROMADA



ART. 59 PTM

Detentor regulación externa recta

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	5	100	10,13
1/2	5	100	11,21



ART. 239 PTM

Válvula simple reglaje recta

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	5	100	10,13
1/2	5	100	11,21

CONJUNTOS

Conjunto compuesto por válvula Art. 240 + Detentor Art. 332 + 2 und. adaptador tubo **multicapa** Art. 696 16x12



MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	-	-	19,80
1/2	-	-	20,09

Conjunto compuesto por válvula Art. 240 + Detentor Art. 332 + 2 und. adaptador tubo **cobre** Art. 690 15



MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	-	-	16,60
1/2	-	-	16,86

8.1 VALVULERÍA DE CALEFACCIÓN CROMADA

VÁLVULAS TERMOSTATIZABLES PTM

Válvulas roscadas para tubo de hierro



ART. 110 PTM

Válvula simple reglaje escuadra

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	5	100	12,44
1/2	5	100	15,04



ART. 120 PTM

Cabeza termostática con sensor líquido

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
-	1	100	12,76

VÁLVULAS PARA TUBO DE COBRE, MULTICAPA Y POLIETILENO PARA UNIR CON ADAPTADORES.

Art. 690, 691, 692, 696



ART. 114 PTM

Válvula simple reglaje escuadra

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	5	100	10,90
1/2	5	100	11,41



ART. 115 PTM

Válvula simple reglaje recta

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
1/2	5	100	15,83

CONJUNTOS TERMOSTATIZABLES

Conjunto compuesto por válvula Art. 114 + Detentor Art. 332 + 2 und. adaptador tubo **multicapa** Art. 696 16x12



MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	-	-	23,71
1/2	-	-	24,36

Conjunto compuesto por válvula Art. 114 + Detentor Art. 332 + 2 und. adaptador tubo **cobre** Art. 69015



MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
3/8	-	-	20,51
1/2	-	-	21,17

8.1 VALVULERÍA DE CALEFACCIÓN CROMADA

VÁLVULAS MONOTUBO 4 VÍAS CROMADAS



ART. 260

Rosca \varnothing 24x19

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
1/2 drcha	6	60	24,13



ART. 270 PTM

Termostaticable rosca \varnothing 24x19

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
1/2 drcha	6	60	33,51



ART. 294

Tubo unió cromado \varnothing 12

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
600mm	10	100	8,79

ADAPTADORES PARA TUBO DE COBRE, MULTICAPA Y POLIETILENO



ART. 690

Para tubo de cobre con junta (3 piezas) rosca \varnothing 24x19

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
\varnothing 10	10	500	2,04
\varnothing 12	10	500	1,70
\varnothing 14	10	500	2,04
\varnothing 15	10	500	1,70
\varnothing 16	10	500	2,04



ART. 699

Para tubo de cobre con junta (5 piezas) rosca \varnothing 24x19

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
\varnothing 18	10	500	4,98



ART. 696

Para tubo multicapa rosca \varnothing 24x19

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x12	10	500	3,35
20x16	10	500	3,35



ART. 691

Para tubo de polietileno Pex rosca \varnothing 24x19

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD
16x12	10	500	4,34

8.1 VALVULERÍA DE CALEFACCIÓN CROMADA

COLECTORES CON VÁLVULA DE REGULACIÓN INCORPORADA M-H



ART. 460

Colectores con válvula de regulación incorporada M-H

MEDIDA	CAJA	€/UNIDAD*
3/4 - 2 salidas	25	22,33
3/4 - 3 salidas	25	30,01
3/4 - 4 salidas	25	38,56
1-2 salidas	25	27,65
1-3 salidas	25	37,70
1-4 salidas	25	57,12

Unión tubo de cobre art. 690
Unión tubo de polietileno Pex art. 691
Unión tubo multicapa art. 696

COLECTORES COMPONIBLES M-H



ART. 432

Colectores componibles M-H

MEDIDA	CAJA	€/UNIDAD*
3/4 - 2 salidas	-	10,39
3/4 - 3 salidas	-	14,98
3/4 - 4 salidas	-	21,94
1-2 salidas	-	13,87
1-3 salidas	-	17,40
1-4 salidas	-	23,85

Unión tubo de cobre art. 690
Unión tubo de polietileno Pex art. 691
Unión tubo multicapa art. 696

PURGADORES PARA RADIADOR



ART. 512

Tapón con purgador automático izquierda. 1"



ART. 512

Tapón con purgador automático. derecho. 1"

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD*
1"	-	-	7,42

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD*
1"	-	-	7,42



ART. 345

Manual giratorio con junta

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD*
1/8	-	-	1,91



ART. 519

Automático. Presión máx 6 Kg/cm². Temperatura máx 100°C

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD*
1/2	10	100	12,59

8.1 VALVULERÍA DE CALEFACCIÓN CROMADA

PURGADORES AUTOMÁTICOS DE COLUMNA



ART. 515

Con salida lateral.
Presión máxima 6 Kg/cm²

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD*
3/8	10	100	9,10



ART. 507

Automát. Presión máx 6 Kg/cm². Temperatura máx 100°C

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD*
3/8	1	100	8,34



ART. 9503TD

Válvula de retención para purgador automático de columna

MEDIDA	BOLSA	CAJA G.	€/UNIDAD*
3/8	10	100	1,18

VÁLVULAS DE SEGURIDAD



ART. 581

H-H / Sin toma manómetro

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD*
1/2 3-4-5-6-7 bar	1	100	9,05
3/4 3-4-5-6- bar	1	50	19,33



ART. 582

Automát. Presión máx 6 Kg/cm². Temperatura máx 100°C

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD*
1/2 3-4-5-6-7 bar	1	100	9,05



ART. 583

M-H / Con toma 1/4 manómetro

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD*
1/2 3 bar	1	100	10,45



ART. 584

M-H / Con toma 1/4 manómetro

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD*
1/2 3 bar	1	100	10,45



ART. 564

Manómetro unión posterior
1/4 - ø 50 - 4bar

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD*
1/4 4 bar	10	100	8,82

8.1 VALVULERÍA DE CALEFACCIÓN CROMADA

VÁLVULAS DE ZONA

Tensión alimentación: 220V - 50Hz. Temperatura de trabajo: 5-100°C
Potencia absorbida: 5W. Presión máxima de trabajo: 10 bar



ART. 546A

2 Vías H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD*
1/2	-	-	96,70
3/4	-	-	97,82
1	-	-	101,95



ART. 547A

3 Vías H

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD*
3/4	-	-	99,05
1	-	-	103,16



ART. 546M

2 Vías con microinterruptor

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD*
3/4	-	-	104,17
1	-	-	104,17



ART. 547M

3 Vías con microinterruptor

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD*
3/4	-	-	108,73
1	-	-	113,53

VÁLVULAS RELLENO AUTOMÁTICO



ART. 2519

Para instalaciones de calefacción en circuito cerrado: Reducción presión - Retención - Cierre - Filtro

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD*
1/2	-	-	30,45

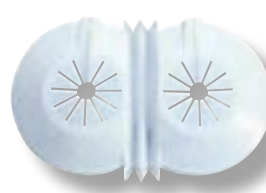
EMBELLECEDOR PASAMUROS. Para tubos de 8 a 22 mm



ART. 364

Roseta simple

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD*
-	50	2000	0,22



ART. 365

Roseta doble

MEDIDA	BOLSA	CAJA	€/UNIDAD*
-	25	1000	0,57

CONDICIONES DE GARANTÍA

TRADESA, garantiza la calidad de sus productos, quedando cubiertos los daños que se provoquen por defectos de fabricación. La garantía solo será aplicable cuando los productos se hayan instalado conforme a las instrucciones de montaje y en los siguientes casos:

- Productos originalmente fabricados y/o distribuidos bajo la marca TRADE o que lleven impreso el logotipo de la marca.
- Sistemas de tubería y accesorios TRADE que presentan defectos de fabricación siempre y cuando no hayan sido previamente manipulados de forma indebida.

No se aplicará la garantía cuando concurra cualquiera de las siguientes circunstancias:

- Cuando la instalación se realice de forma incorrecta o se mezclen con otros materiales que no sean de la marca.
- En los casos en los que no se haya realizado y certificado la prueba de presión de la instalación, como marca la normativa vigente.
- Por no calibrar o escariar correctamente el tubo.
- Por cortar de forma indebida (cortes oblicuos o dentados) la tubería.
- Por no introducir el tubo hasta la base del accesorio (debe verse el tubo a través de los orificios practicados en el casquillo exterior del accesorio).
- Cuando no se realice la compresión correctamente: Por la utilización de materiales o herramientas deterioradas antes de la instalación.
- Cuando no se permita la inspección o revisión de los productos por TRADESA para su análisis o no se documente adecuadamente la incidencia.

TRADESA se compromete en cualquier de los casos o incidencias, a analizar el producto supuestamente defectuoso y emitir un informe técnico indicando si se corresponde o no con una anomalía del proceso de fabricación.

CONDICIONES GENERALES DE VENTA

1. Estas condiciones de venta se entenderán aceptadas por el comprador al cursar los pedidos a **TRADESA**.
2. Cualquier precio anterior a esta tarifa queda anulado.
3. Los envíos serán a portes pagados en pedidos de accesorios y valvulería superiores a 400 € (neto) + IVA. Los pedidos que sean únicamente de tubería plástica serán enviados a portes pagados a partir de 1.000 € (neto) + IVA.
4. Cualquier anomalía detectada en el envío sobre cantidad, calidad, etc., debe comunicarse por escrito en el plazo máximo de 10 días transcurridos desde la recepción de la mercancía.
5. Lo garantía cubre cualquier defecto de fabricación de los aparatos y consiste en la sustitución o reparación del mismo, siempre dictaminada por nuestro departamento técnico y conforme a la legislación vigente. La garantía quedará anulada si no han sido respetadas todas las instrucciones indicadas en nuestros esquemas, manuales de instrucciones y fichas técnicas o no se hayan respetado eventuales disposiciones de leyes o normas técnicas específicas. La garantía no cubre los gastos de desmontaje de los aparatos de la instalación en que estén situados, ni el conexionado de los nuevos, pero cubre los gastos de transporte hasta el lugar del envío original del material que originen las reparaciones o sustitución. Además la existencia de las reparaciones no autorizadas, alteraciones, utilización de accesorios o componentes no compatibles, invalidan automáticamente la garantía.
6. El plazo máximo de pago es giro a 60 días fecha factura, salvo acuerdos específicos. Las primeras operaciones serán al contado, hasta la evaluación de riesgo. En caso de producirse un impagado, los pedidos quedarán automáticamente bloqueados.
7. Las devoluciones de material sólo serán aceptadas con la conformidad de nuestro Delegado Comercial. La mercancía debe enviarse a nuestro almacén libre de gastos y portes, y acompañada de una copia de la factura de compra. Del importe de la devolución se deducirá un 20% en concepto de gastos de manipulación, inspección, administración, etc. El material devuelto debe estar en las mismas condiciones que presentaba a la entrega. No se admitirán devoluciones de mercancía que estén fuera de catálogo, cualquiera que fuere su estado.
8. En caso de litigio, se hace renuncia expresa a utilizar otros Tribunales que no sean Los de Madrid.
9. I.V.A. No incluido.

TRADE, S.A.



OFICINAS CENTRALES:

Sor Ángela de la Cruz, 30
28020 Madrid
Tel.: +34 915 710 654

DELEGACIÓN BARCELONA

Avenida de Sentmenat, 126
08213 Polinya (Barcelona)
Tel.: 937 131 505
www.tradesa.com - tradesa@tradesa.com

Centro de formación y asistencia técnica-Madrid
Pol. Ind. San Marcos - C/ Edison, 18
28906 Getafe (Madrid)
Tel.: 91 683 17 40

Centro de formación y asistencia técnica-Barcelona
Avenida de Sentmenat, 126
08213 Polinya (Barcelona)
Tel.: 937 131 505

Distribuidor autorizado